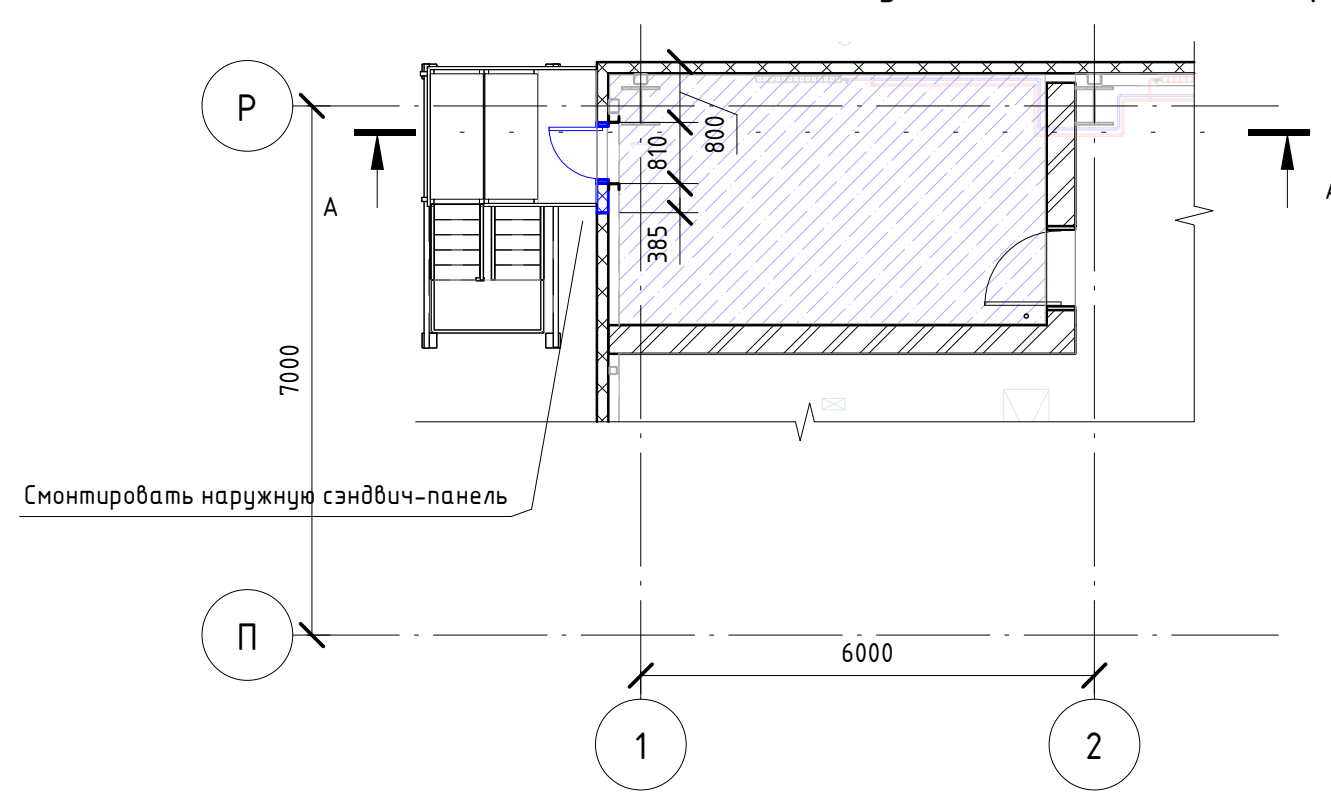
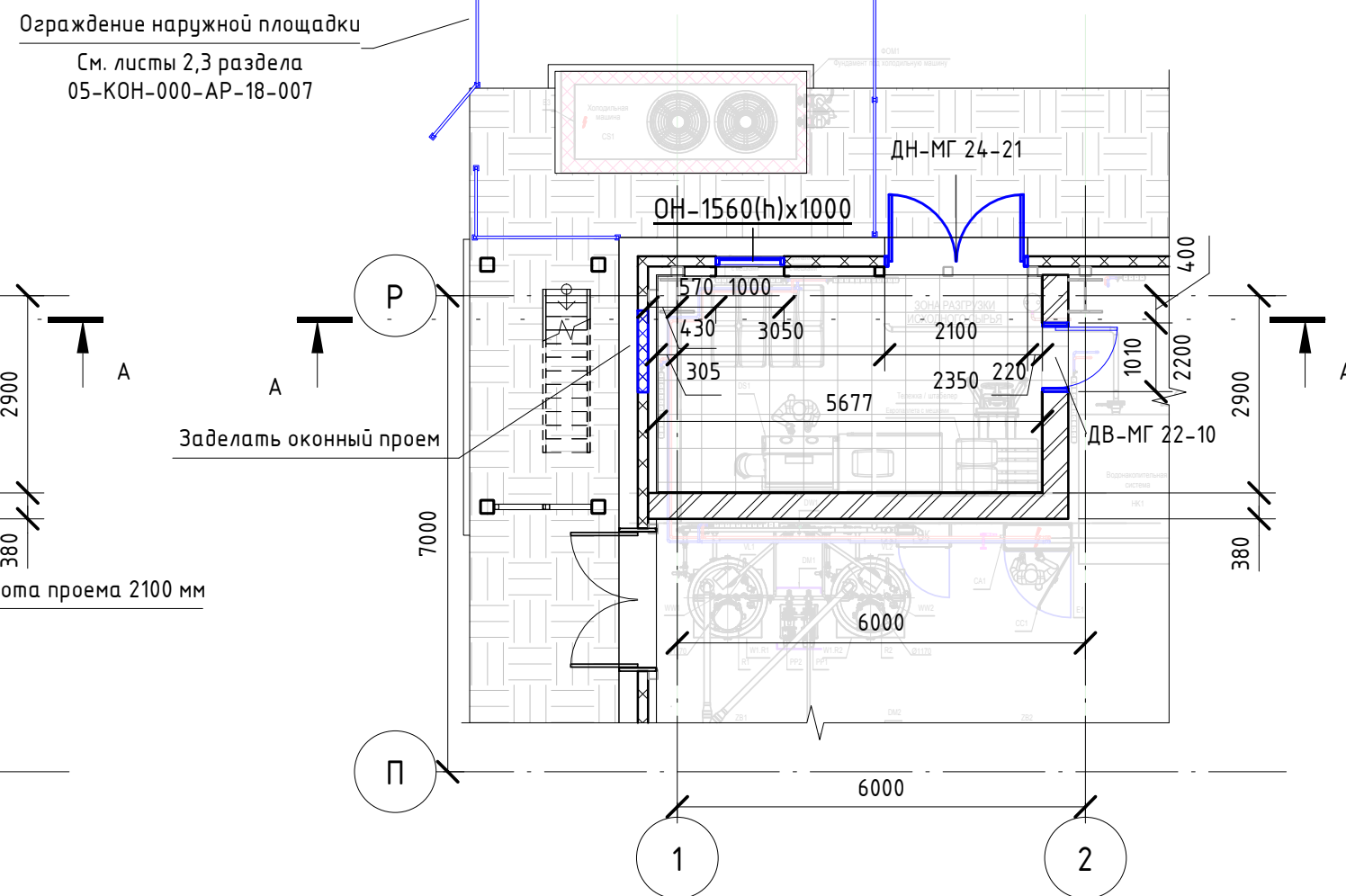


