

Согласовано

08.18

08.18

Ефремов

Миндугаева

ОП

ОП

Согласовано

08.18

Андреев

Нач. отд.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение

Наименование

Примечание

06-НJT II-000-КМ.17

Скрудберная в осях 14-17 по ряду Н. Конструкции металлические

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист

Наименование

Примечание

1

Общие данные

2

Схема расположения элементов металлокаркаса скрудберной в осях 14-17 по ряду Н, разрезы 1-1, 2-2, а-а...г-г, узлы А...Е

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение

Наименование

Примечание

ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Серия 2.440-2 вып. 1

Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий. Шарнирные узлы балочных клеток и рамные узлы примыкания ригелей к колоннам

Технический каталог ООО "Профхолод" 2013 г.

Технический каталог "Фасонные элементы и строительные узлы", ООО "Профхолод" 2017 г.

ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

06-НJT II-000-КМ.СМ.17

Спецификация металлопроката

Настоящая рабочая документация соответствует заданию на проектирование, действующим техническим регламентам, сводам правил, нормам и правилам Российской Федерации и межгосударственным стандартам.

Главный инженер проекта



Калинин Р. А.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Настоящие чертежи разработаны на основании доп. соглашения №5 от 23.05.2018 г. к договору №152/н/2017 от 26.07.2017 г.

2. За относительную отметку "0,000" принята абсолютная отметка +79.150.

3. В настоящей документации разработаны чертежи по металлическим конструкциям скрудберной в осях 14-17 по ряду Н.

4. Здание завода относится ко II (нормальному) уровню ответственности.

5. Категория помещения завода ООО «Хевел» по взрывопожарной и пожарной опасности – «Г» (согласно СП 12.13130.2009 и Федеральному закону от 22 июля 2008г. №123-ФЗ «Технических регламент о требованиях пожарной безопасности»).

6. Соединения конструктивных элементов приняты в соответствии со СНиП II-23-81*:

- монтажные соединения на болтах и ручной дуговой сварке (электроды типа Э42).

- заводские соединения – сварные, с применением автоматической и полуавтоматической сварки.

7. Все отверстия для болтов выполнить на 3мм больше номинального диаметра болтов.

8. Все временные болты принять М16.

9. Материал конструкций указан в "Ведомости элементов" и в "Спецификации металлопроката".

10. Материал для ручной и механизированной сварки принимать по таблице 55*, 56 приложения 2 СНиП II-23-81*.

11. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

12. Контроль качества сварных соединений производить с учетом требований ГОСТ23118-99 "Конструкции стальных строительных. Общие технические условия" и раздела 4 СТО02494680-0046-2005 "Соединения сварные стальных строительных конструкций. Общие требования при проектировании и монтаже".

Высоту конструктивных швов принимать в соответствии со СНиП II-23-81* табл. 38*.

13. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98, указаниями в чертежах и СНиП 3.03.01-87. Дополнительные требования к изготовлению и контролю качества конструкций с болтовыми монтажными соединениями см. раздел 16 СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и приложение В СТО 02494680-0035-2004.

14. Металлоконструкции покрыть антикоррозийной эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021. При нанесении антикоррозийного покрытия обеспечить технологию в соответствии с техническими требованиями и прочими требованиями завода-изготовителя.

15. При производстве работ необходимо составить акты освидетельствования следующих скрытых работ с участием авторского надзора, согласно СП11-110-99:

- антикоррозийная защита.

16. Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта.

17. Работы по изготовлению и монтажу металлоконструкций выполнять в соответствии с проектом производства работ, разработанному с учетом указаний настоящего проекта и требований следующих нормативных документов:

- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве", ч.1;

- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", ч.2;

- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Нормы проектирования";

- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";

- СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";

- СНиП 2.09.03-85 "Сооружения промышленных предприятий"

- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия"

- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии";

- ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";

- СТО 36554501-014-2008 "Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения";

- СТО 0031-2004 "Конструкции стальные строительные. Болтовые соединения. Сортамент и область применения";

- СТО 0041-2004 "Конструкции стальные строительные. Болтовые соединения. Проектирование и расчет";

- СТО 02494680-004602005-2005 "Соединения сварные стальных строительных конструкций. Общие требования при проектировании, изготовлении и монтаже".

06-НJT II-000-КМ.17

Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Разработал

Феомина



09.18

Проверил

Жернаков



09.18

Рук.

