

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.06	Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.	Изм.1

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения демонтируемых металлоконструкций лестницы ЛН в осях 8-9 по ряду Д	Изм.1 (Аннул.)
3	Схема расположения элементов металлоконструкций лестницы ЛН в осях 8-9 по ряду Д. Узлы 1...3. Разрезы 1-1, 2-2	Изм.1 (Аннул.)
4	Схемы расположения демонтируемых и монтируемых элементов площадки насосной станции холодоснабжения. Разрезы 1-1, ..., 4-4. Узлы 1-4	Изм.1 (Нов.)

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.06 лист 2	Спецификация к схеме расположения демонтируемых м/к	Изм.1 (Аннул.)
06-НJT II-000-КМ.06 лист 4	Спецификация к схеме расположения демонтируемых м/к	Изм.1 (Нов.)

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
	Серия 1.450.3-7.94 Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий пром-х предприятий	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
06-НJT-000-КМ.СМ.06	Спецификация металлопроката	Изм.1 (Зам.)

16. При разработке настоящего комплекта чертежей учтены требования следующих нормативных документов:
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве", ч.1;

- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", ч.2;

- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Нормы проектирования";

- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";

- СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";

- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";

- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии";

- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";

- ГОСТ ИСО 14644.

Общие данные

1. Настоящий комплект чертежей выполнен на основании договора №152/н/2017 от 26.07. 2017г.
2. Рабочая документация разработана в соответствии с нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами, действующими в Российской Федерации.
3. В настоящей документации разработаны чертежи по демонтажу металлических лестниц, металлоконструкции новых металлических лестниц и чертежи по монтажу площадки насосной станции холодоснабжения.
4. Здание завода относится ко II (нормальному) уровню ответственности.
5. Категория помещения завода ООО Хевел по взрывопожарной и пожарной опасности – Г (согласно СП 12.13130.2009 и Федеральному закону от 22 июля 2008г. №123-ФЗ Технических регламент о требованиях пожарной безопасности).
6. Металлоконструкции покрыты 2-мя слоями антикоррозионной эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021, RAL 7035.
7. Перед нанесением защитных покрытий, поверхности стальных конструкций должны быть очищены от загрязнений и окислов в соответствии со 2-й степенью очистки по СНиП 2.03.11-85 и обезжирены в соответствии с 1-й степенью обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004.
8. Монтажные соединения на болтах и сварке.
9. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80. Высоту конструктивных швов принимать в соответствии с СНиП II-23-81 табл. 38*.
10. Все отверстия для болтов выполнить на 3мм больше номинального диаметра болтов.
11. При производстве работ необходимо составить акты освидетельствования следующих скрытых работ с участием авторского надзора, согласно СП11-110-99:

- антикоррозионная защита.
12. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций", СНиП III-4-80 "Металлические конструкции. Правила приемки и производства работ. Техника безопасности в строительстве".
13. Работы должны вестись согласно утвержденного Заказчиком и согласованного с автором проекта ППР.
14. Металлоконструкции должны быть изготовлены в заводских условиях.
15. Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта.

						06-НТТ II-000-КМ.06					
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТТ					
1	1	Изм.	017-17		10.17	Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.			Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Р	1	4
Разраб.	Моцная				10.17						
Проверил	Зудкова				10.17						
Рук.	Гривенный				10.17	Общие данные					
Н. контр.	Гривенный				10.17						
ГИП	Калинин				10.17						
									СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ 		