План на отм. +5.100 в осях 1-2/П-Р с указанием монтажных работ



План на отм. +0.030 в осях 1-2/П-Р с указанием монтажных работ



Ведомость монтажных работ по перегородкам

Спецификация монтируемых элементов заполнения проемов
на отм. +0.030 и +5.100

Ведомость монтажных работ по напольному покрытию
на отм. +0,030

Ведомость отделочных работ по стенам (цокольная стена)

Ведомость монтажных работ по напольному покрытию
на отм. +5.100

Условные обозначения:

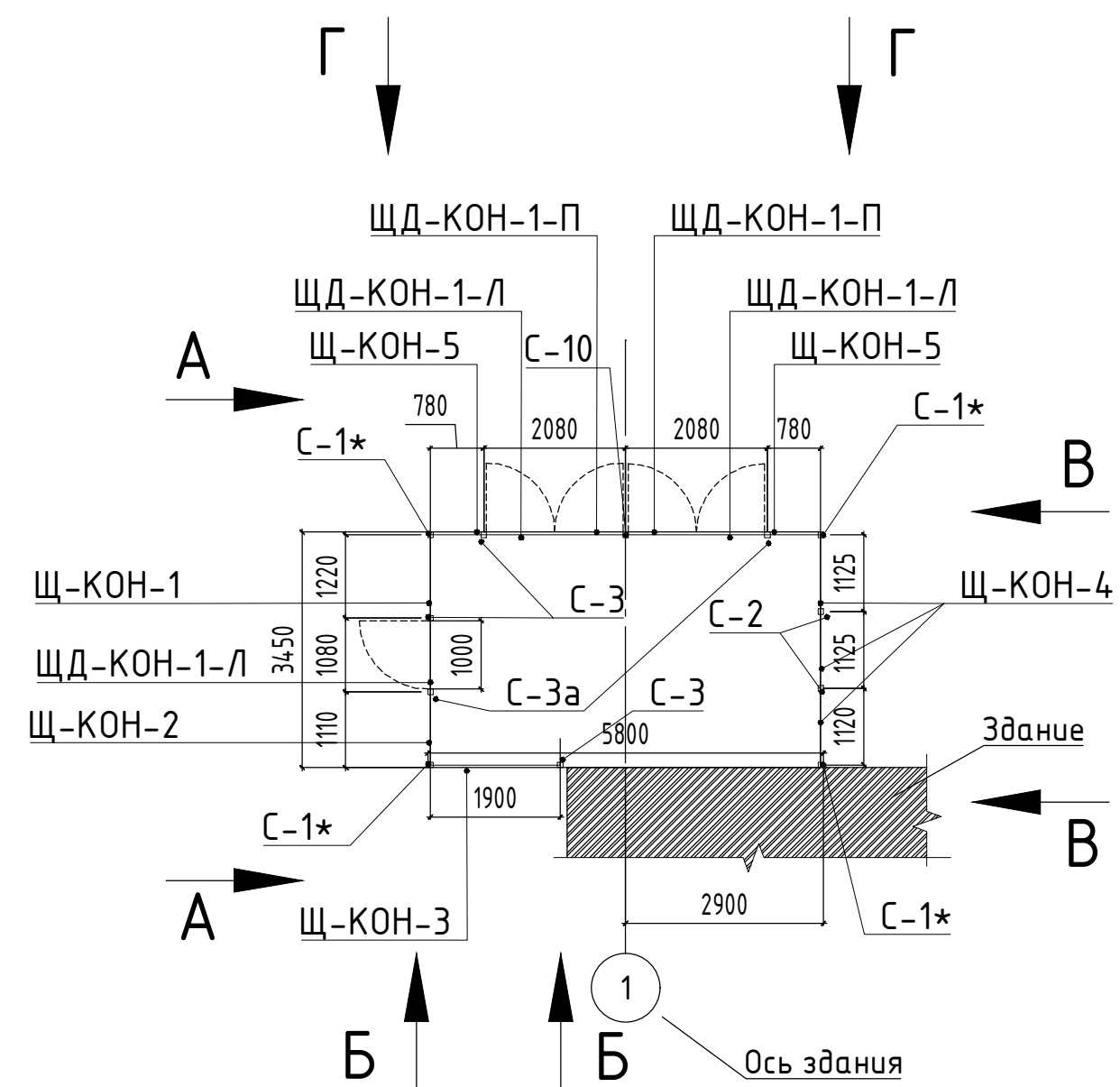
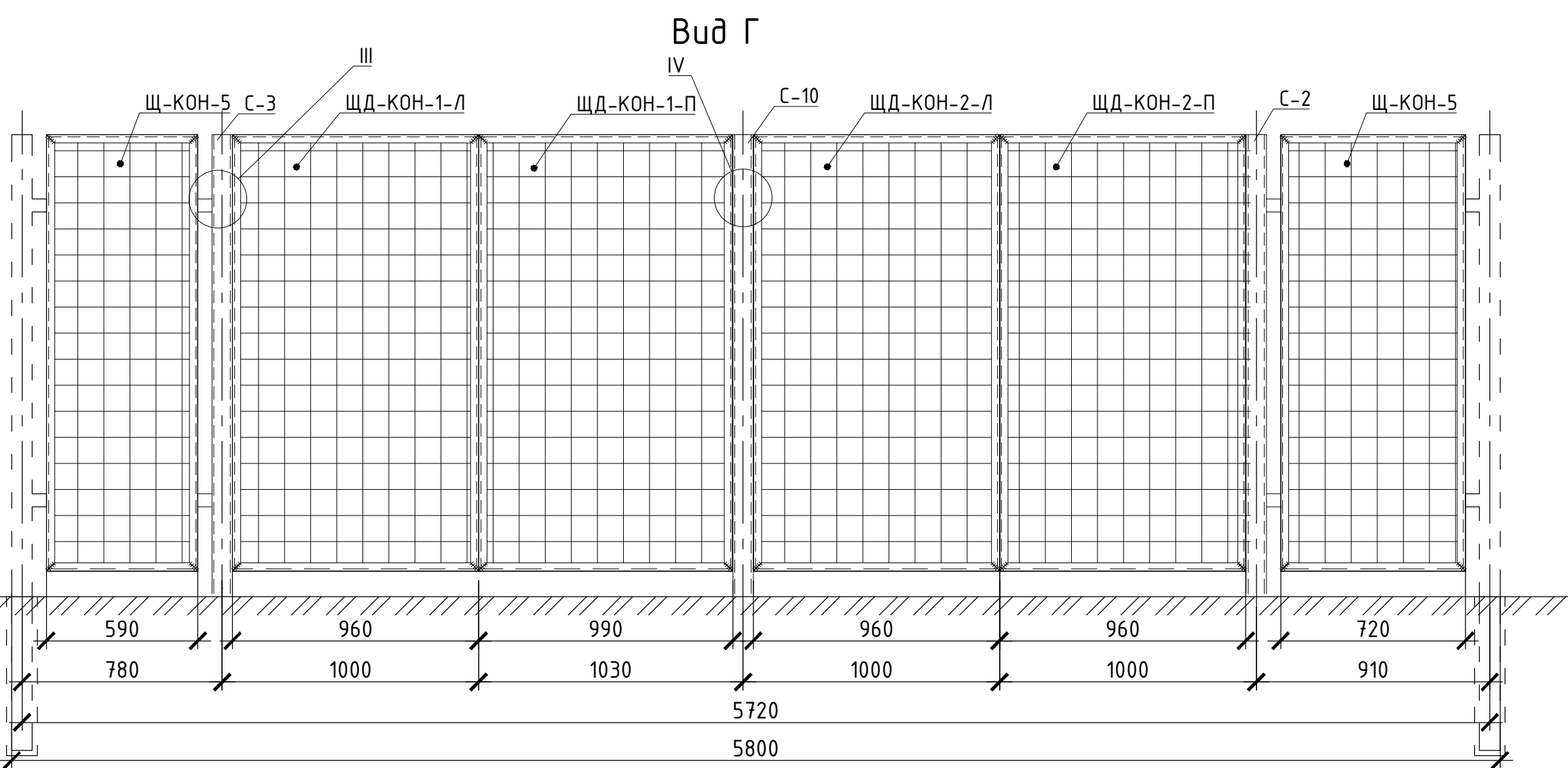
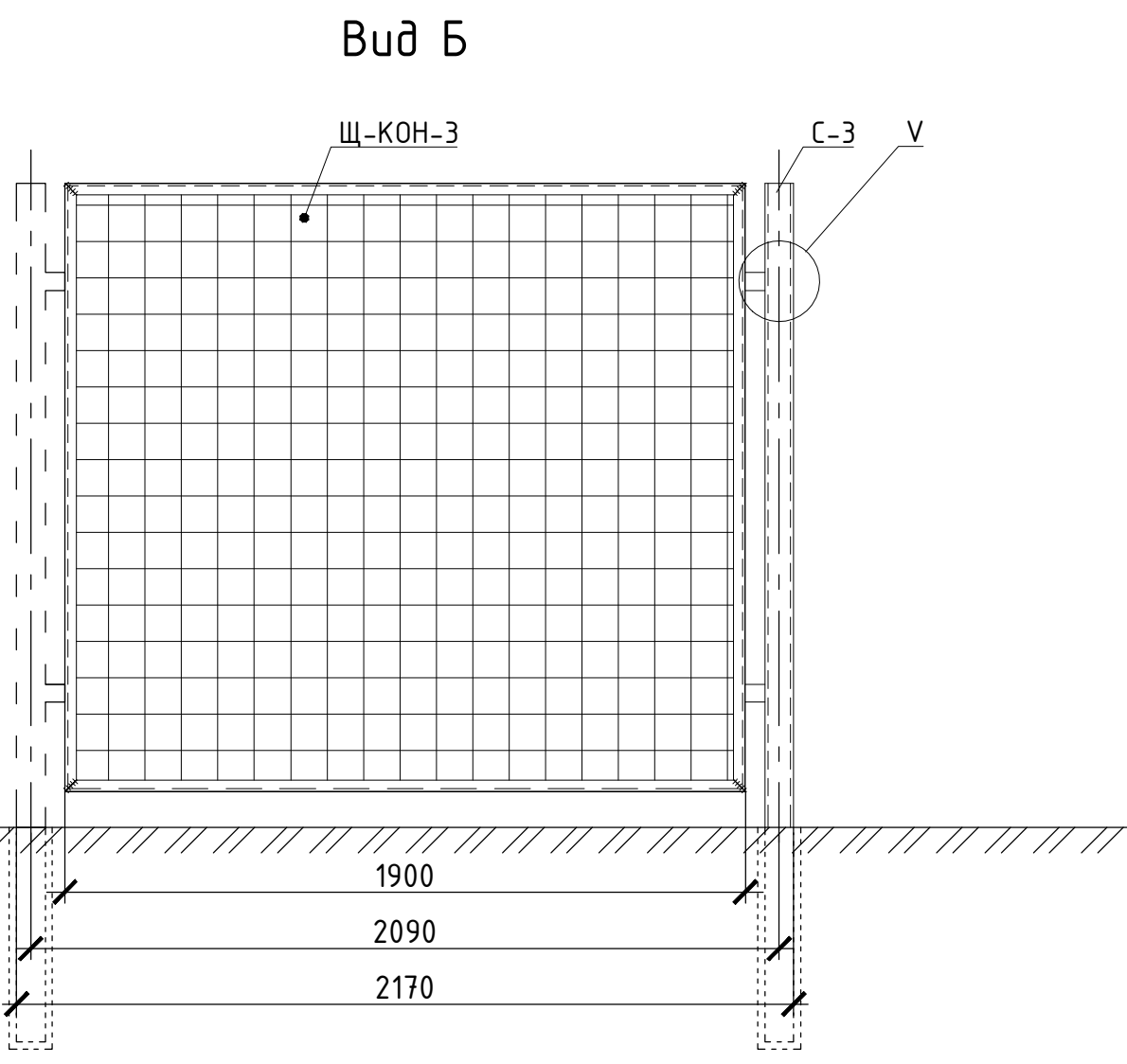
Примечания:

1. Оконные проемы по оси 1 заложить;
2. Наружнюю однополюсную дверь по оси Р заменить на двупольную с расширением проема;
3. Выпнуть оконный и дверные проемы по осям 2 и Р;
4. На плане указаны размеры строительных проемов для дверей;
5. Существующие покрытия пола заменить на футеровку;
6. Футеровку пола, внутренних стен и цоколя выполнить на высоту цоколя до отм. +1.200 согласно –СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13–88 (с Изменением N 1), –Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приёмки, эксплуатации и ремонта (в разбивке СНиП 2.03.13–88 «Полы» и СНиП 3.04.01–87 «Изоляционные и отделочные покрытия»).
- В частности: «8.24.3 Плиты из каменного литая должны соответствовать требованиям ТУ 21-РСФСР-682–76, керамические кислотоупорные и термостойкоупорные плитки – ГОСТ 961-79, кислотоупорный кирпич – ГОСТ 474-67
- 8.24.4 Плитки и кирпич следует укладывать по прослойке из химически стойких растворов или мастик, в качестве которых рекомендуется применять кислотоупорные силикатные растворы на основе натриевого или калиевого жидкого стекла, фенолформальдегидную замазку «Аразим-5» (ТУ 6-05–1144–83), а также полиуретановые и эпоксидные высокоэластичные клеи для кислотоупорной плитки: UZIN Fliesopur и UZIN Epoxiflex Plus (фирма «UZIN».
7. Премыкания к стене демонтируемой лестницы оштукатурить по сетке и окрасить в цвет, аналогичный цвету покрытия всей стены. Площадь покрытия уточнить по месту.

