

11.12.2019 № 1513/09-00/исх-19
На № _____ от _____.201__

Руководителю организации

Коммерческое предложение

Группа компаний «Хевел», крупнейшая в России интегрированная компания отрасли солнечной энергетики, предлагает к реализации действующее оборудование, оставшееся после модернизации собственной производственной линии:

LSS A 1200 система лазерного скрайбирования для образца 1 в количестве 5 ед.

LSS B 1200 система лазерного скрайбирования для образцов 2 и 3 в количестве 8 ед.

Производитель: TEL Solar

Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию: 31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.

Лазерная система скрайбирования нанесенных слоев применяемая при производстве фотоэлектрических модулей.

Состав:

- Модуль загрузки/выгрузки стекла

Schiller (GEU) (опция)

- Лазерный стол с основными

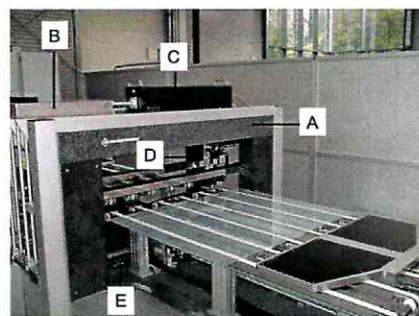
компонентами и станиной

- стол скрайбирования

- портал лазера

- Лазерная система

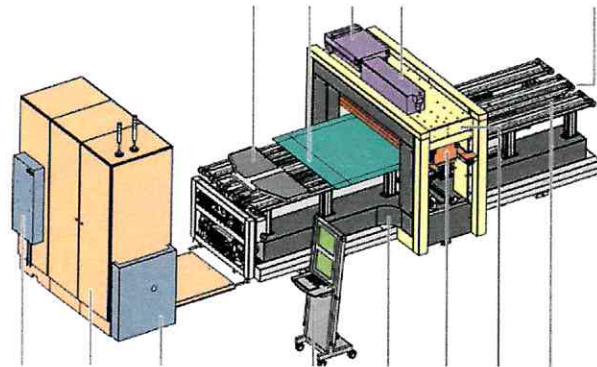
- Лазер



A Granite base
B Optical box
C Laser source
D Exhaust head
E U-axis (rail)

- Оптическая система
- головка излучателя

- Шкаф электрический
- Операторский пульт управления (GUI)
- Защитные крышки и двери



Цена: _____

ТСО 1200

Количество: 10 ед.