Грибенный



09.18

Н. контроль

Грибенный



09.18

ГИП

Калинин



09.18

Скрудберная в осях 14-17 по ряду Н. Конструкции металлические

Стадия

Лист

Листов

Р

1

3

Общие данные

СВЕКО СОЮЗ

ИНЖИНИРИНГ



Копировал

Формат: А3А

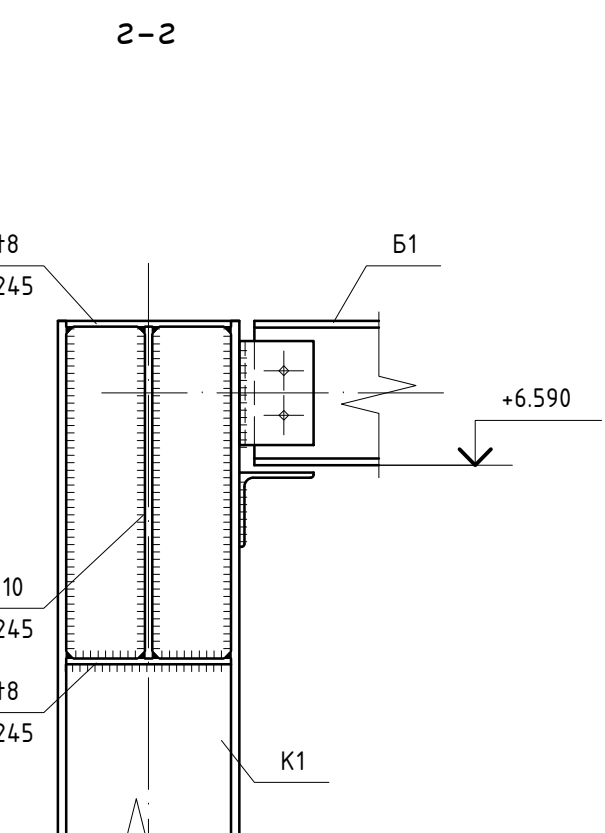
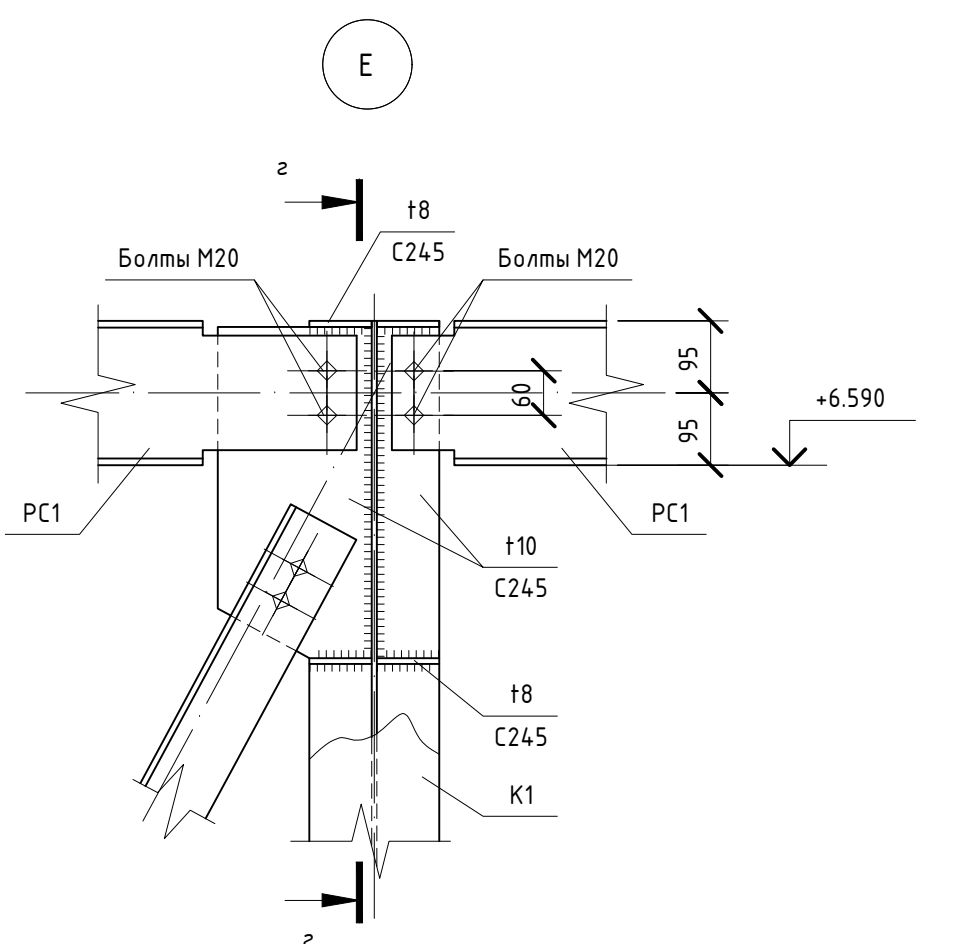