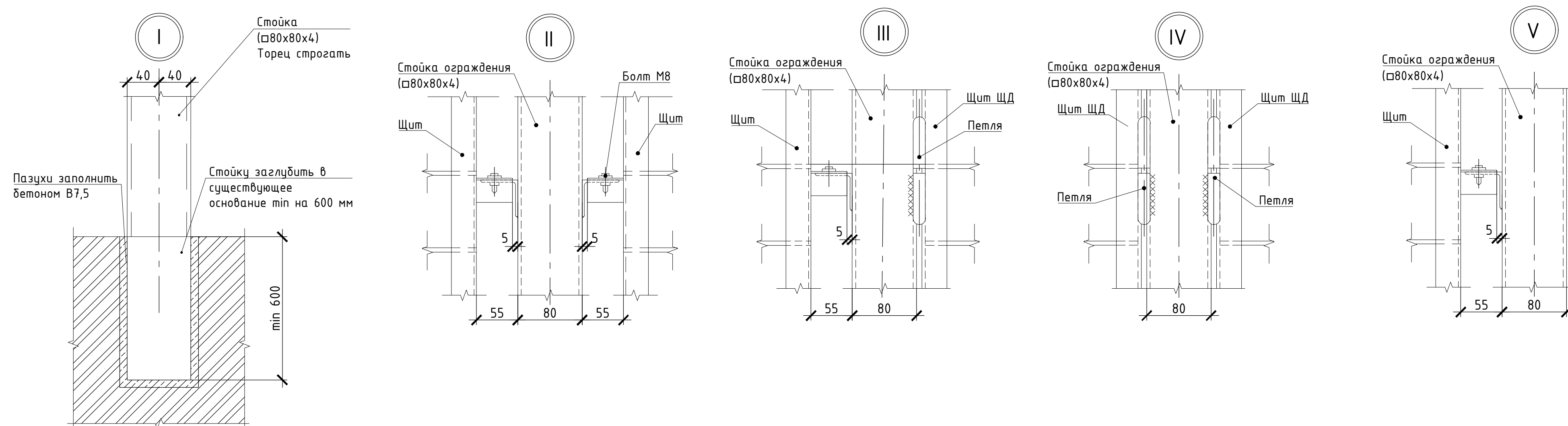
Architectural section drawing of a building facade. The drawing shows a staircase on the left and a window on the right. The drawing is divided into two parts by a vertical line labeled 1 and 2. Elevation markers are shown on the left: +5.100, +1.200, and +0.030. On the right, elevation markers are +3.530 and +1.970. Dimensions are indicated: 570, 1000, 1560, and 2400. The drawing includes a section line with a break symbol at the top right.

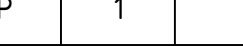
Тип пола	Наименование	Площадь, м²	Примечание
	Покрытие пола плиткой	18,20	Демонтировать

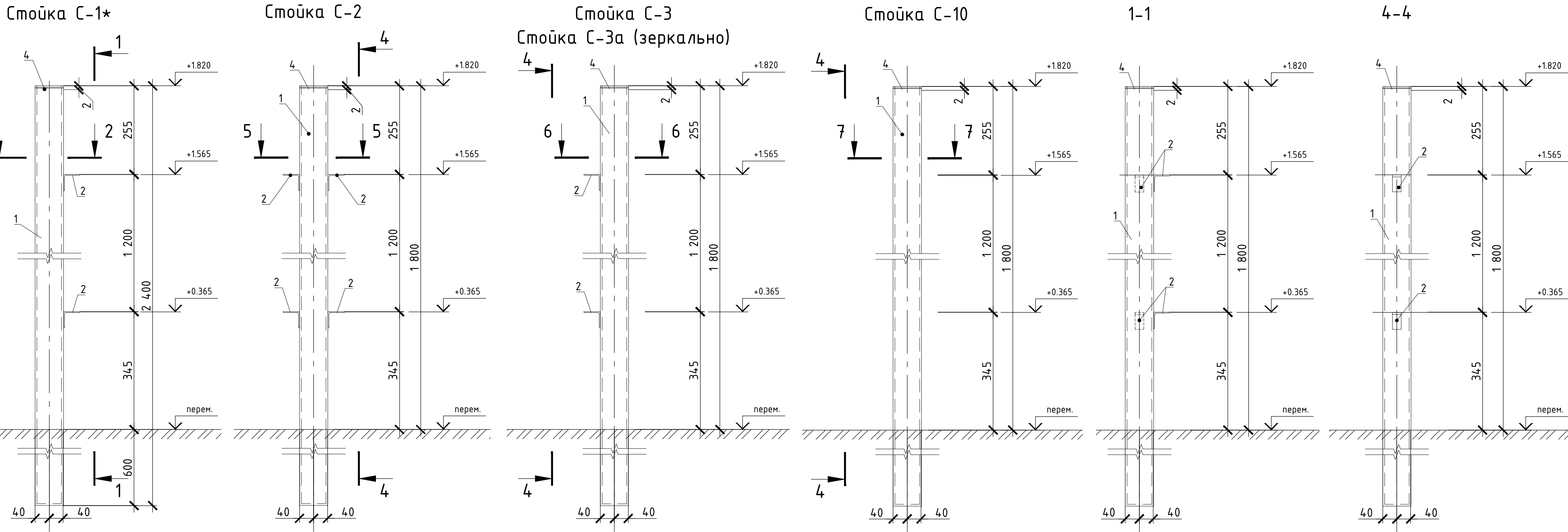
						05-КОН-000-АР-18-007			
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТТ			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Миндубаева			<i>Миндубаева</i>	09.18			Стадия	Лист
Проверил	Миндубаева			<i>Миндубаева</i>	09.18	Раздел АР. Архитектурные решения		Р	1
Рук.	Грибный			<i>Грибный</i>	09.18				
Н. контроль	Миндубаева			<i>Миндубаева</i>	09.18				
ГИП	Калинин			<i>Калинин</i>	09.18	Планы на отм. +0.030 и +5.100, сечение А-А, ведомости, спецификации			