Схема расположения демонтируемых элементов лестницы ЛН
на отм. +2.440 и +4.580

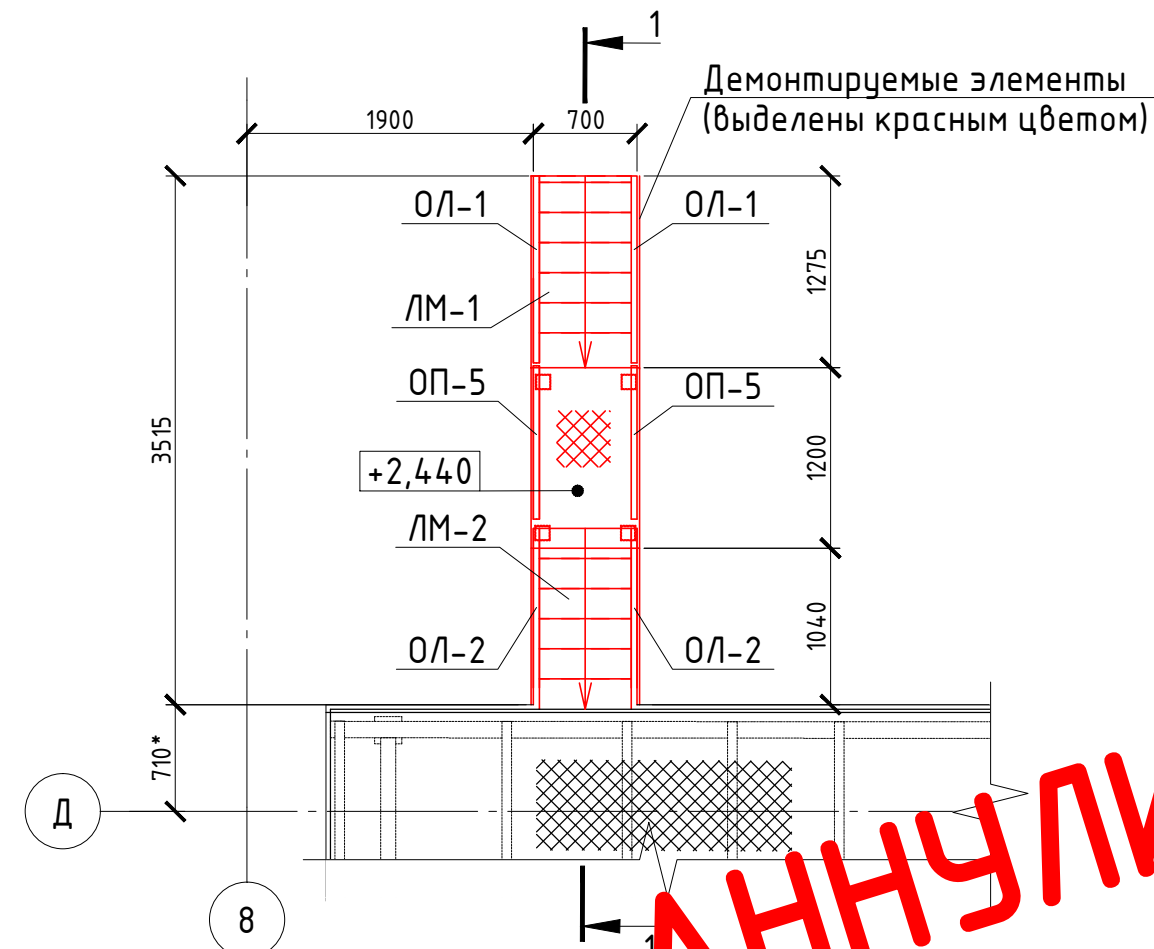
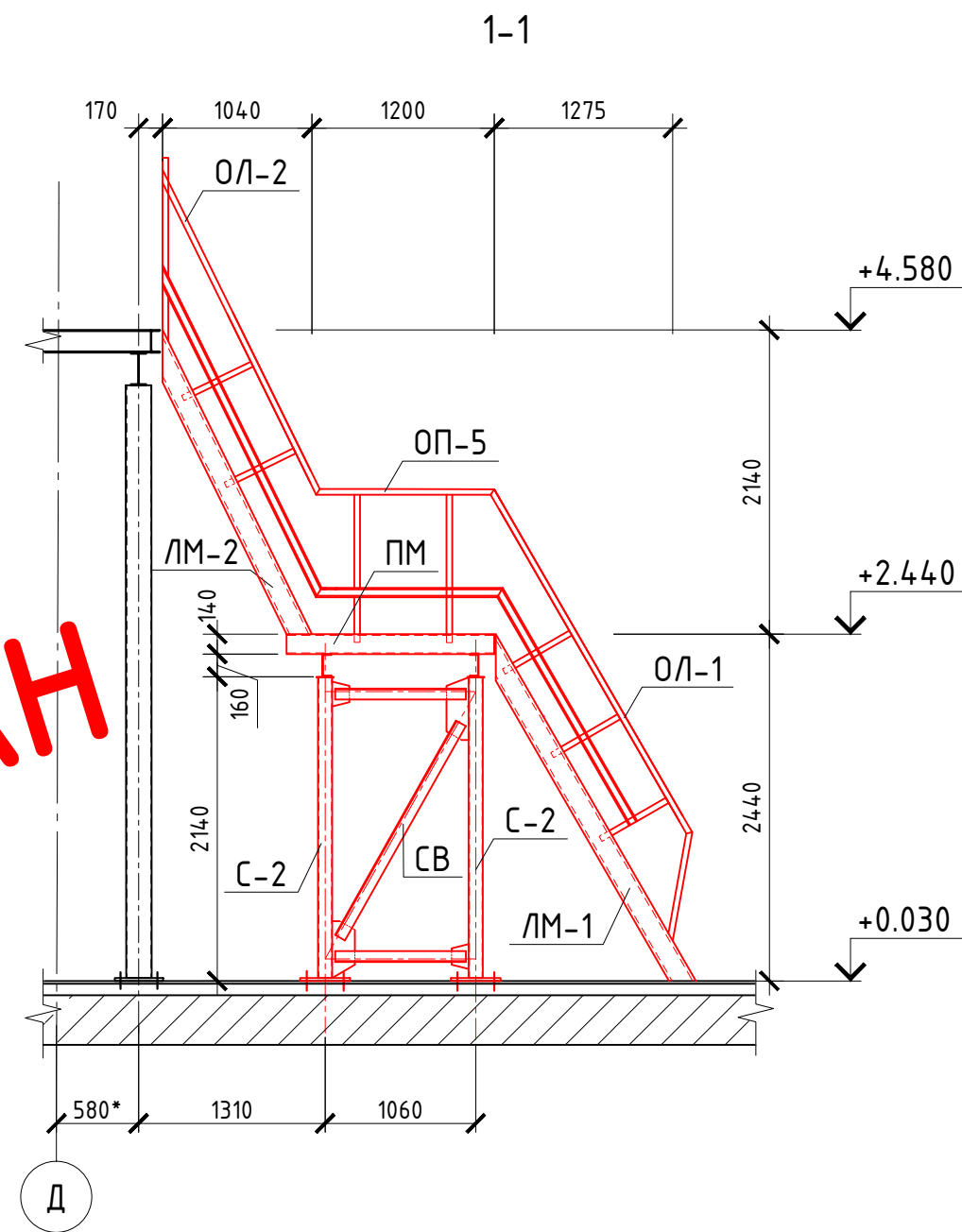
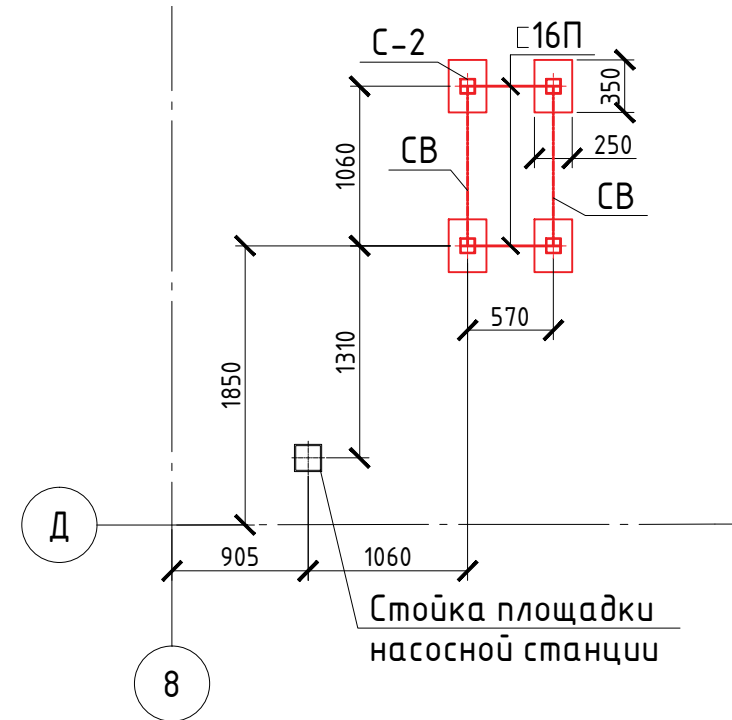


Схема расположения стоек и блоков демонтируемой
лестницы ЛН



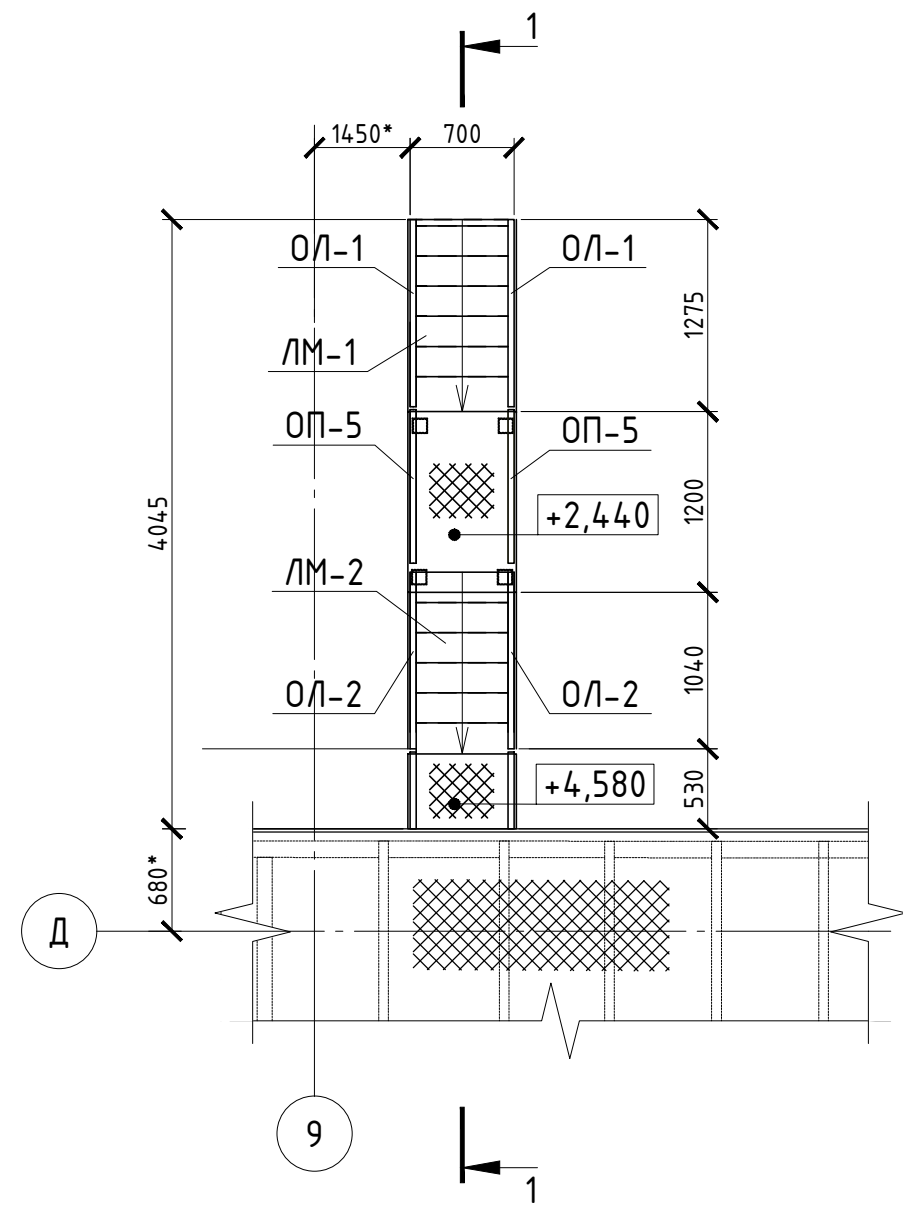
- 1. Общие указания см. на листе 1.
- 2. Комплект чертежей по демонтажу металлической лестницы ЛН разработан на основании комплекта А6NS-МЕ-02-01-КМ5, разработанного ОАО МосЭП.
- 3. Демонтируемые элементы выделены на чертеже красным цветом.
- 4. Демонтированные стойки С-2 установить на новое место со сдвижкой вдоль цифровой оси (привязку стоек см. л. 3).
- 5. Часть демонтированных элементов лестницы ЛН допускается использовать при последующем монтаже новой лестницы (стойки С-2, опорные плиты стоек и прочие элементы узлов рам, часть демонтируемых лестничных маршей ЛМ-1 и ЛМ-2, ограждения площадок и лестниц).
- 6. Маркировку и расположение элементов лестницы ЛН см. комплект чертежей А6NS-МЕ-02-01-КМ5, разработанный ОАО МосЭП.
- 7. Размеры со * уточнить по месту.