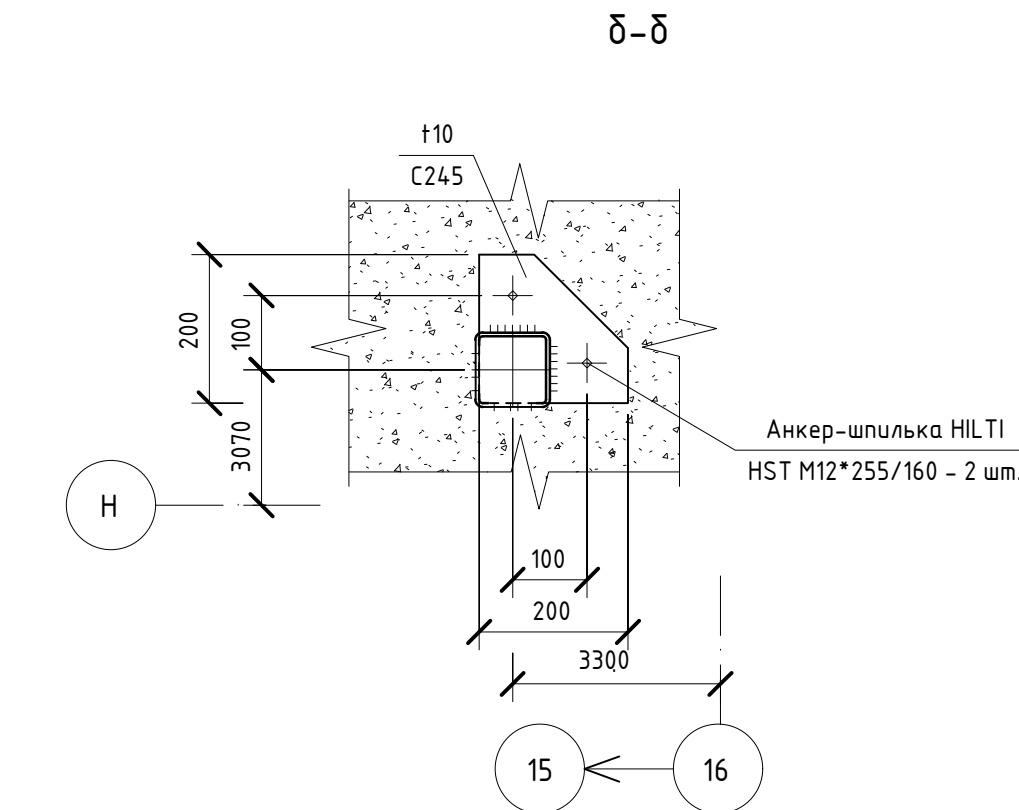
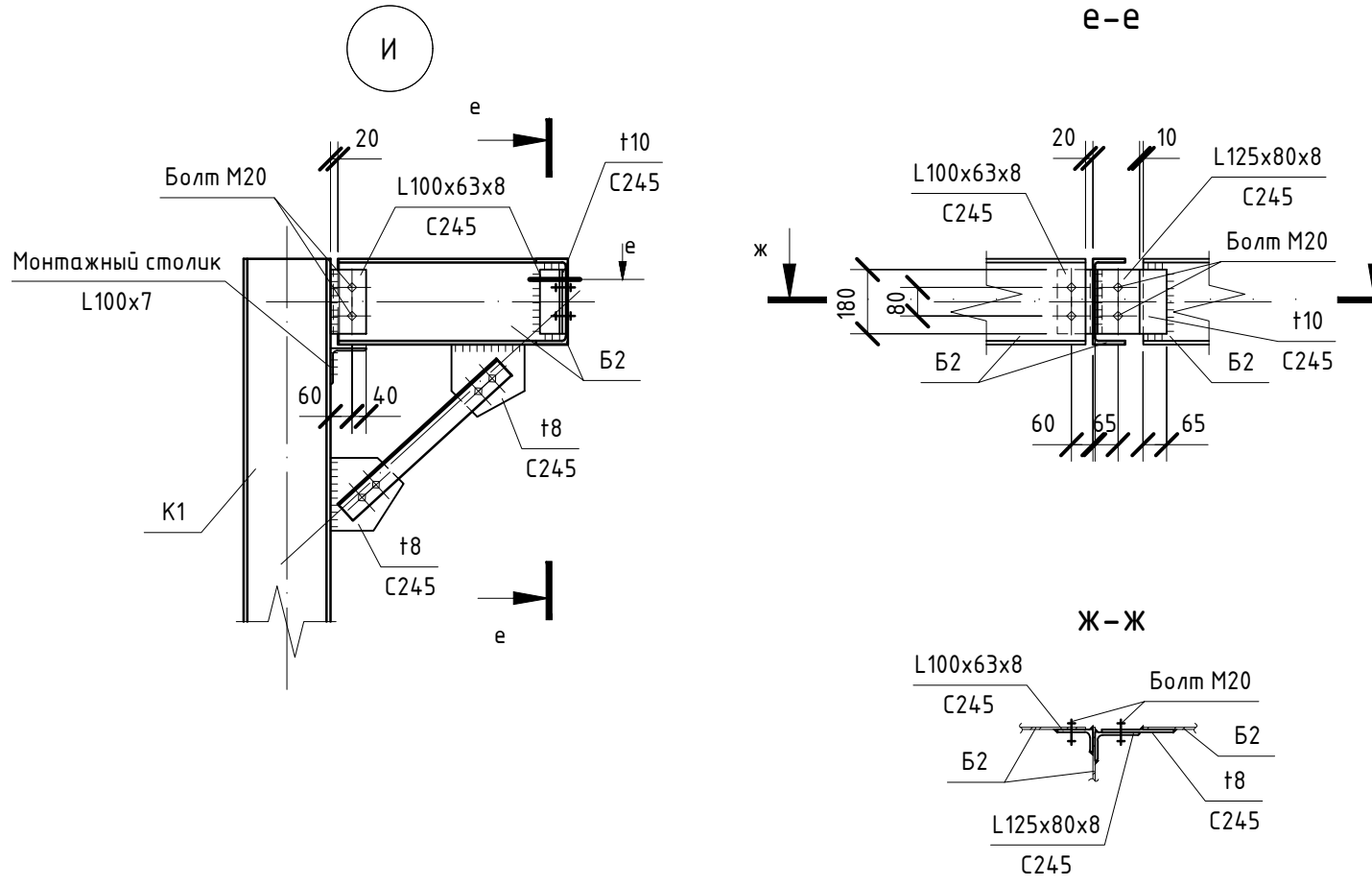
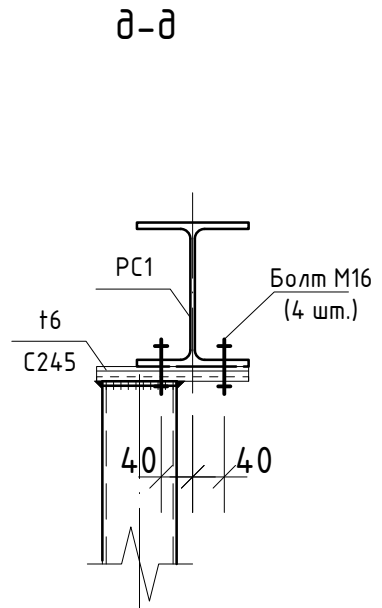
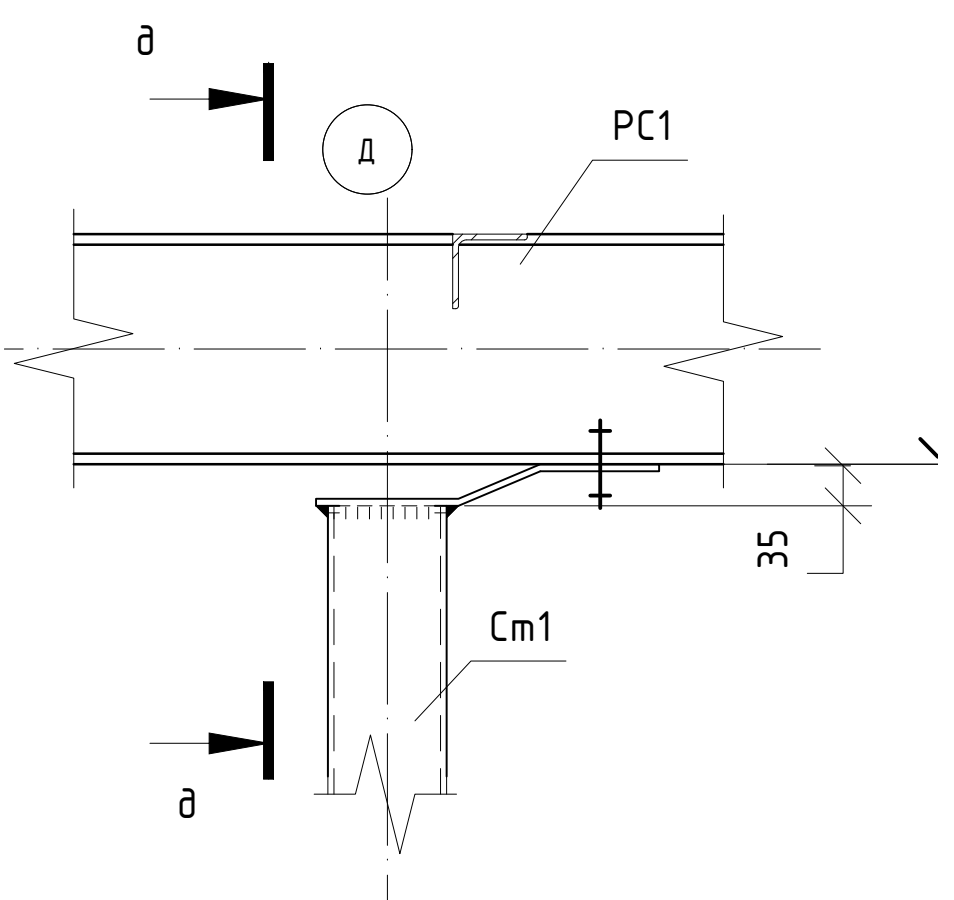