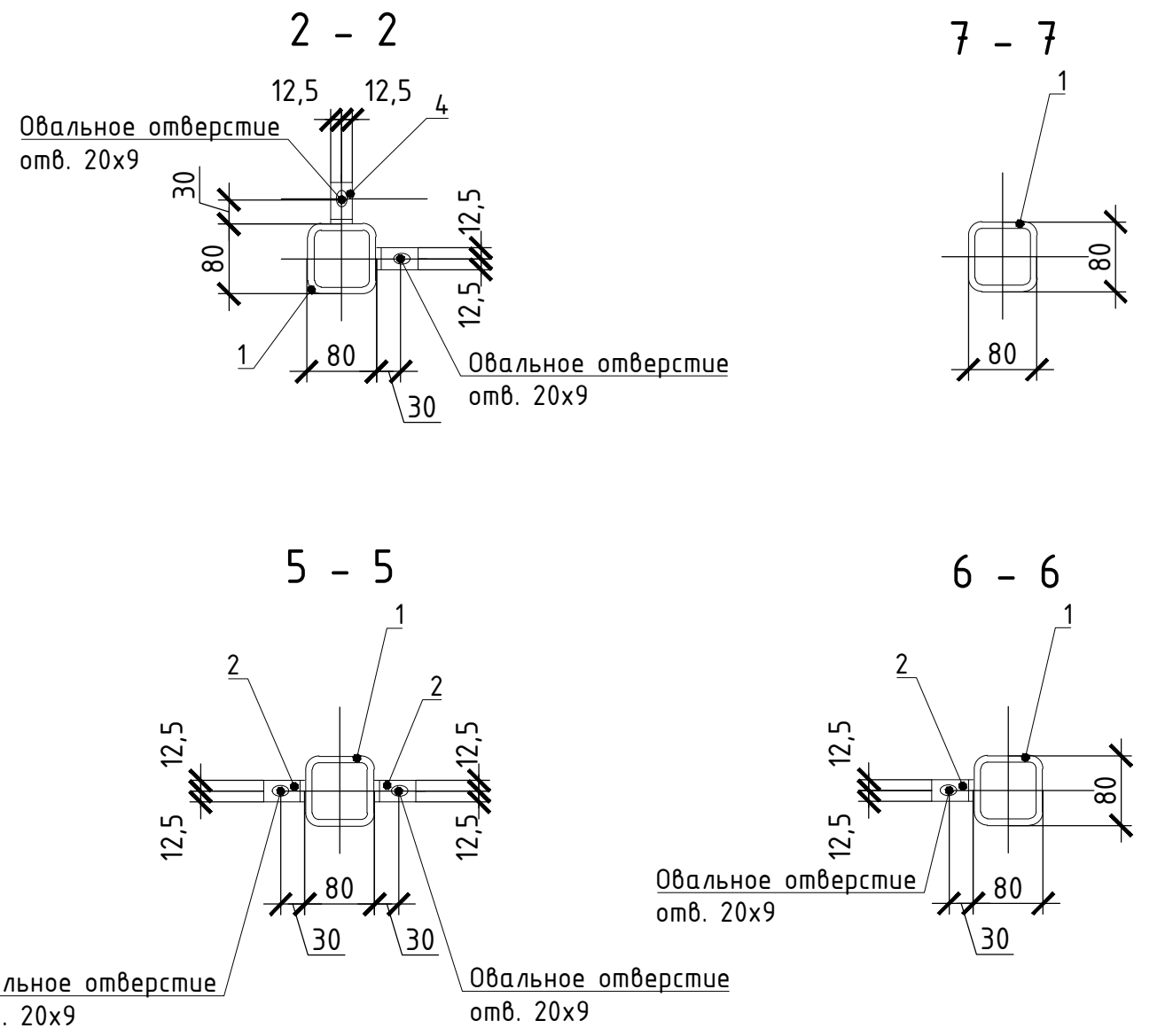
Спецификация изделий					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед., кг (всего)	Примечание
Стойки					
С-1*	—	Стойка С-1*	4	107,2	—
С-2	—	Стойка С-2	2	53,6	—
С-3	—	Стойка С-3	3	79,8	—
С-3а	—	Стойка С-3а	2	53,2	—
С-10	—	Стойка С-10	1	26,4	—
Щиты					
Щ-КОН-5	—	Щит Щ-КОН-5	1	14,81	—
Щ-КОН-2	—	Щит Щ-КОН-2	1	17,57	—
Щ-КОН-4	—	Щит Щ-КОН-4	4	72,2	—
Щ-КОН-1	—	Щит Щ-КОН-1	1	19,00	—
Щ-КОН-3	—	Щит Щ-КОН-3	1	21,32	—
ЩД-КОН-1-Л	—	Щит дверной левый ЩД-Л	3	61,62	—
ЩД-КОН-1-П	—	Щит дверной правый ЩД-П	2	44,8	—



						05-КОН-000-АР-18-007						
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Участок приготовления 50%-ого раствора гидроксида калия						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Раздел АР. Архитектурные решения	Стандия	Лист	Листов			
Разработал	Миндубаева			08.18	P		1					
Проверил	Грибный			08.18								
Рук.	Грибный											
Н. контроль	Миндубаева			08.18								
ГИП	Калинин			08.18	Наружное ограждение холодильной машины: Схема расположения стоек к щитовому ограждению. Сметочные ограждения. Виды А, Б, В							