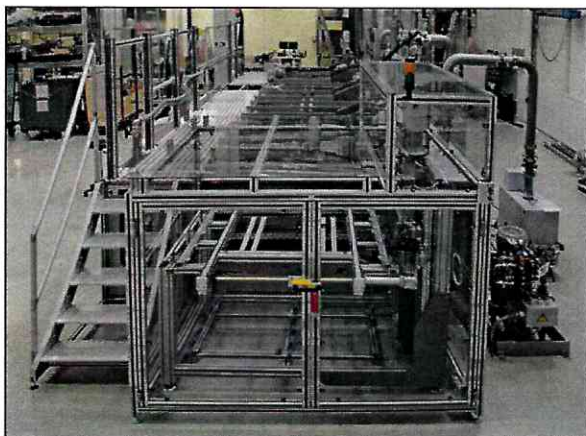
Производитель: TEL Solar

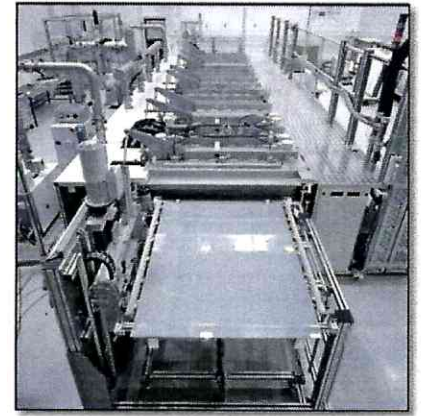
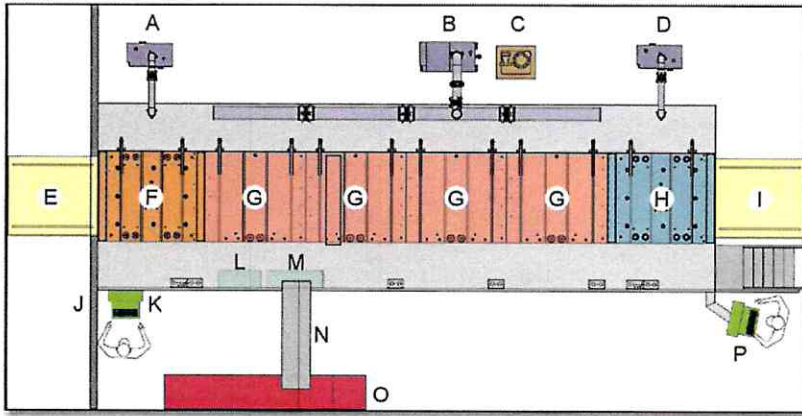
Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию: 31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.

Предназначена для нанесения слоев оксида цинка для фронтального и тыльного контактов.





A	Vacuum pump for the load lock module
B	Vacuum pump for the process module
C	Hydraulic unit
D	Vacuum pump for the unload lock module
E	Load station (Lift 2)
F	Load lock module (Load Lock)
G	Process module
H	Unload lock module (Unload Lock)

I	Unload station (Lift 1)
J	Clean room wall
K	Operator terminal (GUI)
L	Gas box 1
M	Gas box 2
N	Cable duct
O	Electrical cabinet
P	Operator terminal (GUI)

Цена: _____

GLB

Производитель: Olbricht GmbH

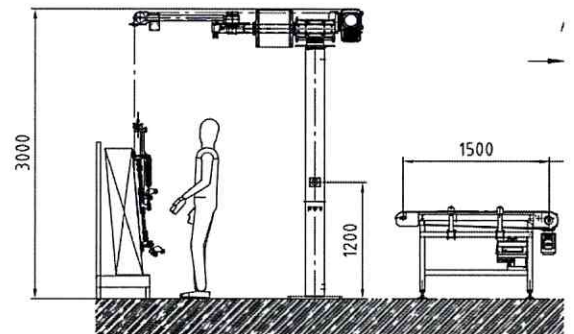
Количество: 2 ед.

Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию: 31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.

Цена: договорная



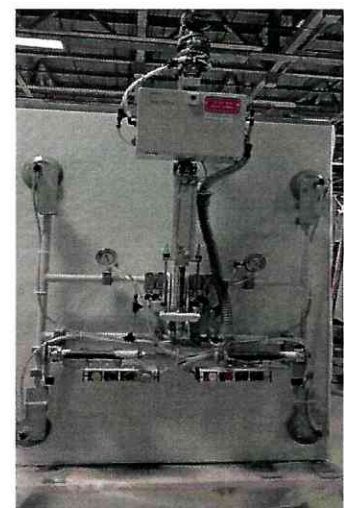
В состав оборудования входит:

Вакуумный манипулятор (GLB)	Длина – 1500 мм Ширина – 1300 мм Высота – 3000 мм Вес – 400 кг
Укладочный конвейер (GLB)	Длина – 1645 мм Ширина – 1160 мм Высота – 955 мм Вес – 154,5 кг

Комплектность:

Вакуумный манипулятор (GLB):

- Вращающийся консольный кран
- Пневматическая наклоняющаяся рама с присосками
- Пневматический стабилизатор груза



-Кнопка пуска для активирования системы наклонных рычагов на пульте оператора манипулятором

Укладочный конвейер с боковым исходным положением (GLB):

-Автоматический ленточный конвейер с приводом от двигателя с частотным управлением
-Конвейер оснащен 2 боковыми стопорами для эталонного сравнения детали оператором с помощью вакуумного манипулятора. Скорость конвейера 3-30 м/мин.

Цена: _____

GLS

Производитель: Olbricht GmbH

Количество: 2 ед.

Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию: 31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.

Цена: договорная

Габаритные размеры установки в собранном виде

Вакуумный манипулятор (GLS):

(Д*Ш*В): мм 1500*1300*3000

Масса: 400 кг.

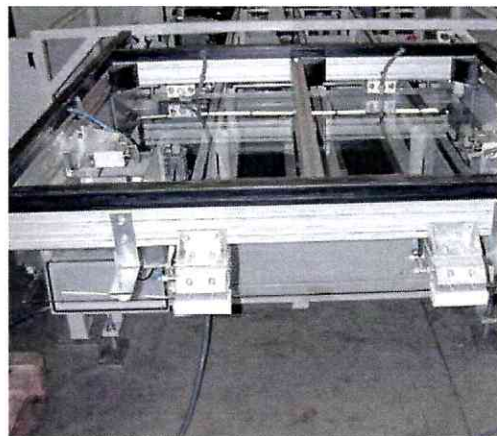
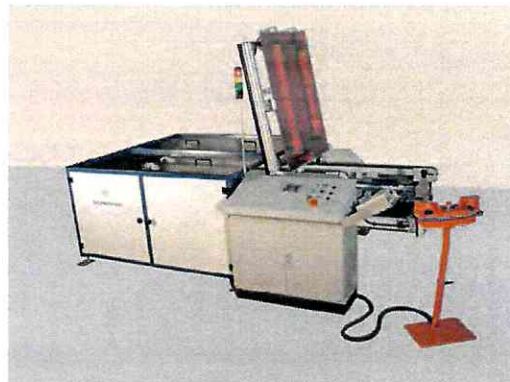
Станция загрузки стекла (GLS):

(Д*Ш*В): мм 3352*2000*900

Масса: 937 кг.

Система загрузки стекла используется для подъема стекла с находящегося на полу поддона и передаче его на конвейер с помощью наклонного рычага.

Размер обрабатываемого стекла 1300x1100 мм, толщиной 3(4) мм



Цена: _____

FTM (Foil Trimming Manual)

Производитель: Olbricht GmbH

Количество: 4 ед.

Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию: 31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.

Установка обрезки герметика (FTM) состоит из двух станций обрезки	Параметры для одной станции: Длина – 1945 мм Ширина – 1955 мм Высота – 900 мм Вес – 560 кг
Электрическая система управления (FTM)	Длина – 1200 мм Ширина – 500 мм Высота – 1100 мм Вес – примерно 200кг



Оборудование предназначено для автоматической обрезки излишков герметика по краям производстве фотоэлектрических модулей.

Цена: _____

EIL

Laser Edge Isolation System

Производитель: 4jet

Количество: 3 ед.

Состояние: б/у

Дата ввода в эксплуатацию:
31.07.2015 г.

Дата консервации: 31.06.2016 г.



Компоненты установки:

- 1 – камера абляции кромок;
- 2 – лазерный источник Trumpf;
- 3 – электрический шкаф;
- 4 – фильтрующая колонна ТЕКА;
- 5 – система HYDAC, расположенная между камерой абляции кромок и лазерным источником Trumpf

Габаритные размеры установки в собранном виде:

(Д*Ш*В): мм 6100*4030*3015

Масса – 2744 кг.



Все перечисленное оборудование сертифицировано, является функционирующим, прошло своевременное обслуживание, имеются подтверждающие документы.

Фактическое место хранения: г. Новочебоксарск, Чувашская Республика.

По всем вопросам касаяемо приобретения вы можете обращаться по следующим контактам:

Прокопьев Кирилл Артурович

Начальник Службы по поставкам и логистике

Тел.: + 7 (8352) 76-50-00 (доб. 357)

E-mail: K.Prokopenv@hevelsolar.com

Котов Дмитрий Сергеевич

Начальник Службы сервисного обслуживания

Тел.: + 7 (8352) 76-50-00 (доб. 451)

E-mail: D.Kotov@hevelsolar.com

Директор завода



А.Д. Дубровский