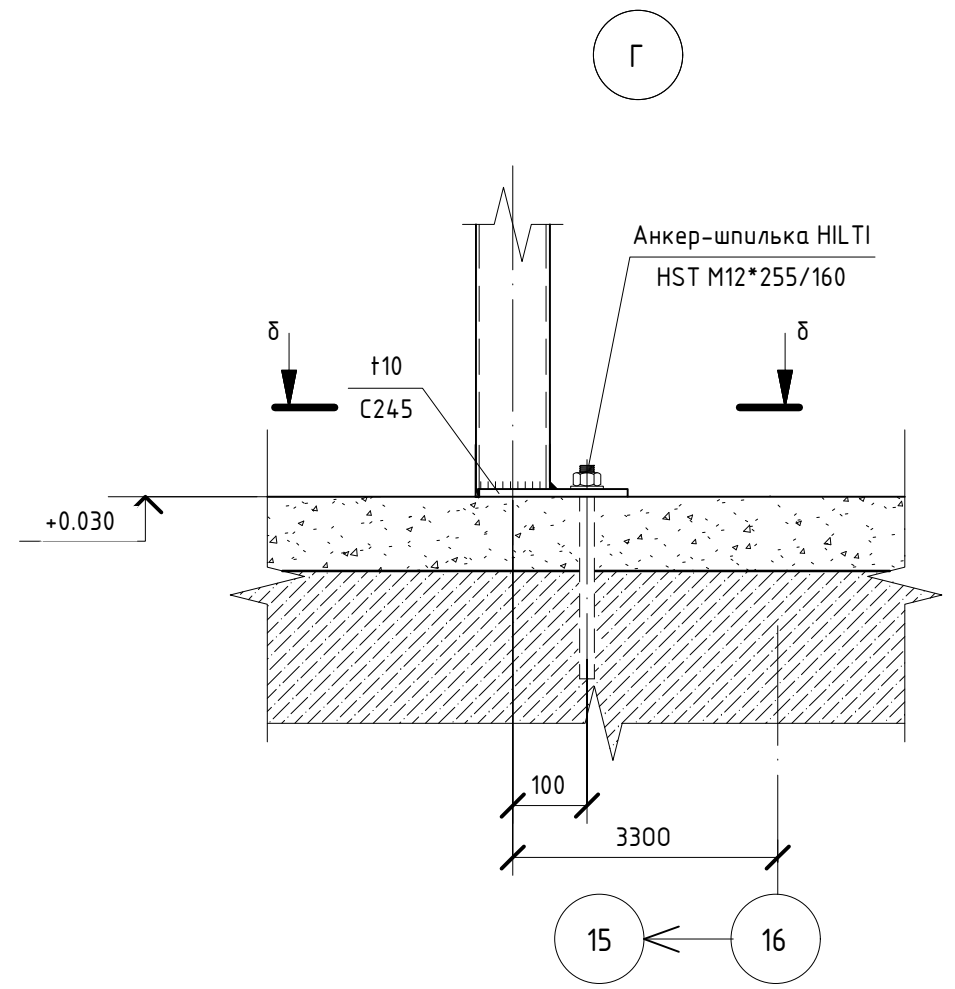
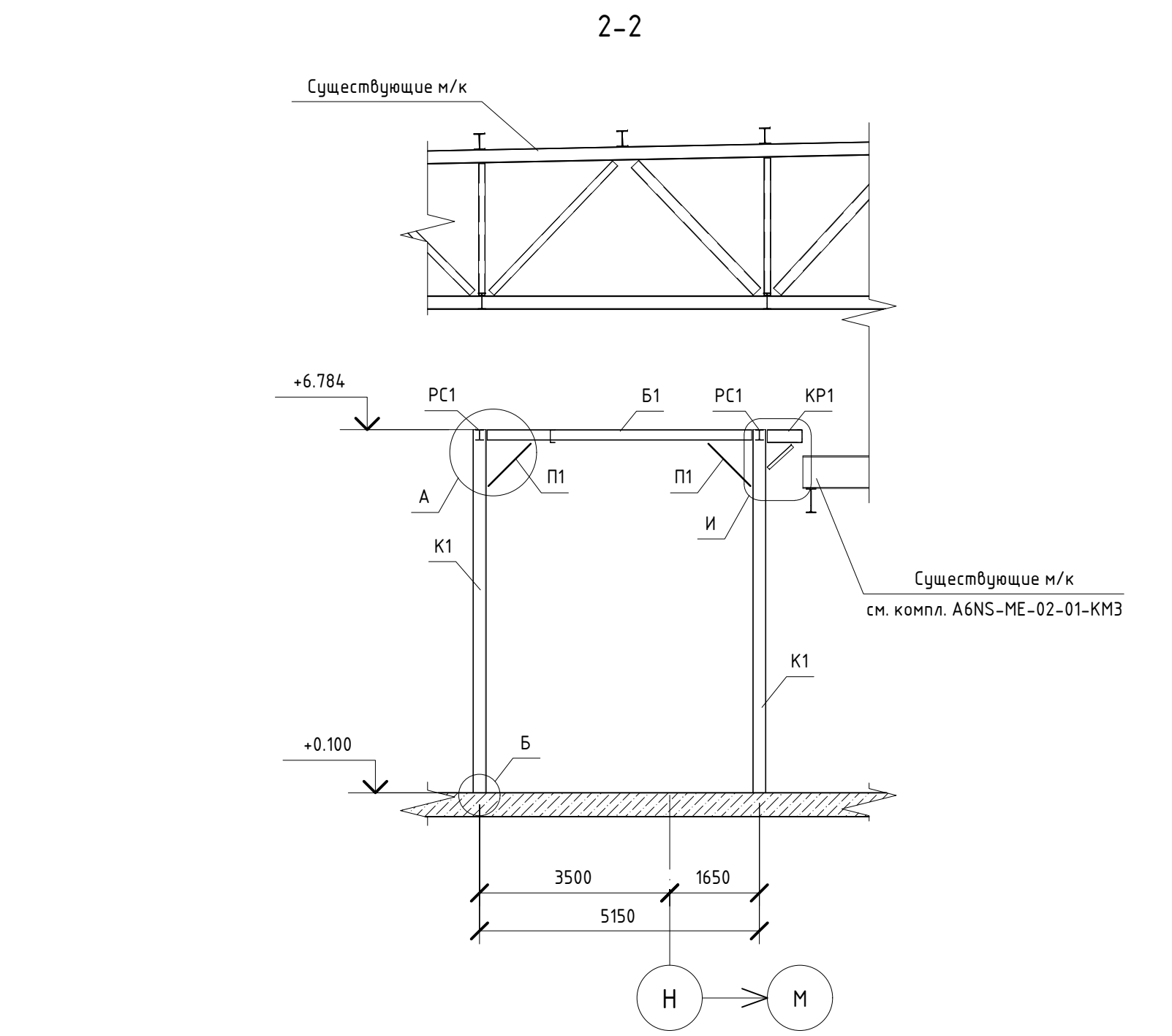
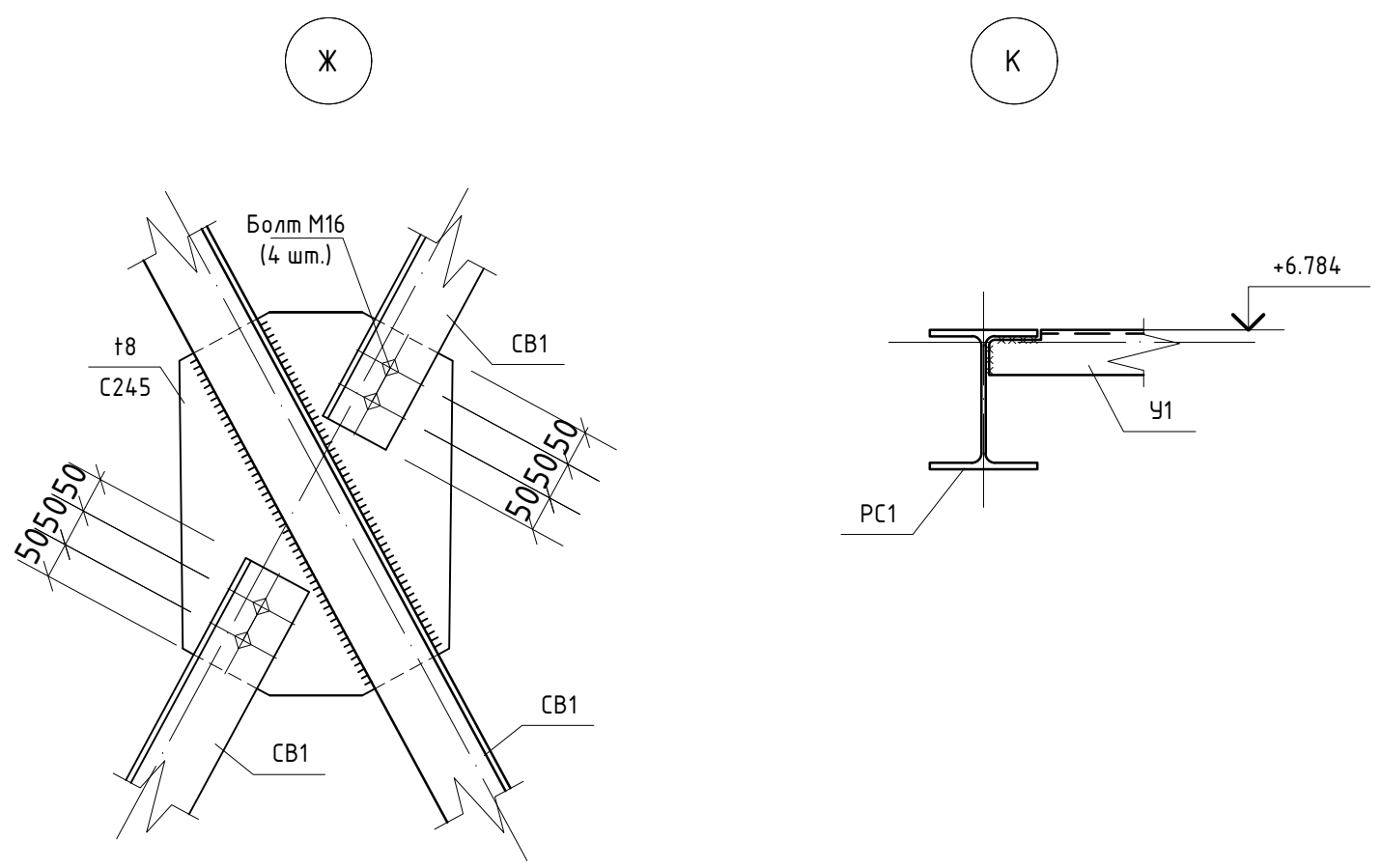
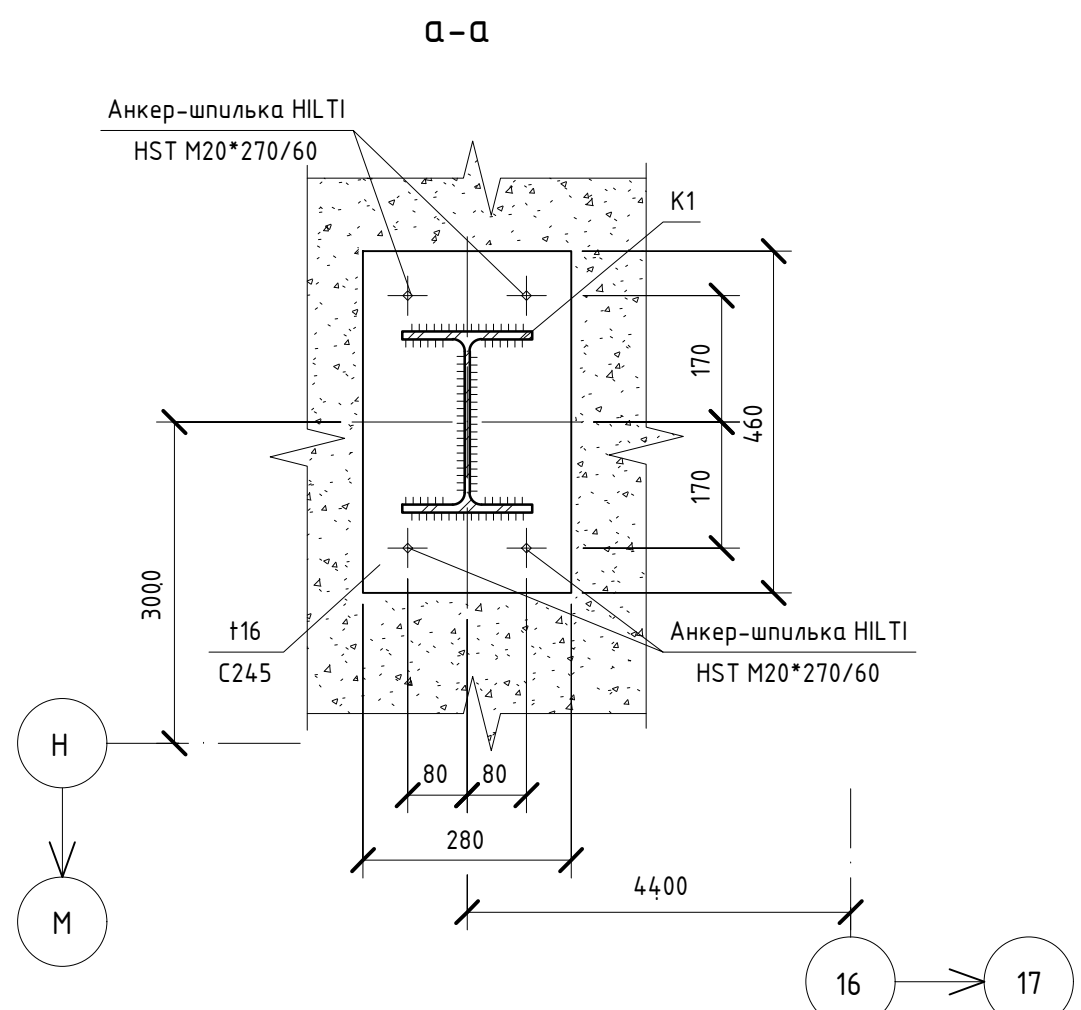