Спецификация материалов щитов на 1 изделие						
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Масса, кг	Примечание
		Щ-КОН-5	1	—	14,81	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=590	2	1,42	2,84	
3	ГОСТ 8240-89	С 5 L=50	4	0,24	0,96	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x58 45 50	1	2,81	2,81	
		Щ-КОН-2	1	—	17,57	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=880	2	2,11	4,22	
3	ГОСТ 8240-89	С 5 L=50	4	0,24	0,96	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x87 45 50	1	4,19	4,19	
		Щ-КОН-4	1	—	18,05	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=930	2	2,23	4,46	
3	ГОСТ 8240-89	С 5 L=50	4	0,24	0,96	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x92 45 50	1	4,43	4,43	
		Щ-КОН-1			19,00	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1030	2	2,47	4,94	
3	ГОСТ 8240-89	С 5 L=50	4	0,24	0,96	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x112 45 50	1	4,90	4,90	
		Щ-КОН-3			21,32	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1900	2	4,56	9,12	
3	ГОСТ 8240-89	С 5 L=50	4	0,24	0,96	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x189 45 50	1	9,04	9,04	
		Щит ЩД-Л	1	—	20,54	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1000	2	2,4	4,8	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x99 45 50	1	4,76	4,76	
5	ГОСТ 19903-74*	-2x180 L=980	1	2,78	2,78	
6-1	ГОСТ 538-2001	Задвижка накладная	1	—	—	
		Щит ЩД-П	1	—	22,14	
1	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1700	2	4,1	8,2	
2	ГОСТ 8510-86*	L 50x32x4 L=1000	2	2,4	4,8	
4	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 5Вр-100 5Вр-100 169x99 45 50	1	4,76	4,76	
5	ГОСТ 19903-74*	-2x180 L=980	1	2,78	2,78	
7	ГОСТ 8510-86*	L 25x16x3 L=1700	1	1,6	1,6	
6-2	ГОСТ 538-2001	Запорная планка задвижки накладной	1	—	—	

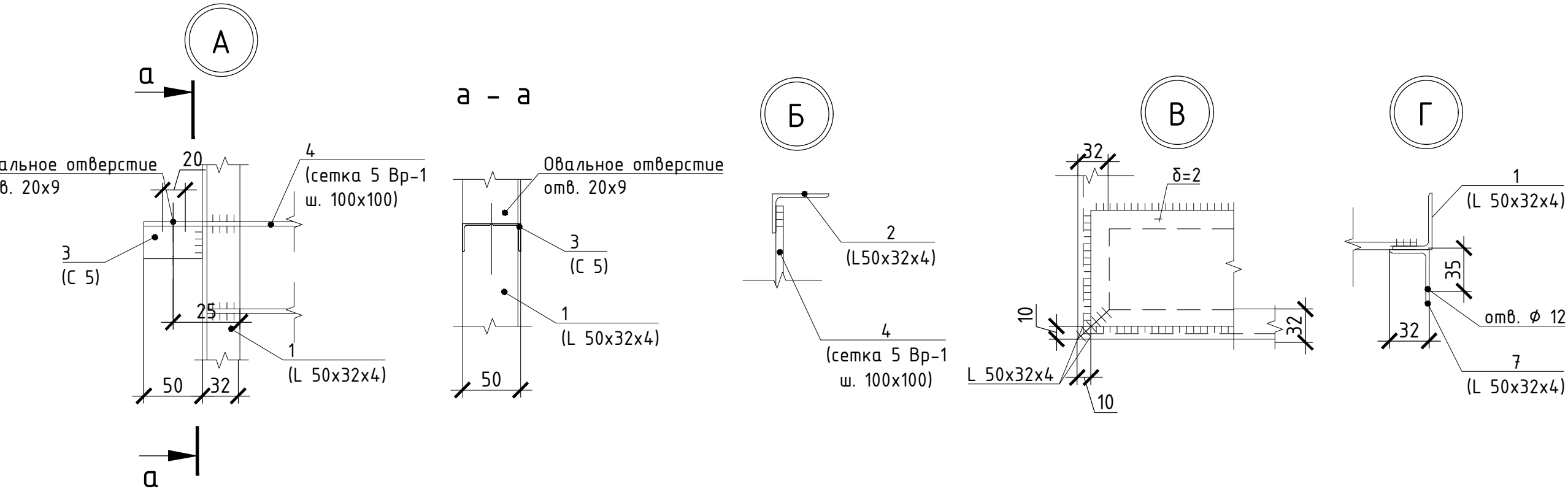
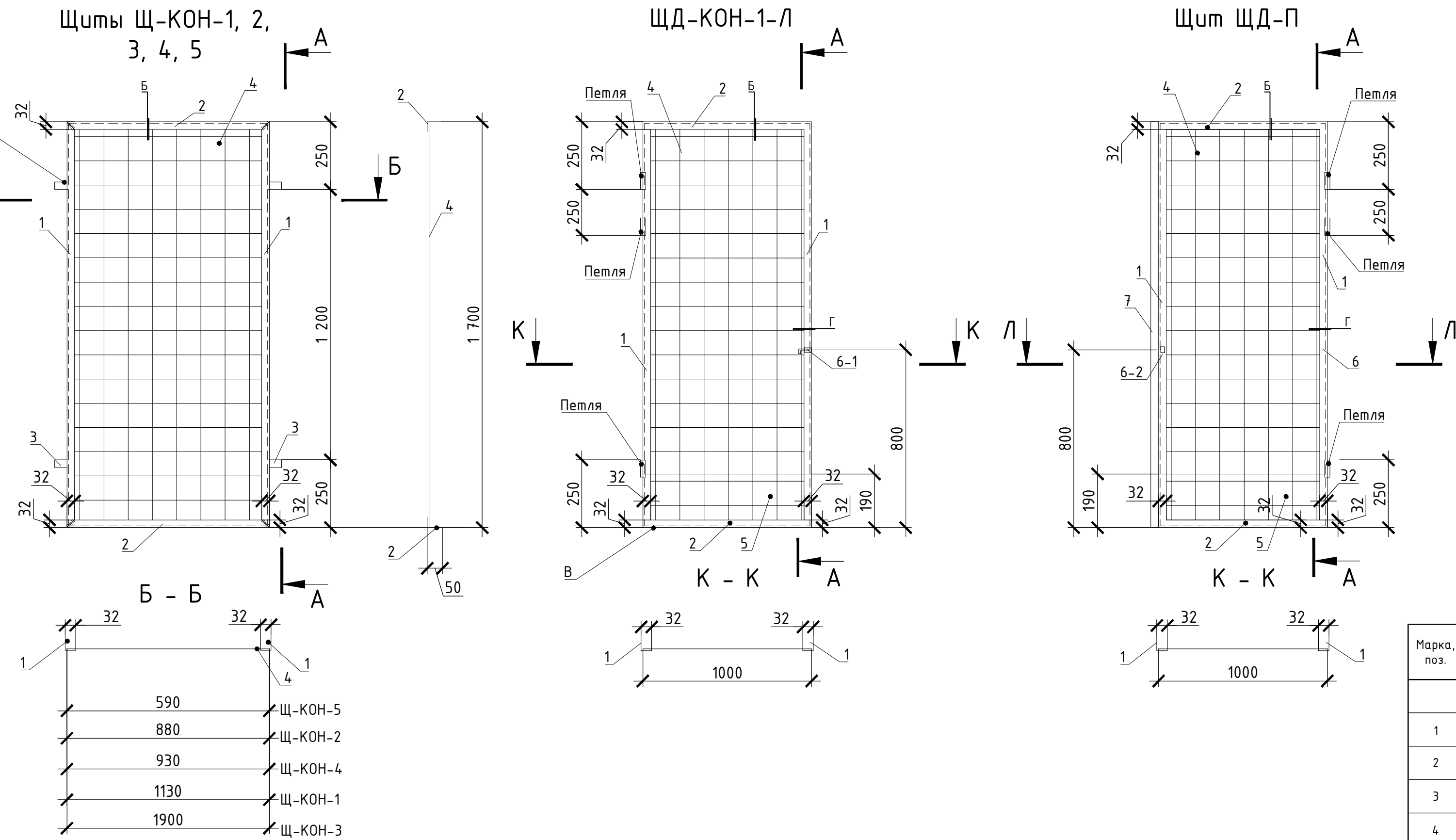