Спецификация к схеме расположения демонтируемых м/к лестницы ЛН

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во	Масса ед., кг.	Прим.
		Демонтируемые элементы		451,7	

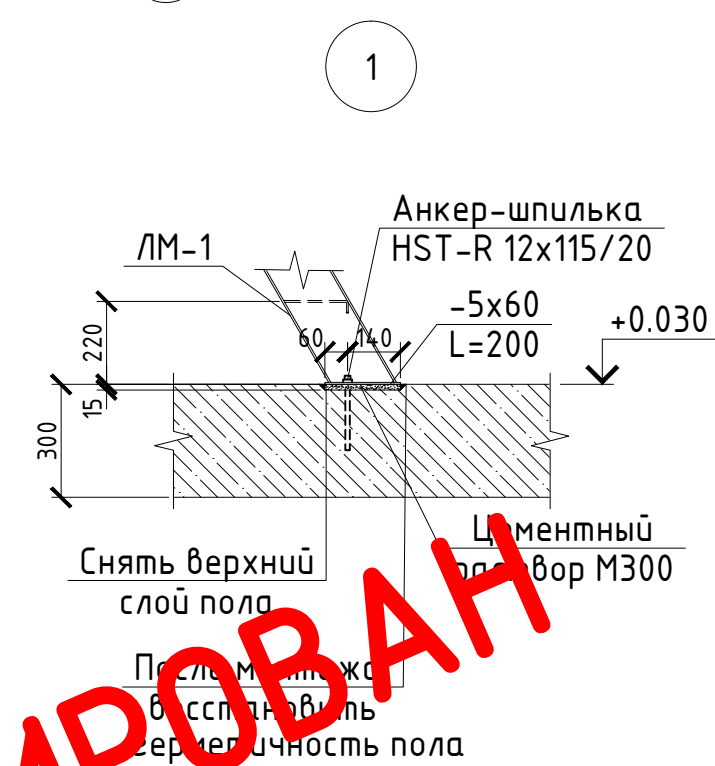
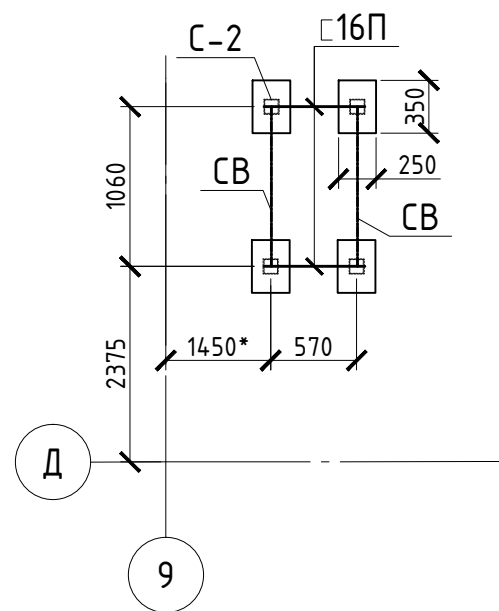
06-НJT II-000-КМ.06					
Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT					
1	-	Аннул.	017-17	10.17	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Моцная			10.17	
Проверил	Зубкова			10.17	
Рук.	Гривенный			10.17	
Н. контр.	Гривенный			10.17	
ГИП	Калинин			10.17	
Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.				Стадия	Лист
Схема расположения демонтируемых металлоконструкций лестницы ЛН в осях 8-9 по ряду Д				Р	2
				Листов	
				СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ	