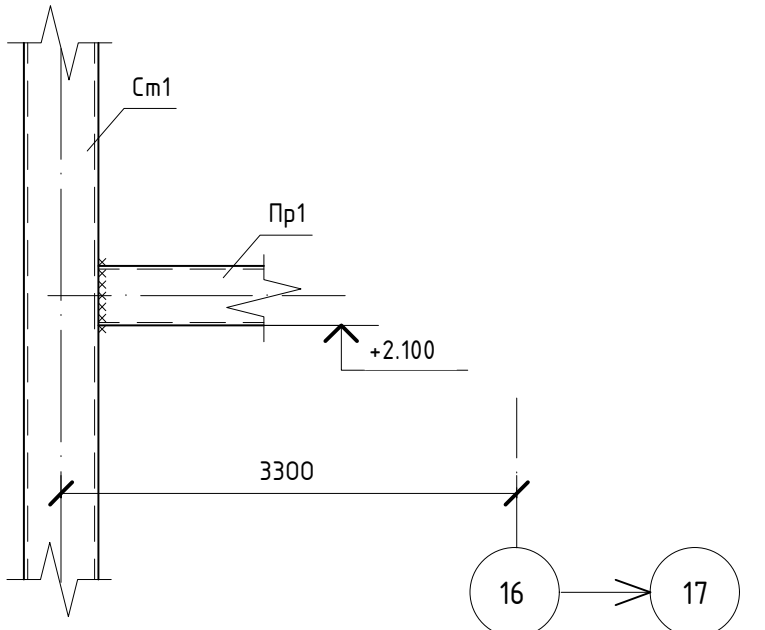
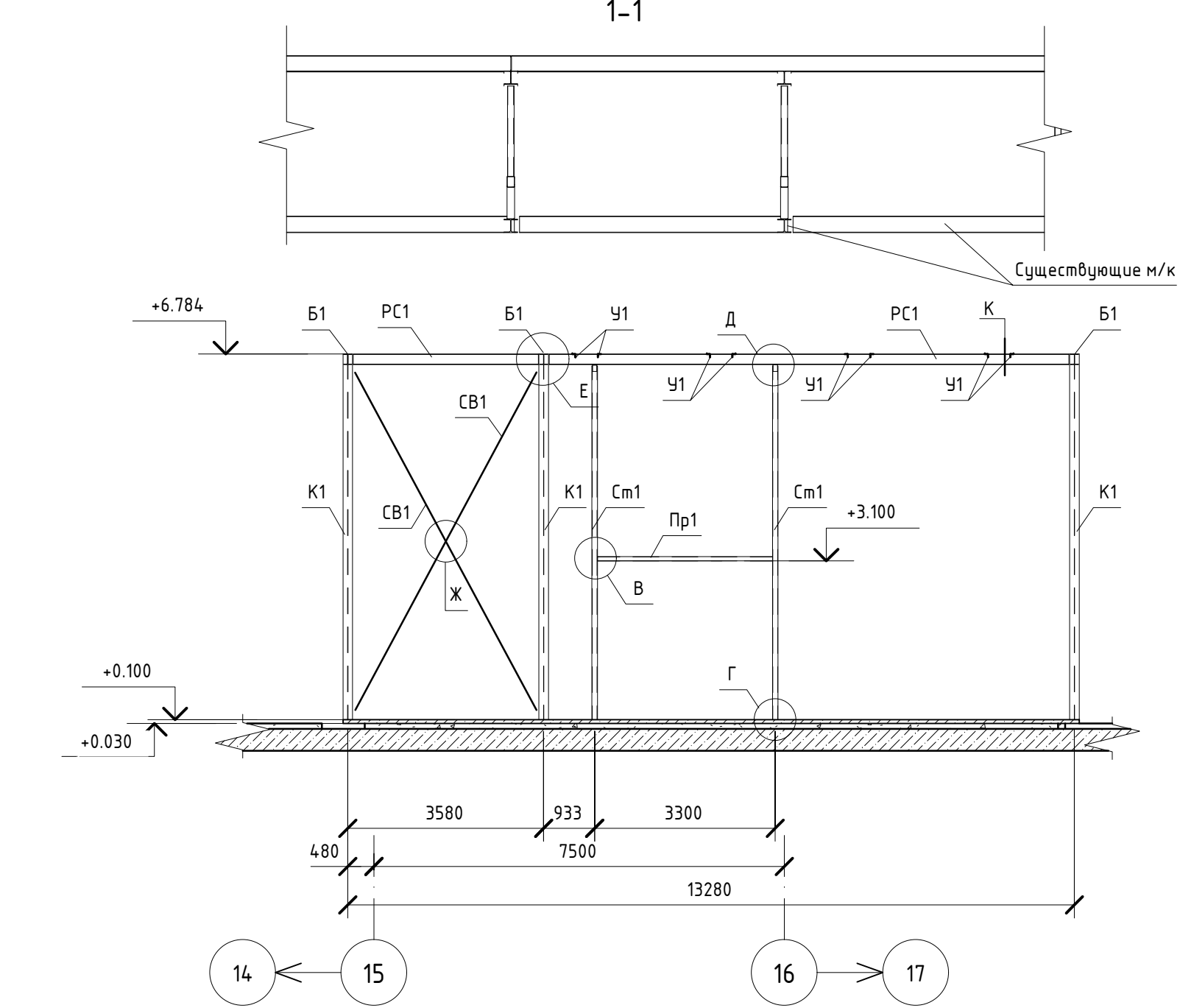
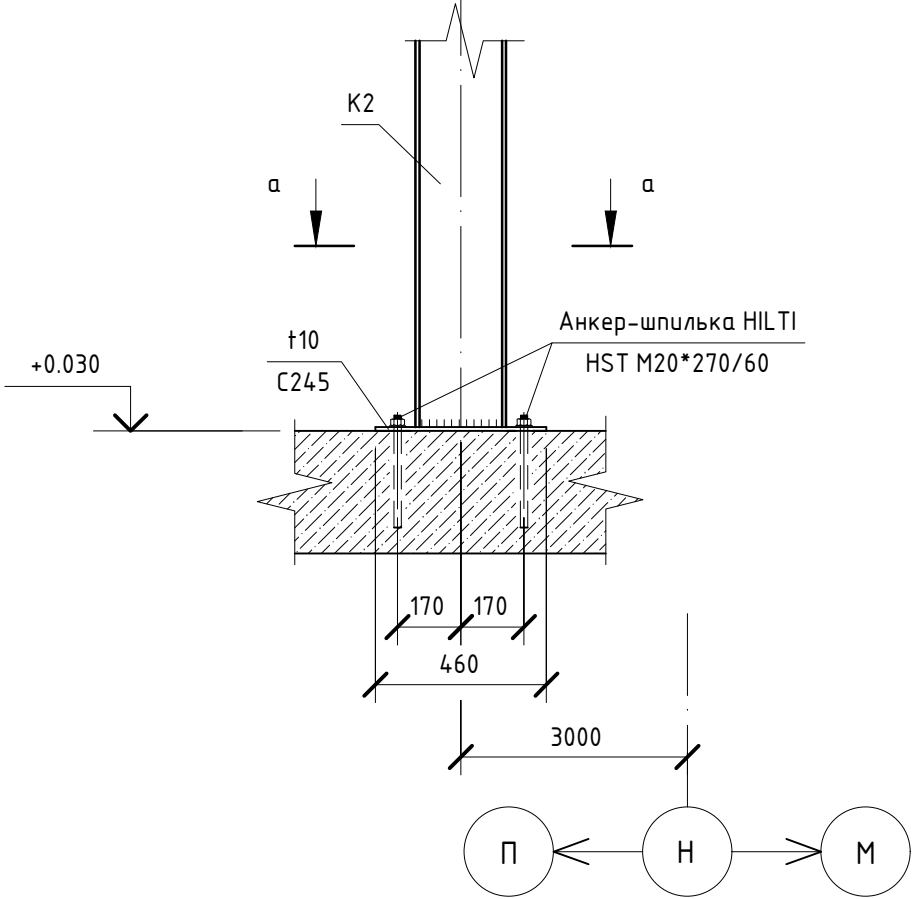