Спецификация материалов стоек на 1 изделие

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Масса, кг	Примечание
		Стойка С-1*	1		26,8	
1	ГОСТ 30245-2003	□80x80x4 L=2400	1	22,1	22,1	
2	ГОСТ 8509-93	L 50x4 D=25	4	0,1	0,4	
3	ГОСТ 19903-74*	-12x120 L=300	1	3,4	3,4	
4	ГОСТ 19903-74*	-12x75 L=80	1	0,1	0,1	
5	ГОСТ 19903-74*	-4x50 L=110	4	0,2	0,8	
		Стойка С-2	1		26,8	
1	ГОСТ 30245-2003	□80x80x4 L=2400	1	22,1	22,1	
2	ГОСТ 8509-93	L 50x4 D=25	4	0,1	0,4	
3	ГОСТ 19903-74*	-12x120 L=300	1	3,4	3,4	
4	ГОСТ 19903-74*	-12x75 L=80	1	0,1	0,1	
5	ГОСТ 19903-74*	-4x50 L=110	4	0,2	0,8	

Спецификация материалов стоек на 1 изделие

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Масса, кг	Примечание
		Стойка С-3/С-3а	1		26,6	
1	ГОСТ 30245-2003	□80x80x4 L=2400	1	22,1	22,1	
2	ГОСТ 8509-93	L 50x4 D=25	2	0,1	0,2	
3	ГОСТ 19903-74*	-12x120 L=300	1	3,4	3,4	
4	ГОСТ 19903-74*	-12x75 L=80	1	0,1	0,1	
5	ГОСТ 19903-74*	-4x50 L=110	4	0,2	0,8	
		Стойка С-10	1		26,4	
1	ГОСТ 30245-2003	□80x80x4 L=2400	1	22,1	22,1	
3	ГОСТ 19903-74*	-12x120 L=300	1	3,4	3,4	
4	ГОСТ 19903-74*	-12x75 L=80	1	0,1	0,1	
5	ГОСТ 19903-74*	-4x50 L=110	4	0,2	0,8	



05-КОН-000-АР-18-007					
Техническое перевооружение Завода ОО "Хебел". Участок приготовления 50%-го раствора гидроксидов калия					
Раздел АР. Архитектурные решения					
Наружное ограждение холодильной машины. Сетчатое ограждение. Щиты и стойки. Спецификация					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Миндубаева				08.18
Проверил	Грибневый				08.18
Рук.	Грибневый				08.18
Н. контроль	Миндубаева				08.18
ГИП	Калинин				08.18

Стойка

Лист

Листов

Р

З

ССИ
Инжиниринг

Формат: А1А