

Схема расположения металлоконструкций проходки выхлопа скруббера, прогонов и ферм

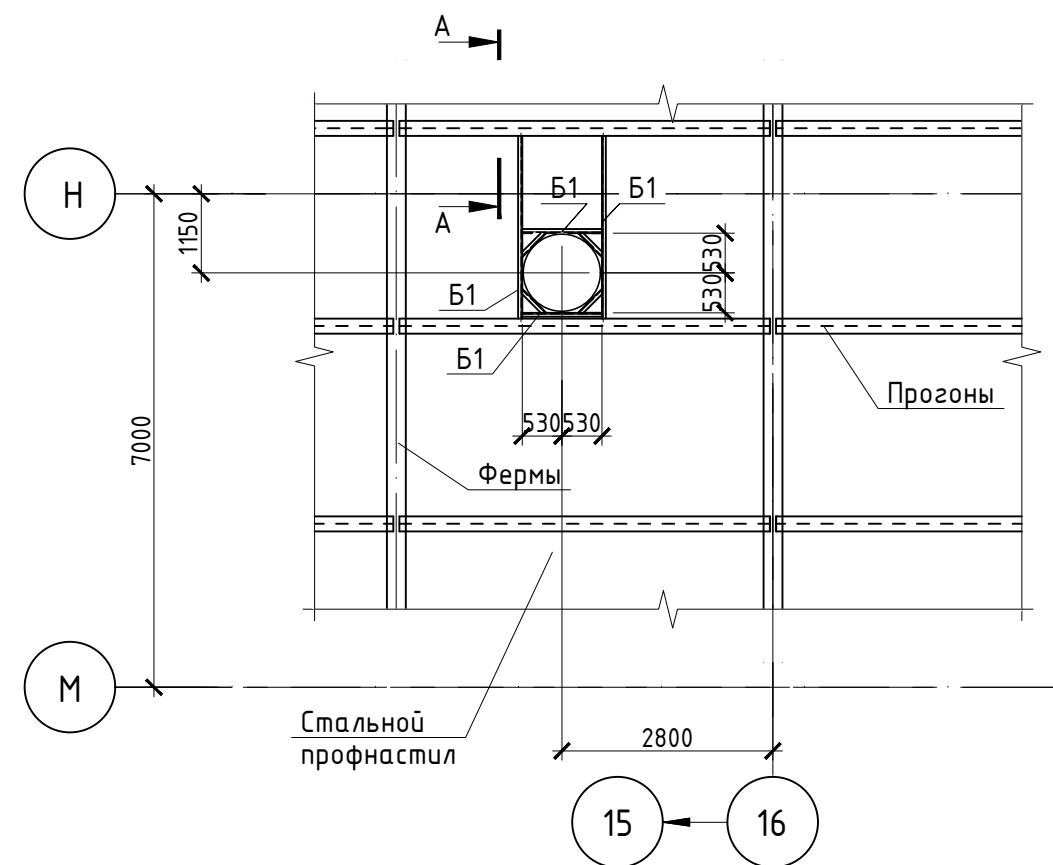
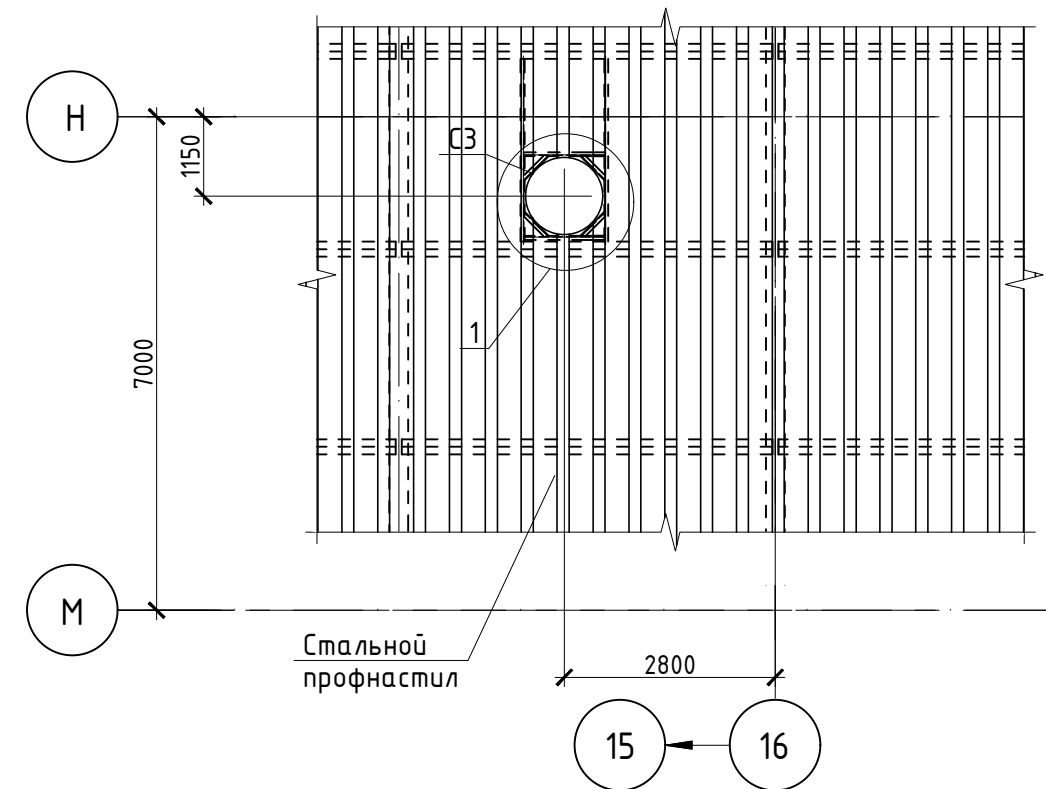


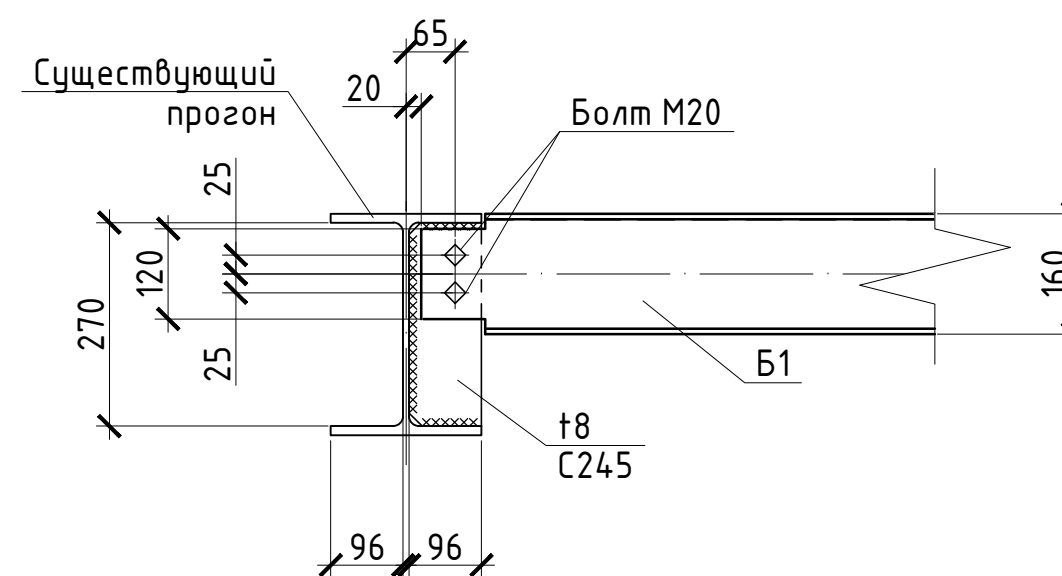
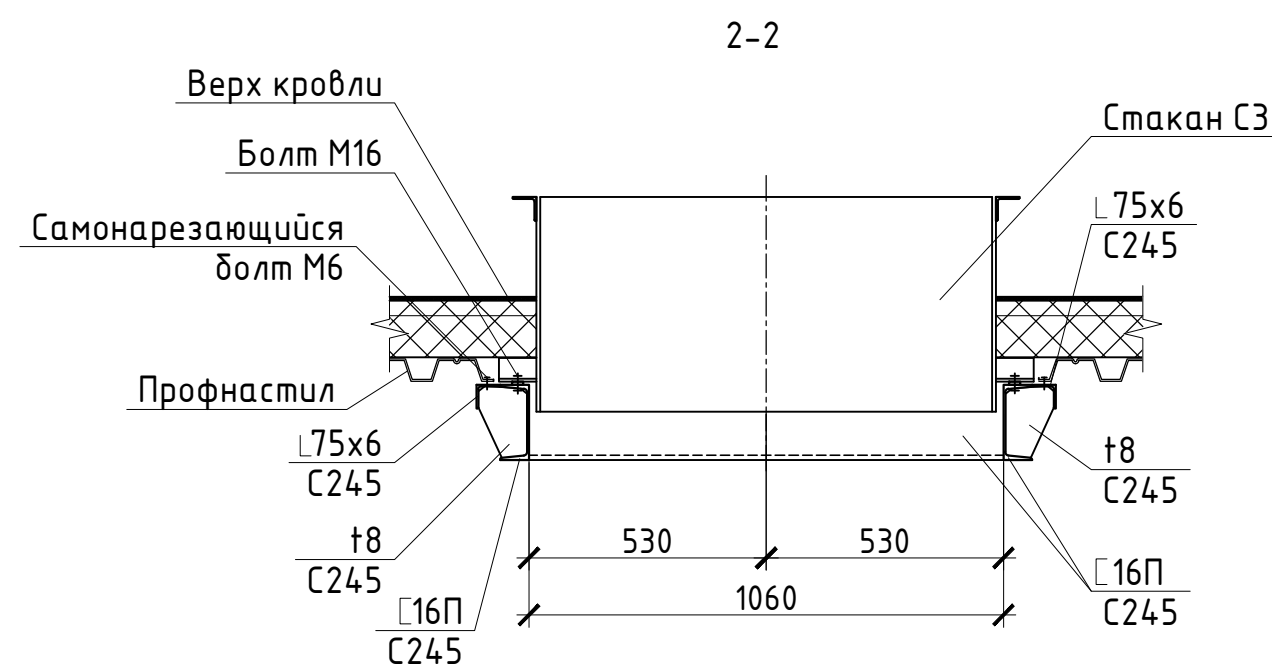
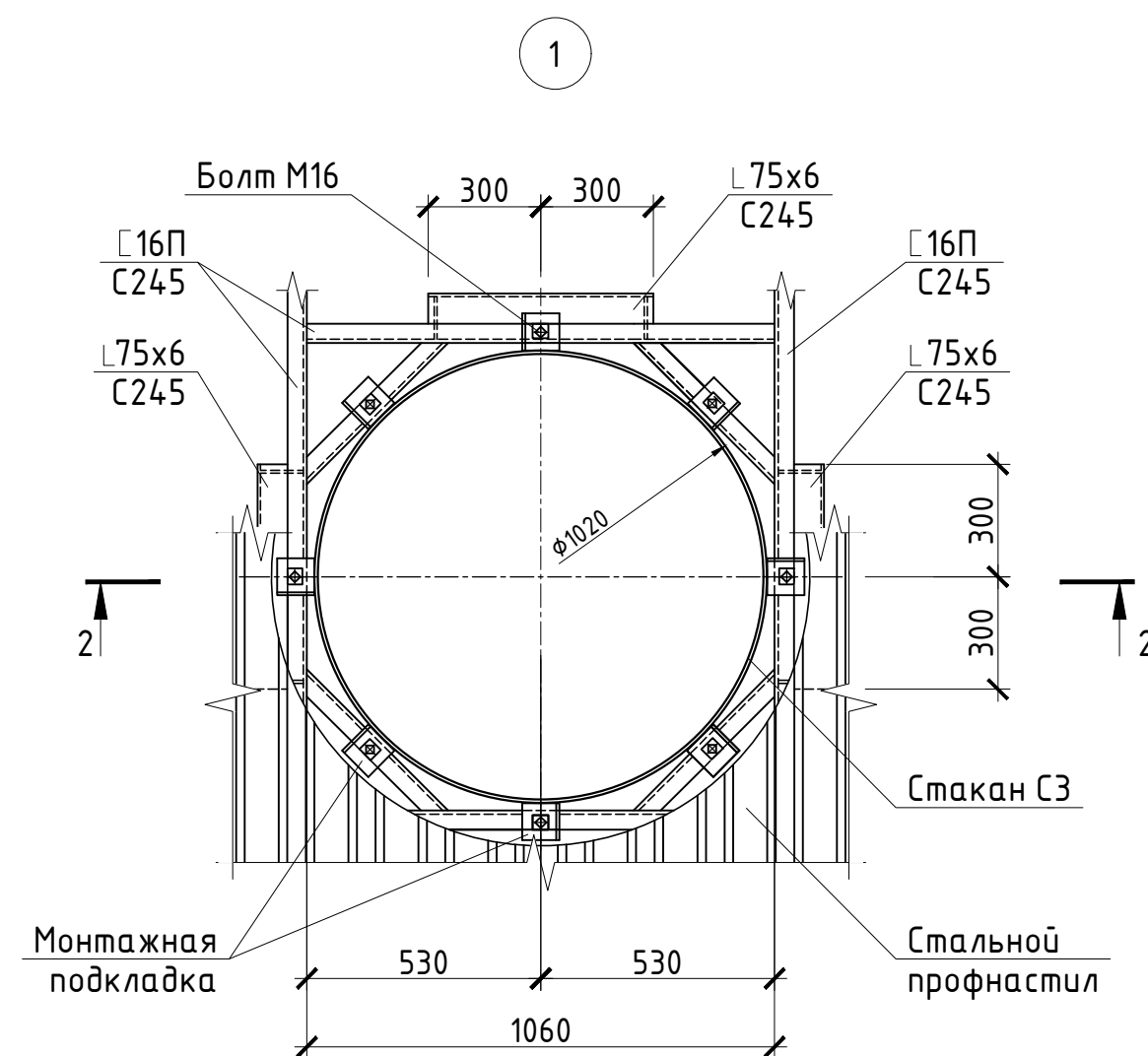
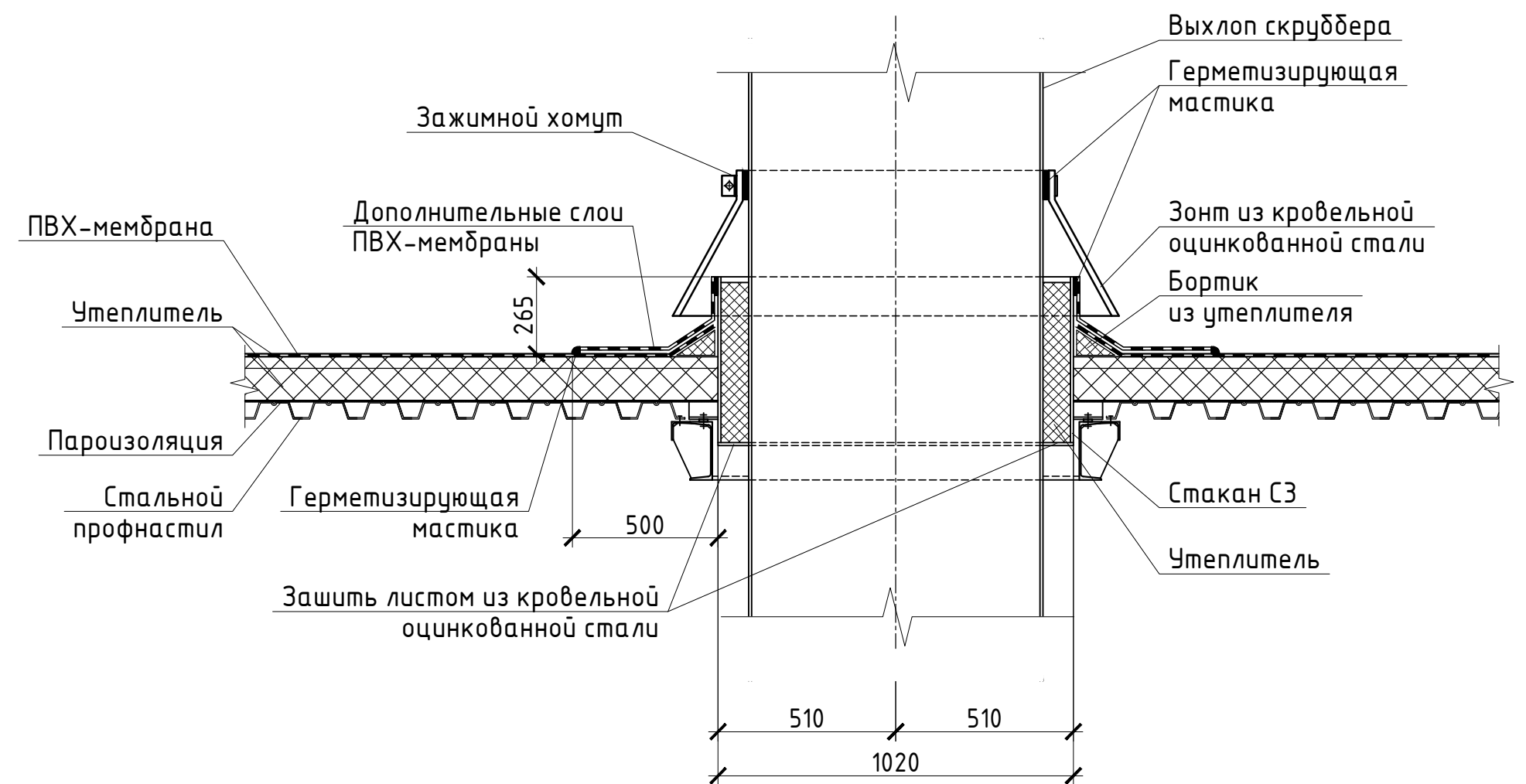
Схема расположения металлоконструкций проходки выхлопа скруббера и элементов покрытия



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Прим.
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН-м		
Б1			С 16П	30			С245	
С3			Стакан С3	Серия 1.494-24.2/90			С235; С245	121,0 кг

Узел проходки выхлопа скруббера через кровлю



- Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. лист "Общие данные".
- Перед установкой металлоконструкций проходки выхлопа скруббера выполнить демонтаж части кровельного покрытия.
- Высота сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов (ГОСТ 5264-80).
- Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Отверстия под болты для крепления стакана и опорной рамы высверлить по месту.
- Перед приваркой проектируемых металлоконструкций к существующим места сварки зачистить до металла. После выполнения работ данные места огрунтовать и покрыть антикоррозионной эмалью ПФ115 по грунту ГФ-021.

05-НТ II-000-КМ.24					
Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Феокина				09.18
Проверил	Булзгин				09.18
Рук.	Грибный				09.18
Н.контр.	Грибный				09.18
ГИП	Калинин				09.18
Вспомогательные металлоконструкции и инженерных систем и оборудования				Стадия	Лист
				Р	4
Схема расположения металлоконструкций проходки выхлопа скруббера через кровлю				ССИ Инжиниринг	