Схема расположения металлической лестницы на отм. +0.030

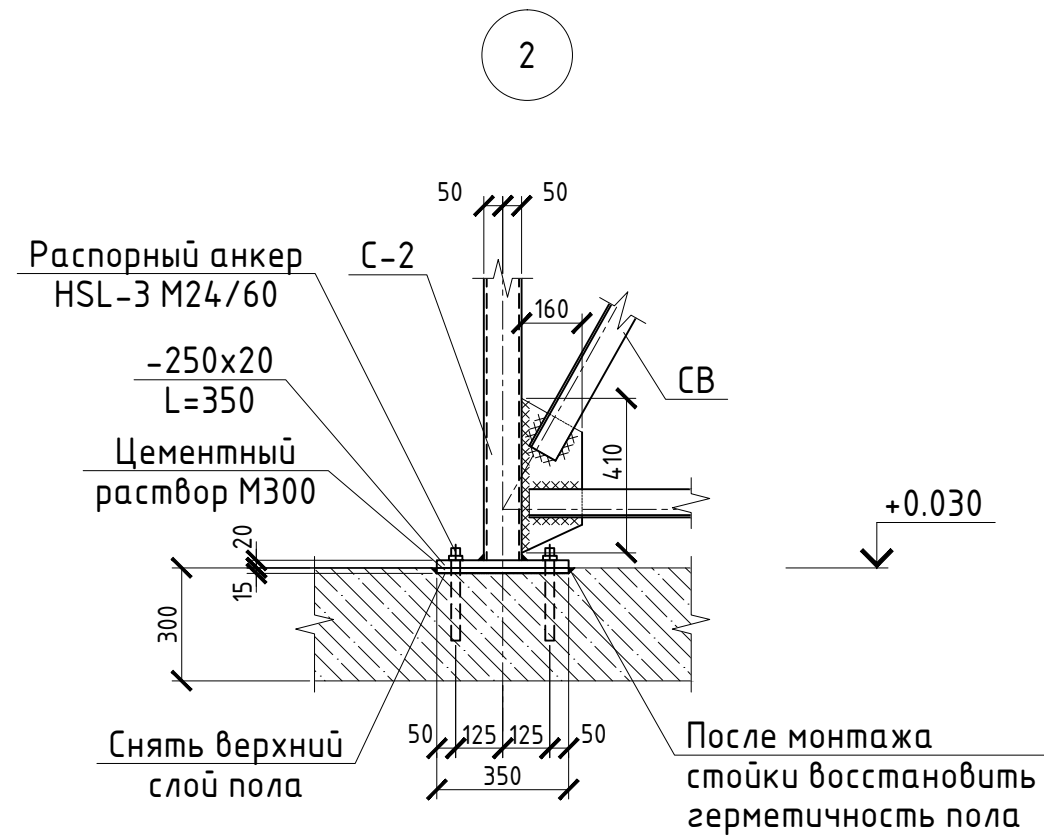


1-1

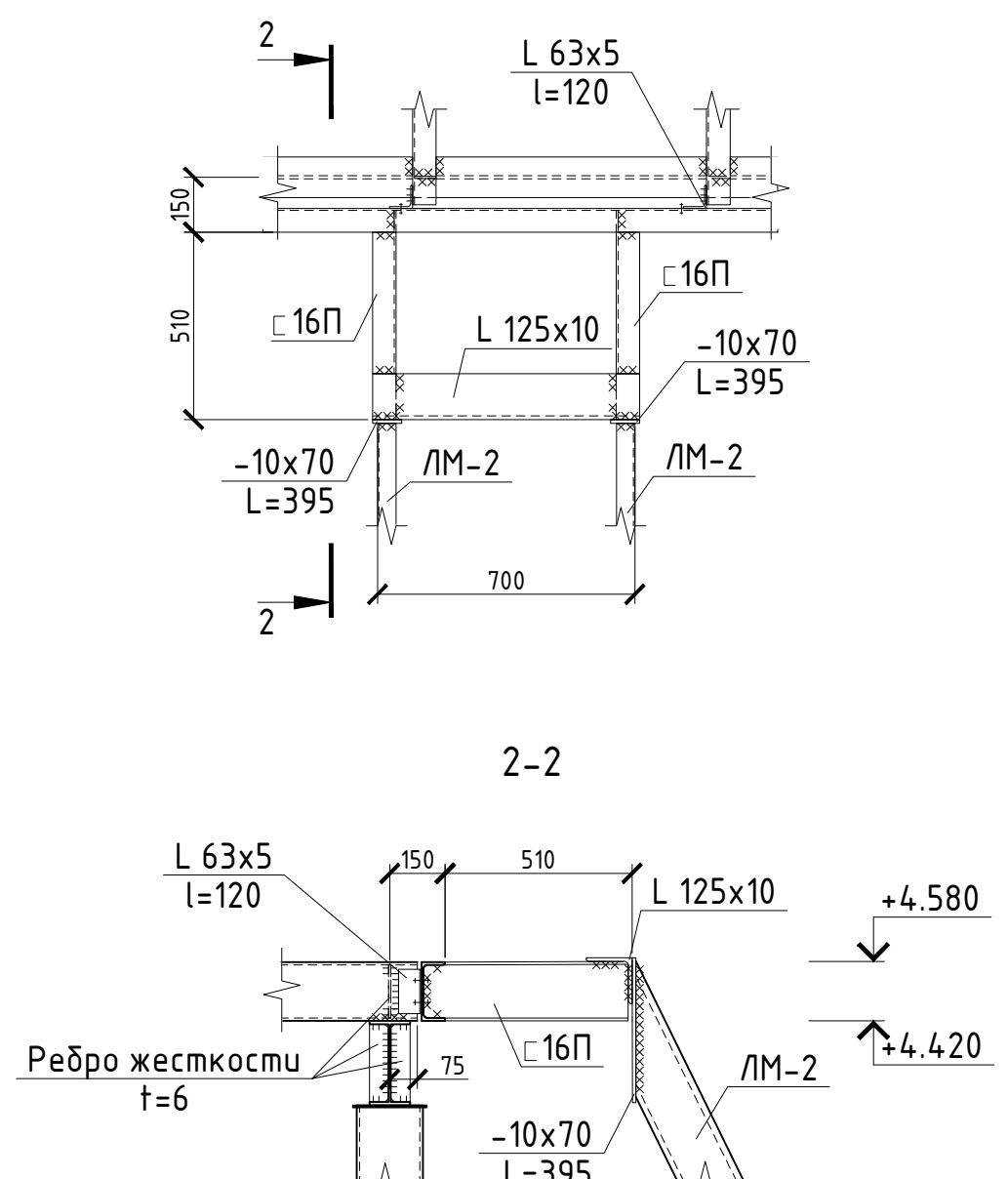
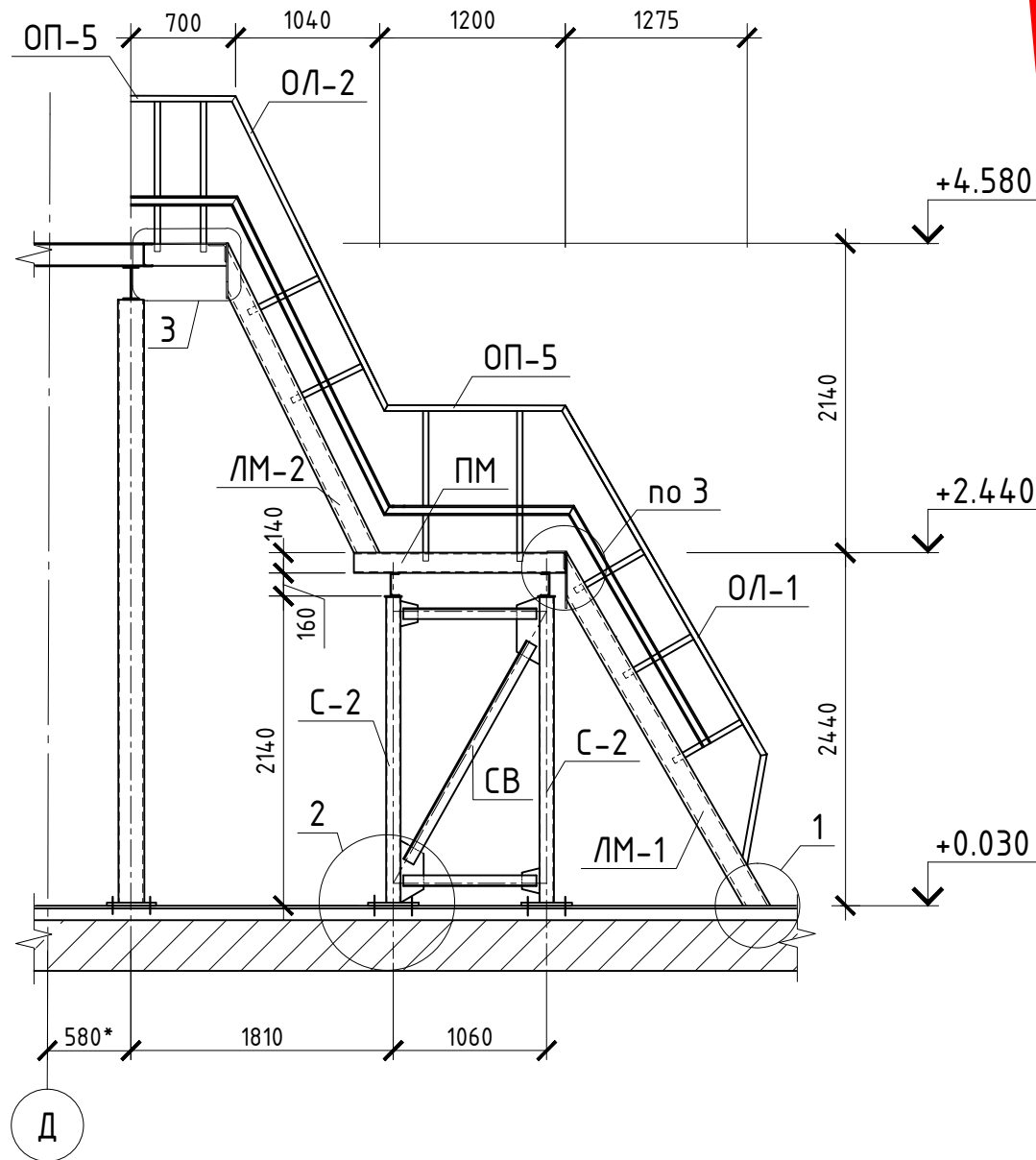
Схема расположения стоек и балок металлической лестницы ЛН