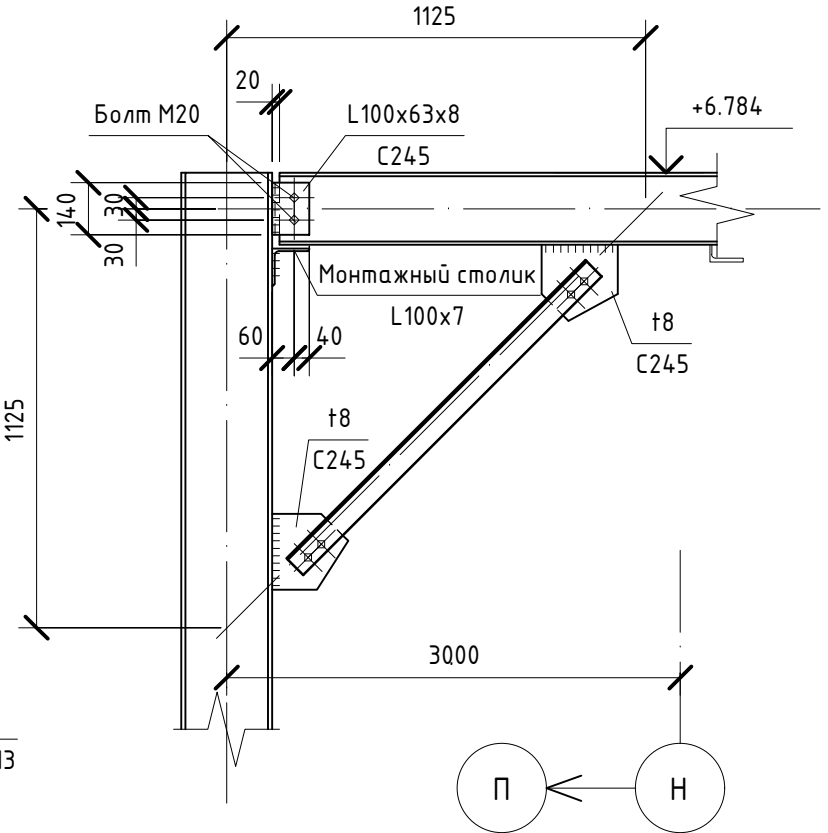
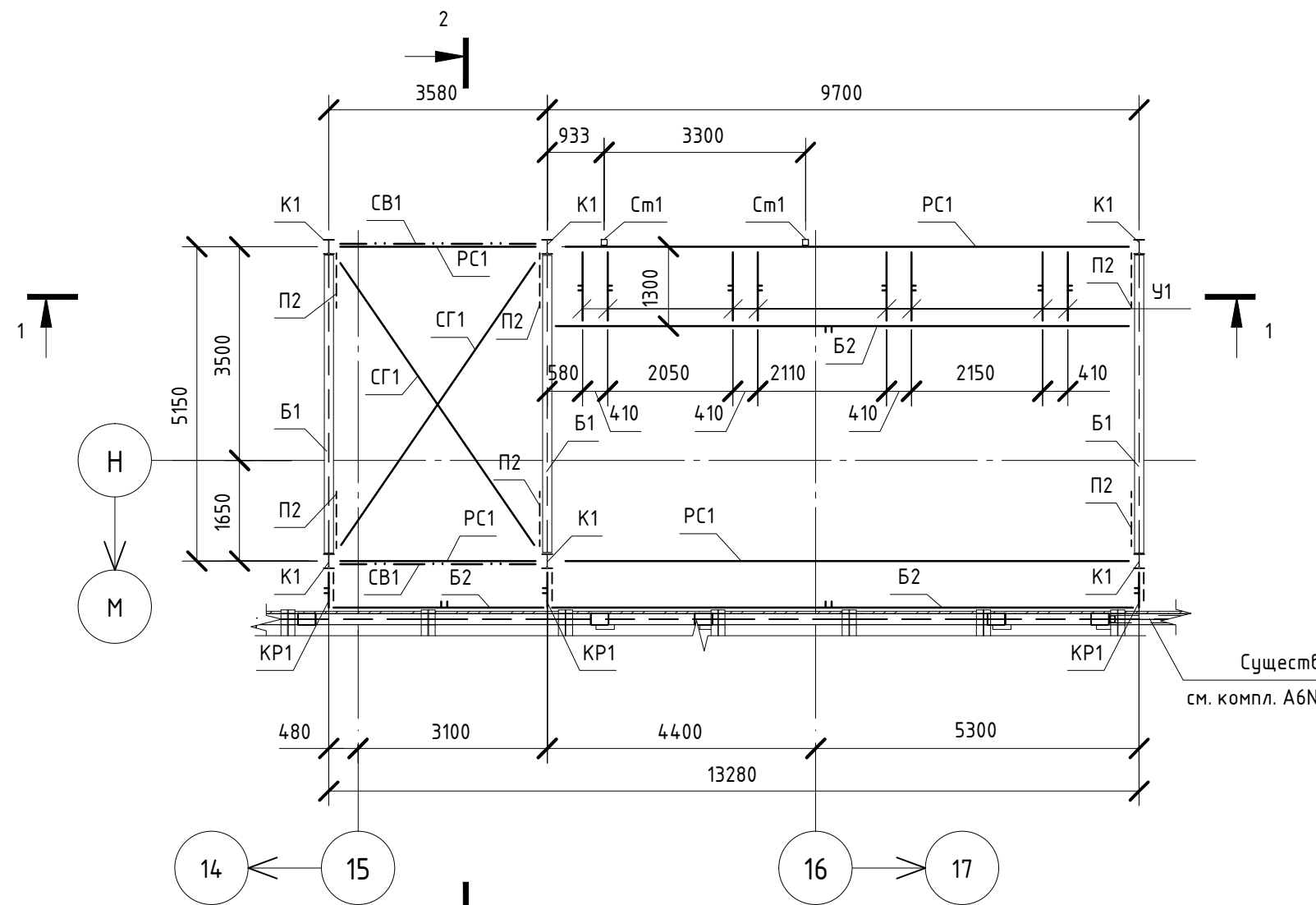
Схема расположения элементов металлокаркаса скрубберной на отм.
+0.030 в осях 14-17 по ряду Н

