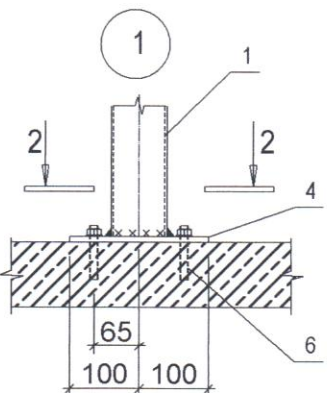
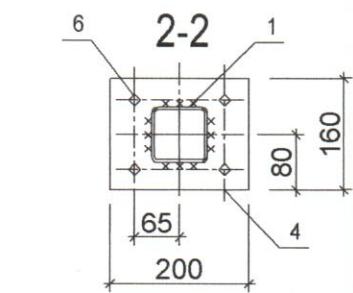
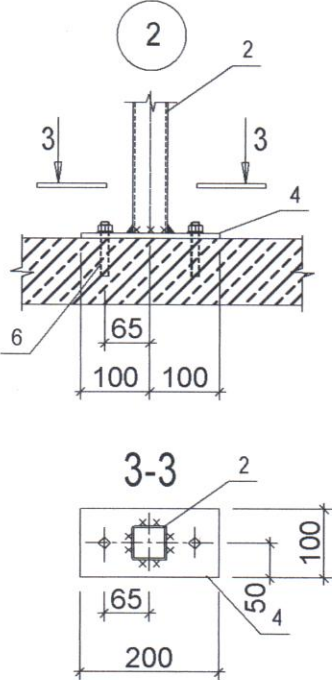
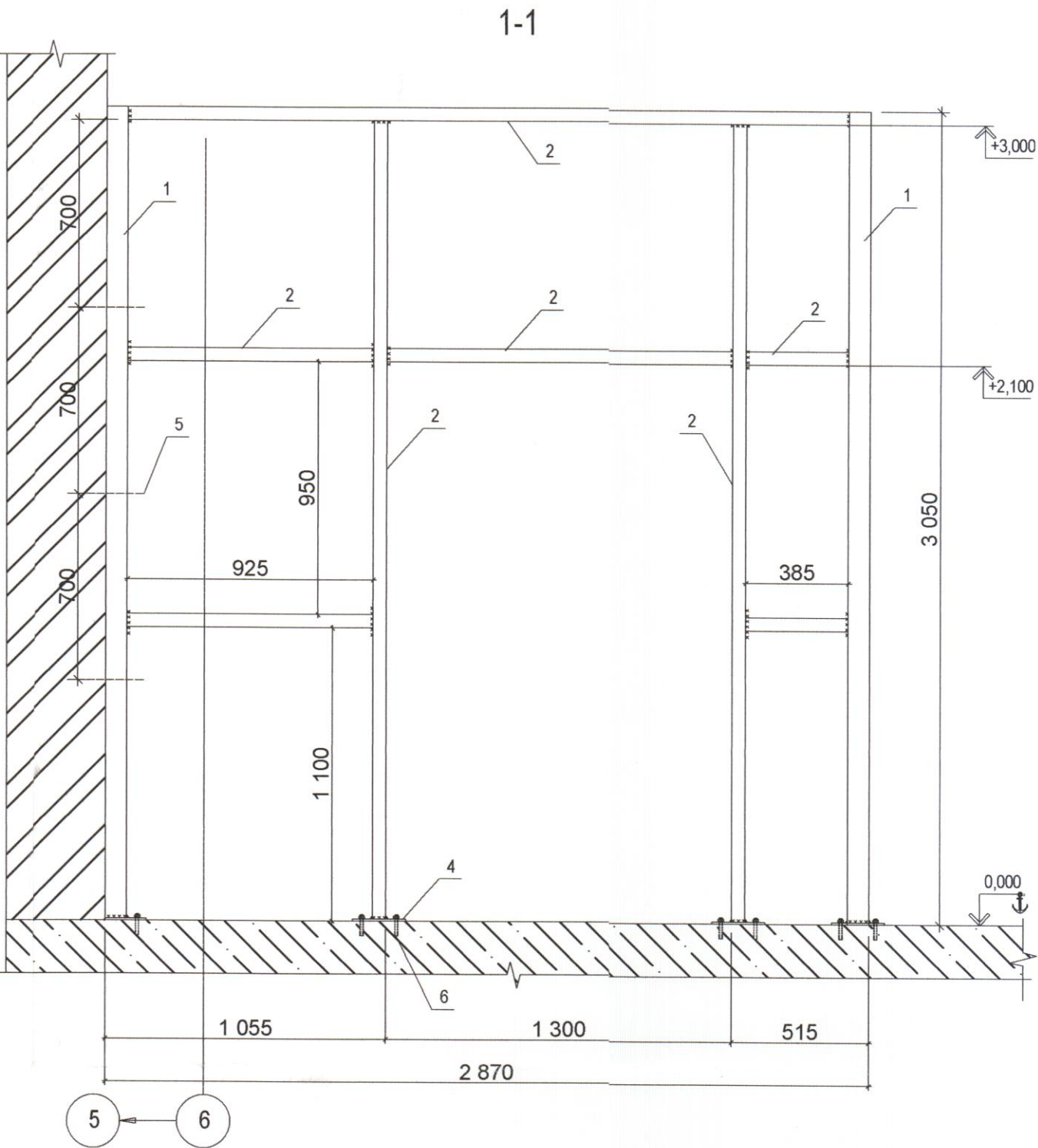
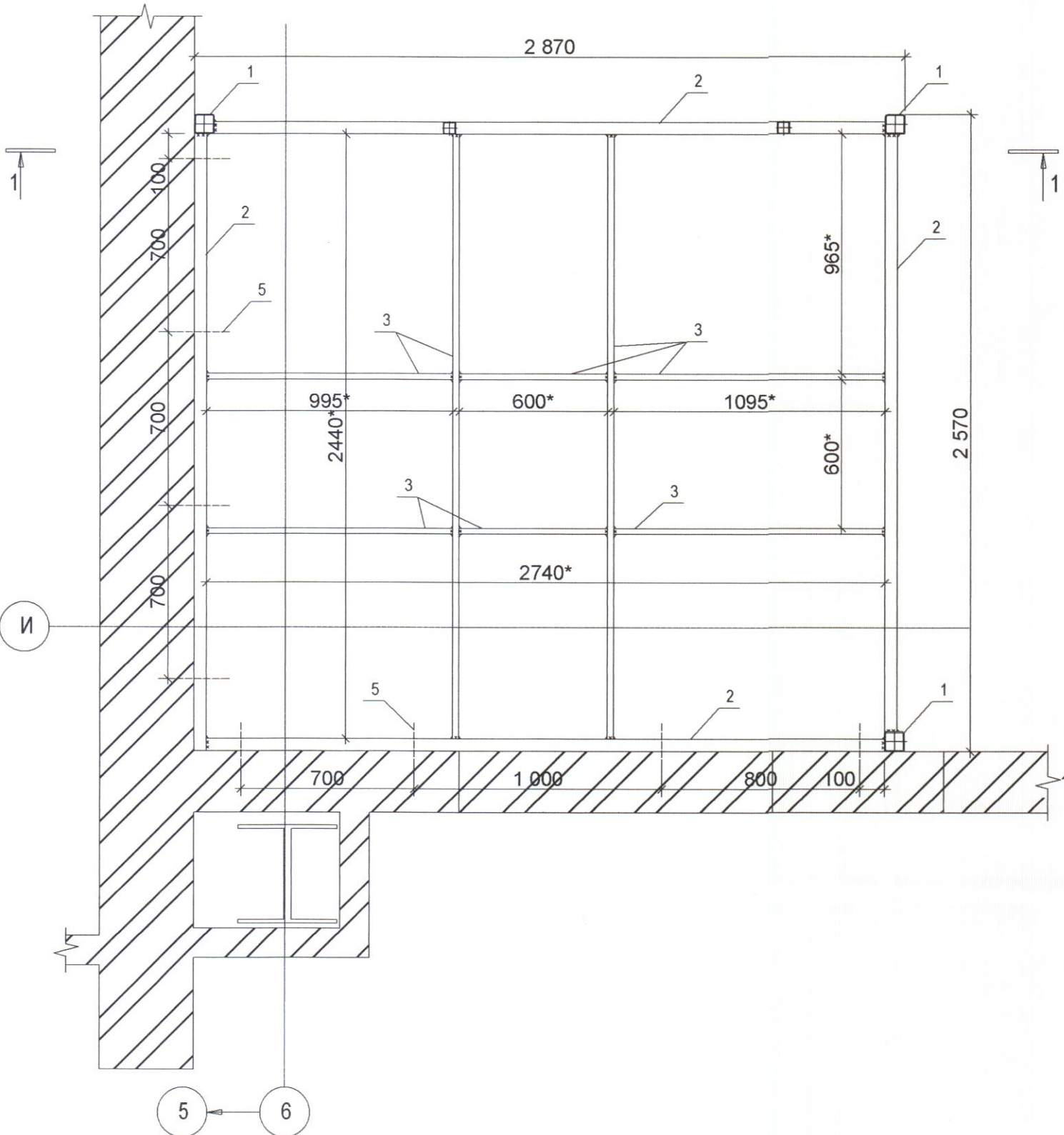
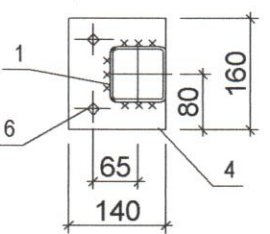