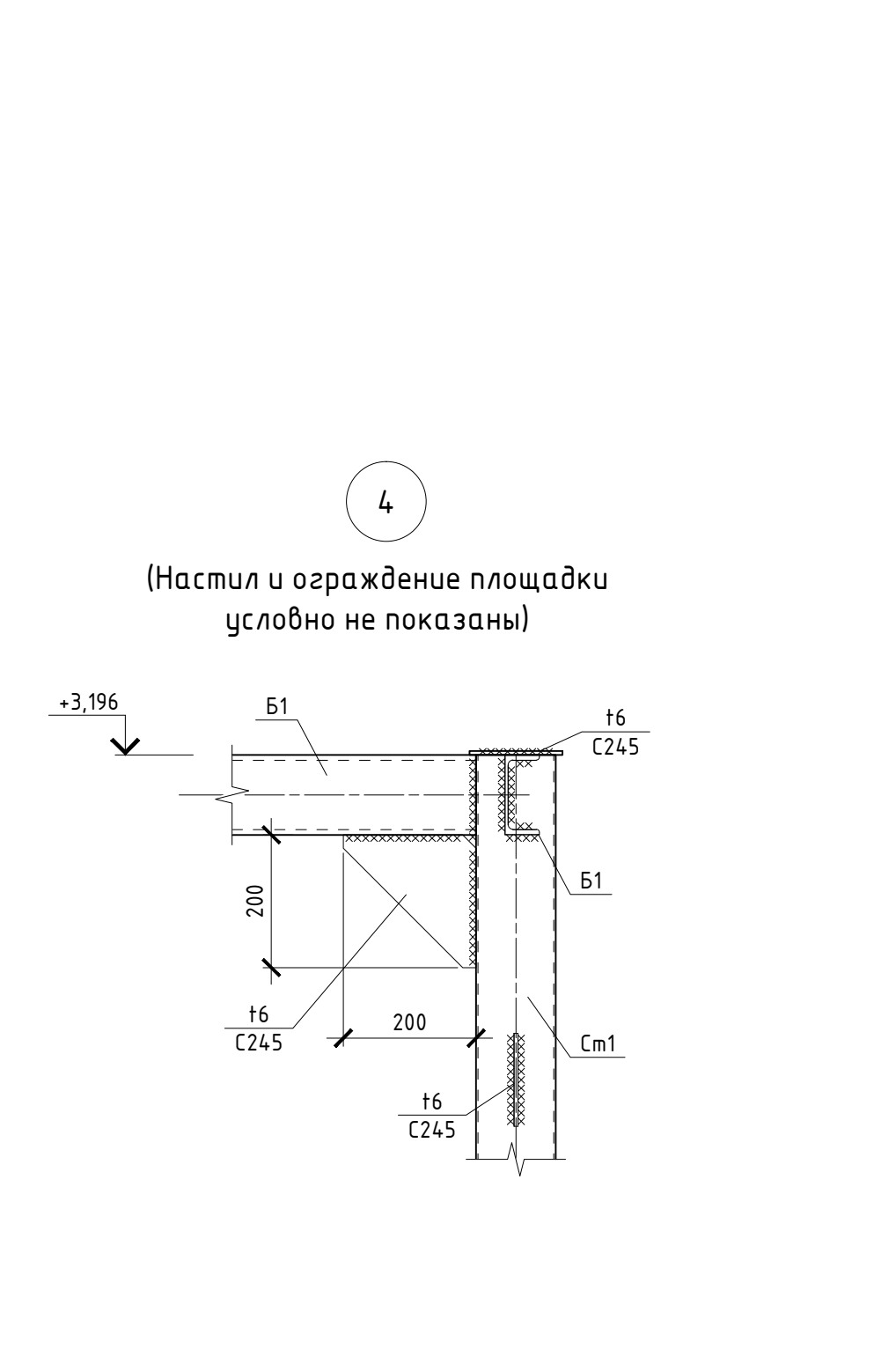
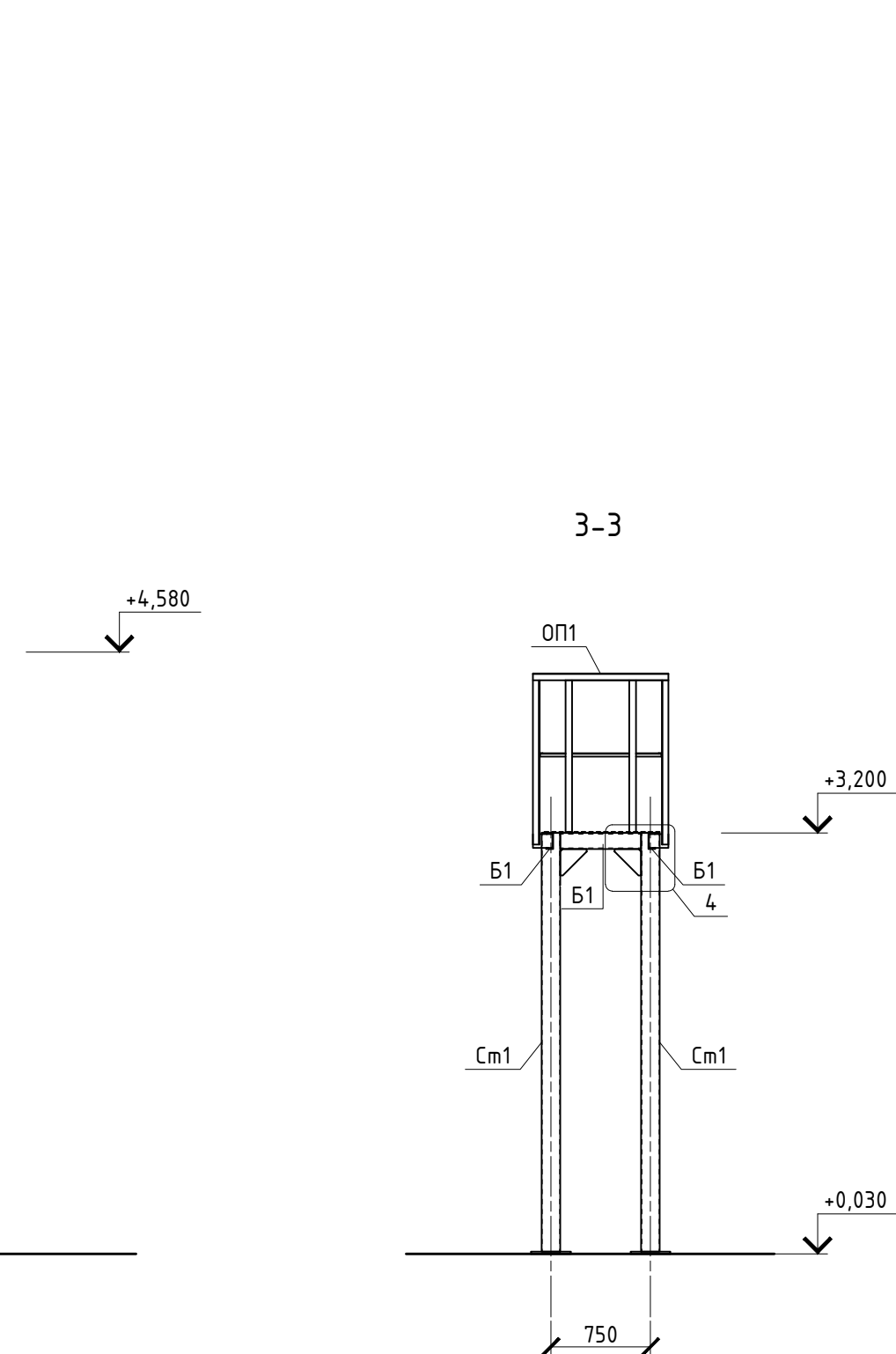