Узел А

Узел Б

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наимено- вание или марка металла	Примеча- ние
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН м		
K1	I		I25Ш1		35	3	C245	
B1	I		I20Ш1	30			C245	
B2	C		C24П	конструктивно			C245	
PC1	I		I20Ш1	конструктивно			C245	
П1	ГГ		ГГ63х5	по гибкости			C245	
См1	□		Гн. □100х5	по гибкости			C245	
CB1	ГГ		ГГ100х8	по гибкости			C245	
CG1	ГГ		ГГ63х5	по гибкости			C245	
Ч1	L		L63х5	по гибкости			C245	
KP1		1	24П	30			C245	
		2	63х5	по гибкости			C245	
Анкер-шпилька HILTI HST M20*270/60								24
Анкер-шпилька HILTI HST M12*255/160								4



1. Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. л. "Общие данные".
2. Сварку выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75.
3. Высота сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов (ГОСТ 5264-80).
4. При разработке чертежей КМД руководствоваться указаниями серии 2.440-28.1 "Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий".
5. Минимальное усилие для крепления элементов - 30кН.
6. Контактные поверхности сварных швов должны быть очищены от арзунта и наслоев, степень очистки поверхности - 2.
7. После выполнения монтажных работ восстановить окраску металлоконструкций.
8. Монтаж металлоконструкций производить в соответствии с указаниями СП 70.1330.2012 (актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87*) и ГОСТ 5264-80*.
9. Производство работ вести в соответствии с указаниями СП 70.1330.2012 по утвержденному ППР, соблюдая требования норм техники безопасности в строительстве в соответствии с требованиями СНиП 12-04-2002 и СП 49.13330.2012 (актуализированная редакция СНиП 12-03-2001).
10. Монтаж колонн и стоек производить на отм. +0.030 с последующим устройством бетонной стяжки толщиной 70 мм. Монтаж, маркировку и состав полов см. комплект 06- НТ II-000-АС.06

06-НТ II-000-КМ.17									
Техническое перевооружение Завода ООО "Хебел". Увеличение производительности технологической линии НТ									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Скрубберная в осях 14-17 по ряду Н. Конструкции металлокаркаса	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Дерезин	20	09.18				Р	2	
Проверил	Зубкова		09.18						
Рук.	Грибинный		09.18						
Н. контроль	Грибинный		09.18			Схема расположения элементов металлокаркаса скрубберной в осях 14-17 по ряду Н, разрезы 1-1, 2-2, а-а, б-б, в-в, г-г, д-д, е-е, ж-ж, з-з, и-и, к-к, л-л, м-м, н-н, о-о, п-п, р-р, с-с, т-т, у-у, ф-ф, ц-ц, ч-ч, ш-ш, щ-щ, э-э, ю-ю, я-я			
ГИП	Калинин		09.18						