

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Производственной службы

Тарасов В.С.

дата

21.11.2018

Техническое задание для выбора паллетообмотчика

1. Вводная часть

Установка для автоматической обмотки стретч-пленкой и обвязки стреп-лентой готовой продукции.

2. Технические требования

Необходимо спроектировать, изготовить и поставить на ООО «Хевел» установку, позволяющую производить в автоматическом режиме обмотку стретч-пленкой и обвязку стреп-лентой фотоэлектрических модулей, уложенных на специальную паллету. Паллета с модулями имеет следующие характеристики:

- Ширина: до 1250мм
- Высота: до 1800мм
- Длина: до 2200 мм
- Вес: до 1500 кг

Технические характеристики установки:

- Производительность по паллетам: до 30 шт/час;
- Программа обмотки пленкой: программируемая;
- Программа обвязки стреп-лентой: программируемая;
- Программируемые параметры узла спайки;
- Узел спайки должен обеспечивать качественную спайку на 20 мм по длине ленты.
- Уровень шума: < 70 dB(A);
- Толщина пленки: макс. 35 микрон;
- Ширина пленки: 500 мм;
- Ширина используемой стреп-ленты: 12-16 мм.
- Толщина используемой стреп-ленты: 0,6-1,2мм.
- Возможность перенастройки положения механизма протяжки стреп-ленты для пропуска ленты в нескольких местах через паллету в автоматическом режиме.
- Загрузка паллеты в установку – ручная на рохле (погрузчике).

Наличие представительства фирмы изготовителя в РФ, для доступности заказа ЗИП.

Комплект расходников, ЗИП на год эксплуатации.

Документация: каталог запчастей, инструкции по ТО, пароли доступа (оператор, сервис, админ), наличие back-up для ПО.

3. Требования безопасности

Оборудование должно соответствовать требованиям ТР ТС

4. Требования охраны окружающей среды

Оборудование не должно оказывать негативного воздействия на окружающую среду

5. Правила приемки

По окончании пуско-наладочных работ необходимо провести испытания установки. Результаты оформляются актом-приемки

6. Транспортирование и хранение

Транспортировка установки осуществляется стандартными видами транспортами (автомобильный)

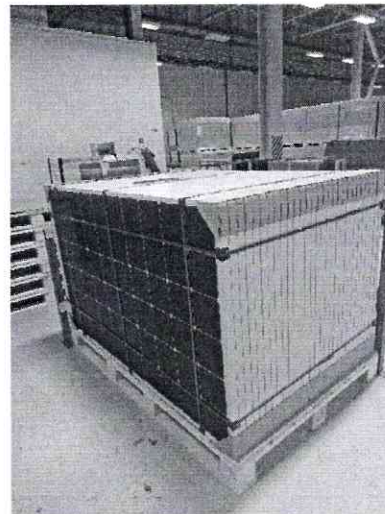
7. Указания по эксплуатации

Режим работы – 24 часа, 365 дней году. Размещение – складская зона Заказчика, допускается анкерение к полу.температурный режим – 20-27°C

8. Гарантии изготовителя

Минимум 12 месяцев с даты подписания акта-приемки

9. Приложения – ФОТО УПАКОВКИ (ПРИМЕР, только для оценки внутренней упаковки продукции)



Разработчик: начальник смены Егоров С.В.

Согласовано:

Должность	Дата	Подпись	ФИО
Начальник службы сервисного обслуживания	20.11.18		Д. С. Котов
Инженер-технолог			А. А. Таланов
Начальник службы складской логистики			Л. А. Шмыков
Инженер-конструктор			П.А. Петров
Главный технолог			А.Д. Дубровский