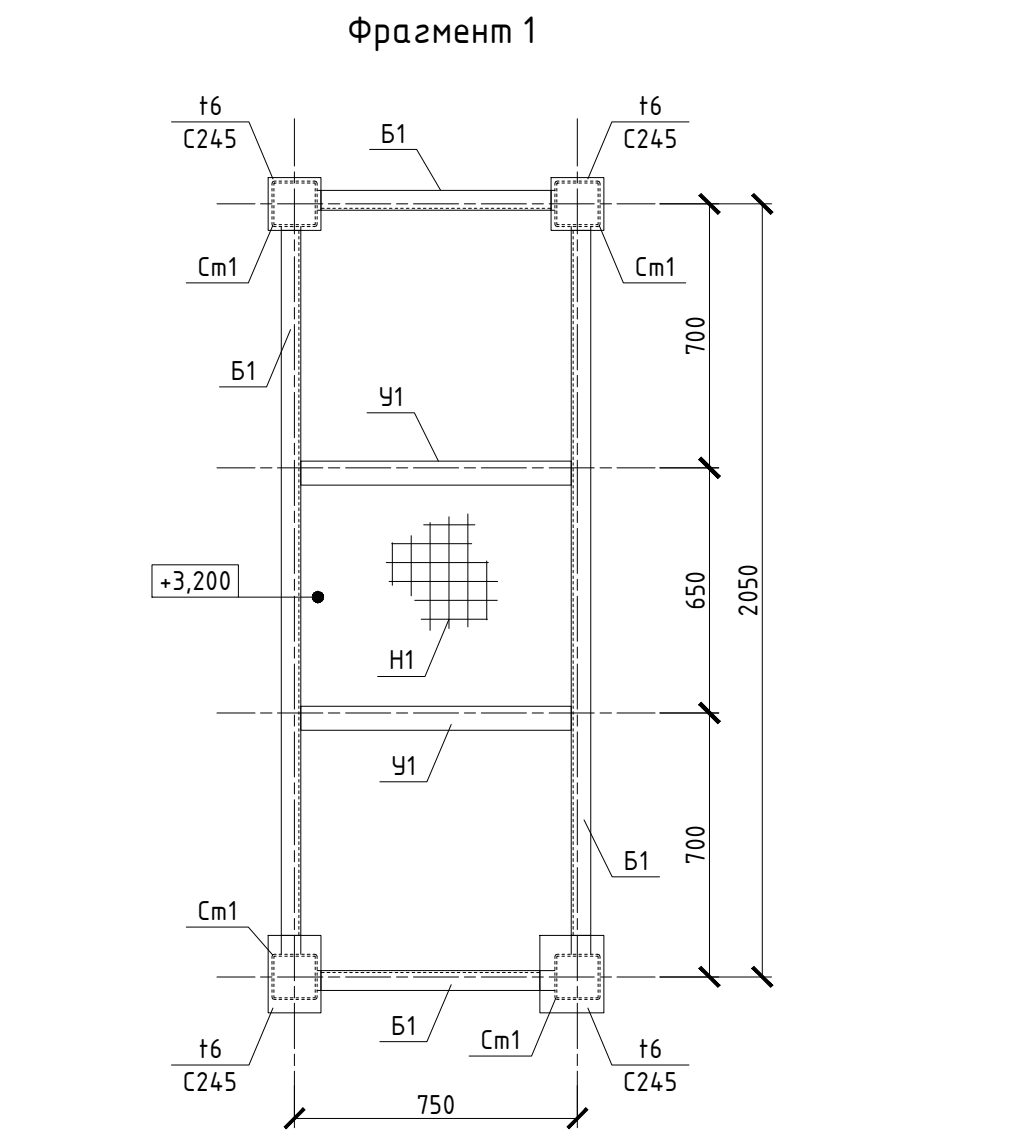
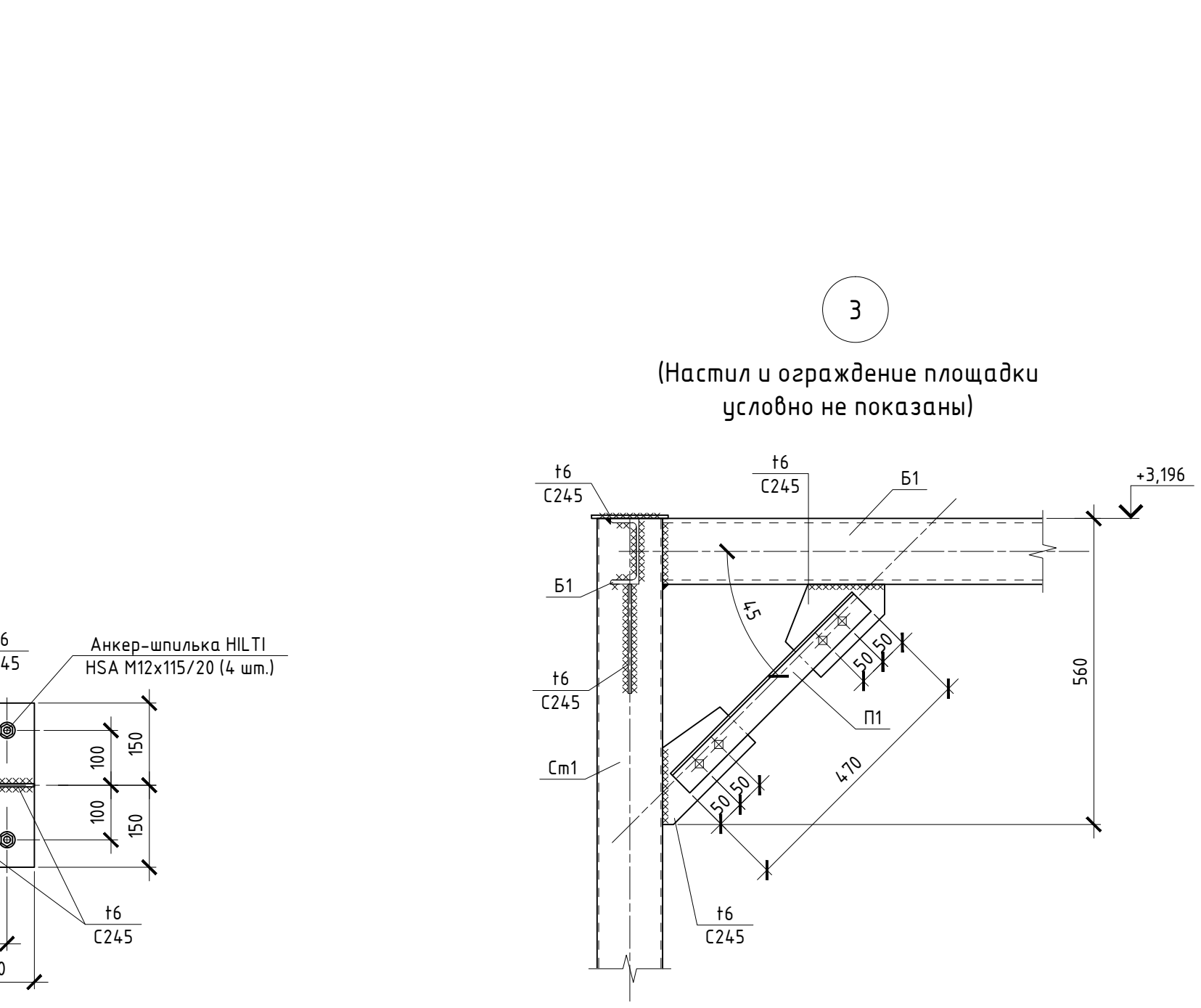
