

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Балки	Колон- ны	Связи	Фак- верки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры горячекатанные с параллельными гребнями полок СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ 27772-88	І 25К1	1		1.79			1.79
		І 20Ш1	2	1.71				1.71
	Итого:		3	1.71	1.79			3.50
Всего профиля:			4	1.71	1.79			3.50
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88	С 24П	5	0.81				0.81
	Итого:		6	0.81				0.81
Всего профиля:			7	0.81				0.81
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88	Л 63х5	8	0.23		0.12		0.25
		Л 100х8	9	0.74				0.74
	Итого:		10	0.97		0.12		1.09
Всего профиля:			11	0.97		0.12		1.09
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-93	С245 ГОСТ 27772-88	Л 100х63х8	12	0.10				0.10
		Л 125х80х8	13	0.10				0.10
	Итого:		14	0.20				0.20
Всего профиля:			15	0.20				0.20
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-88	т8	16	0.10				0.10
		т10	17		0.05			0.05
		т16	18		0.10			0.10
		т0.7	19	0.01				0.01
	Итого:		20	0.11	0.15			0.26
Всего профиля:			21	0.11	0.15			0.26

Взам. инв. №	Прокат из стали 12Х1МФ горячекатаный ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 27772-88		±16	18		0.10			0.10	
						±0.7		19	0.01				0.01
				Итого:				20	0.11	0.15			
Всего профиля:							21	0.11	0.15				0.26
Подпись и дата							06-НТ II-000-КМ.17						
							Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ						
	1	-	Нов.	054-18	Дерю-	10.18							
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата							
	Разработал	Дерюгин		Дерю-	10.2018		Скрудбёрная в осях 14-17 по ряду Н. Конструкции металлические			Стадия	Лист	Листов	
Проверил	Зубкова		Зуб-	10.2018		Р				1	2		
Нач. отд.	Грибенный		Гри-	10.2018									
Инв. № подл.	Н. контроль	Грибенный		Гри-	10.2018		Спецификация металлопроката						
	ГИП	Калинин		Кали-	10.2018								