Схема расположения металлических элементов тамбура в осях И - 6



Узел крепления стойки у стены



- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Швы зачистить
- 2. Размеры со * уточнить по месту.
- 3. Окрасить в соответствии с листом общих указаний.

Спецификация материалов

ООО «ХЕВЕЛ» ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ		Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Марка поз.	Обозначение			43.1	43.1 кг
Детали					
1	Труба 80x3 ГОСТ 30245-94 С 245 ГОСТ 27772-88 L=9.15 п.м.			65.9	65.9 кг
2	Труба 50x3 ГОСТ 30245-94 С 245 ГОСТ 27772-88 L=25.7 п.м.			110.5	110.5 кг
3	Труба 50x25x2 ГОСТ 8645-68 С 245 ГОСТ 27772-88 L=10.4 п.м.			22.6	22.6 кг
4	Лист 8x160x880-Б-ПУ-НО ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			8.9	8.9 кг
5	Болт Н1L-НУ 70		14		
6	Расп. анкер HSL-300T1"М 8/13		12		
A6NS-FS-02-01-AC2-0012-R00					
Предприятие по производству солнечных модулей в г.Новочебоксарск					
Изм. Колуч.	Лист № Док.	Подп.	Дата	Стация	Лист
Разработал	Копина Е.А.	02/14	02/14	Р	5
ГИП	Бочкарев Р.В.	Роч	02/14		
Главный корпус. Производственно-складской блок. Внутренние стены и перегородки.				Листов	
Схема расположения металлических элементов тамбура в осях И-6				ООО Фармстронг	