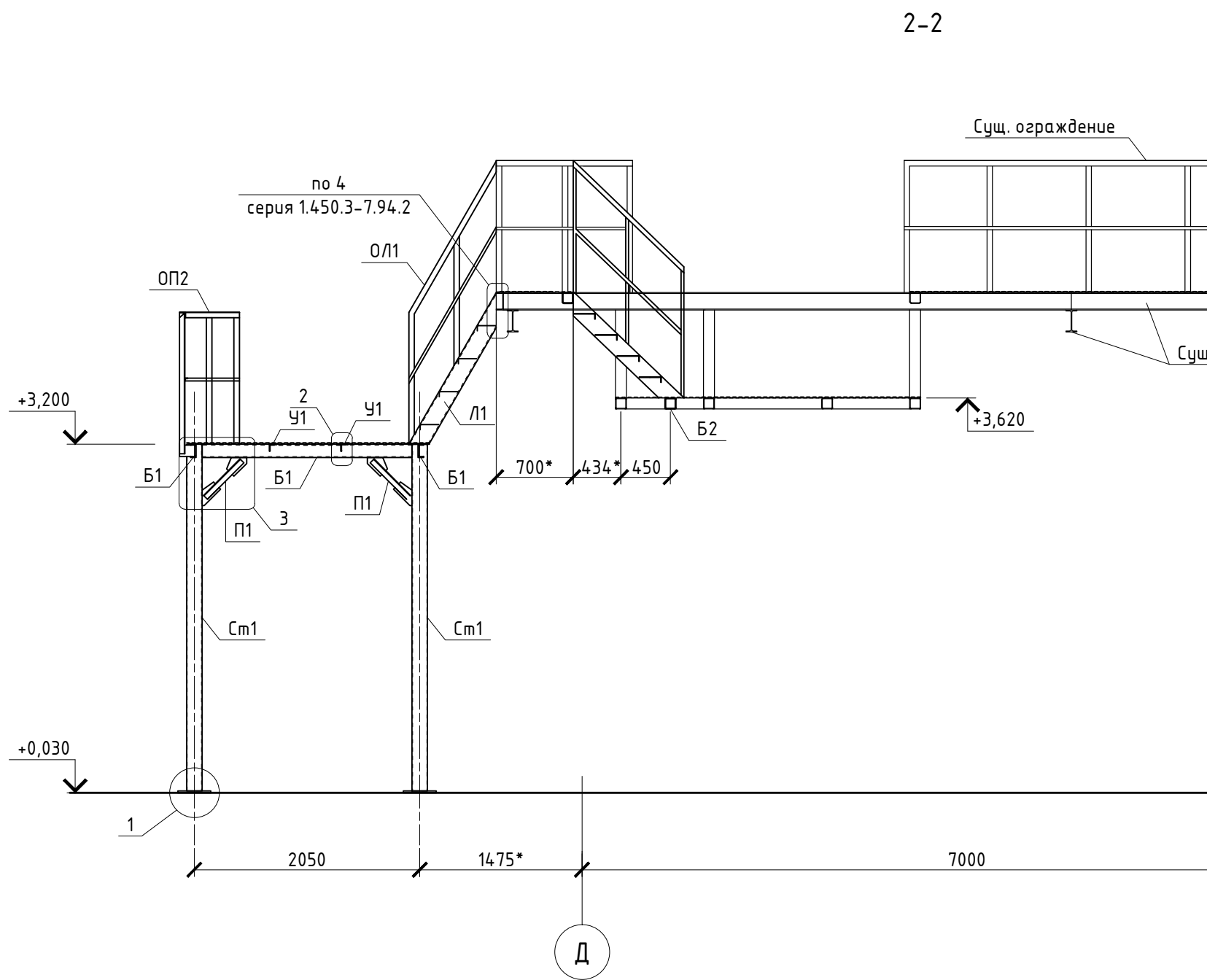
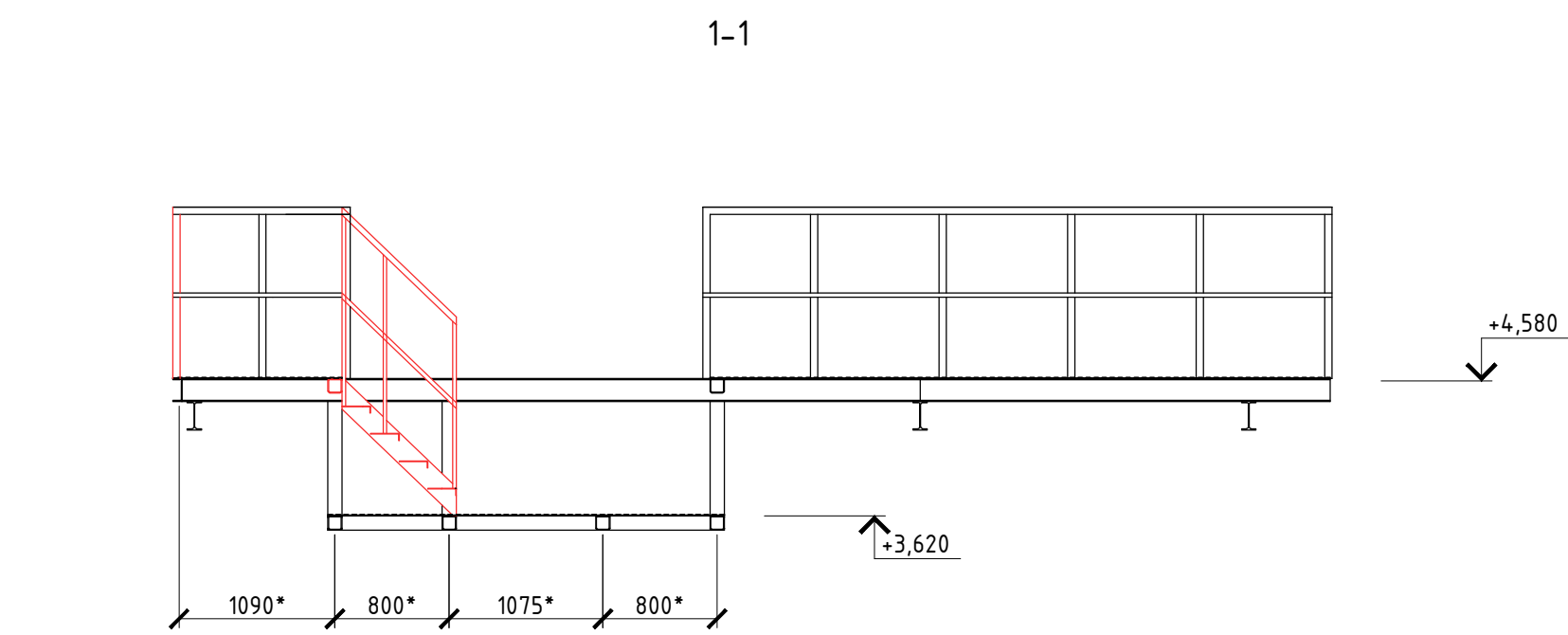
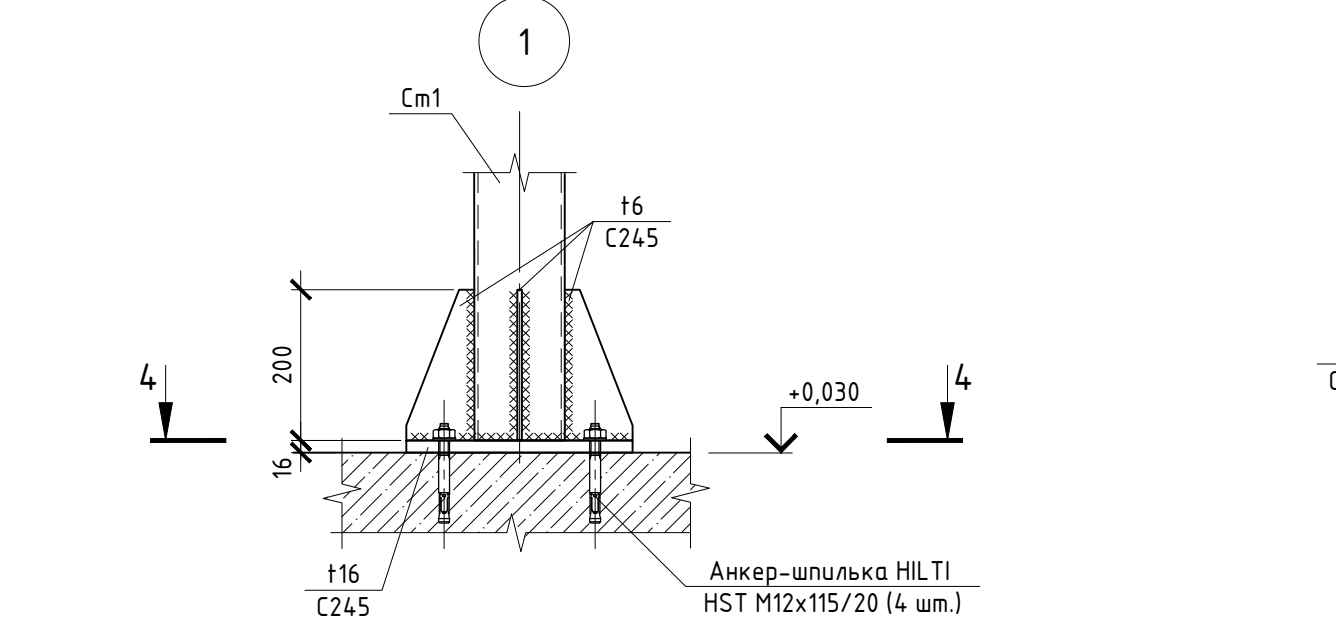
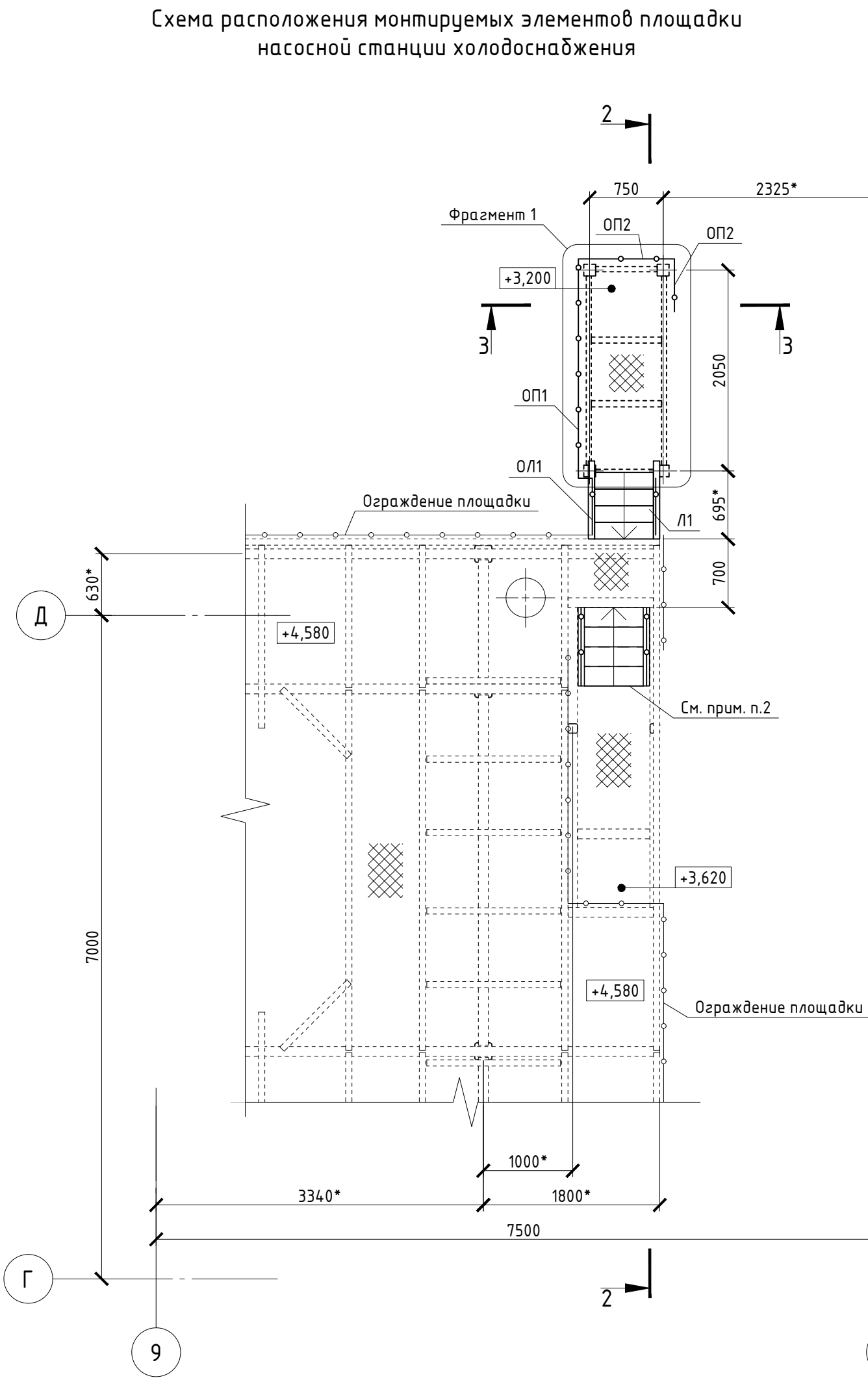
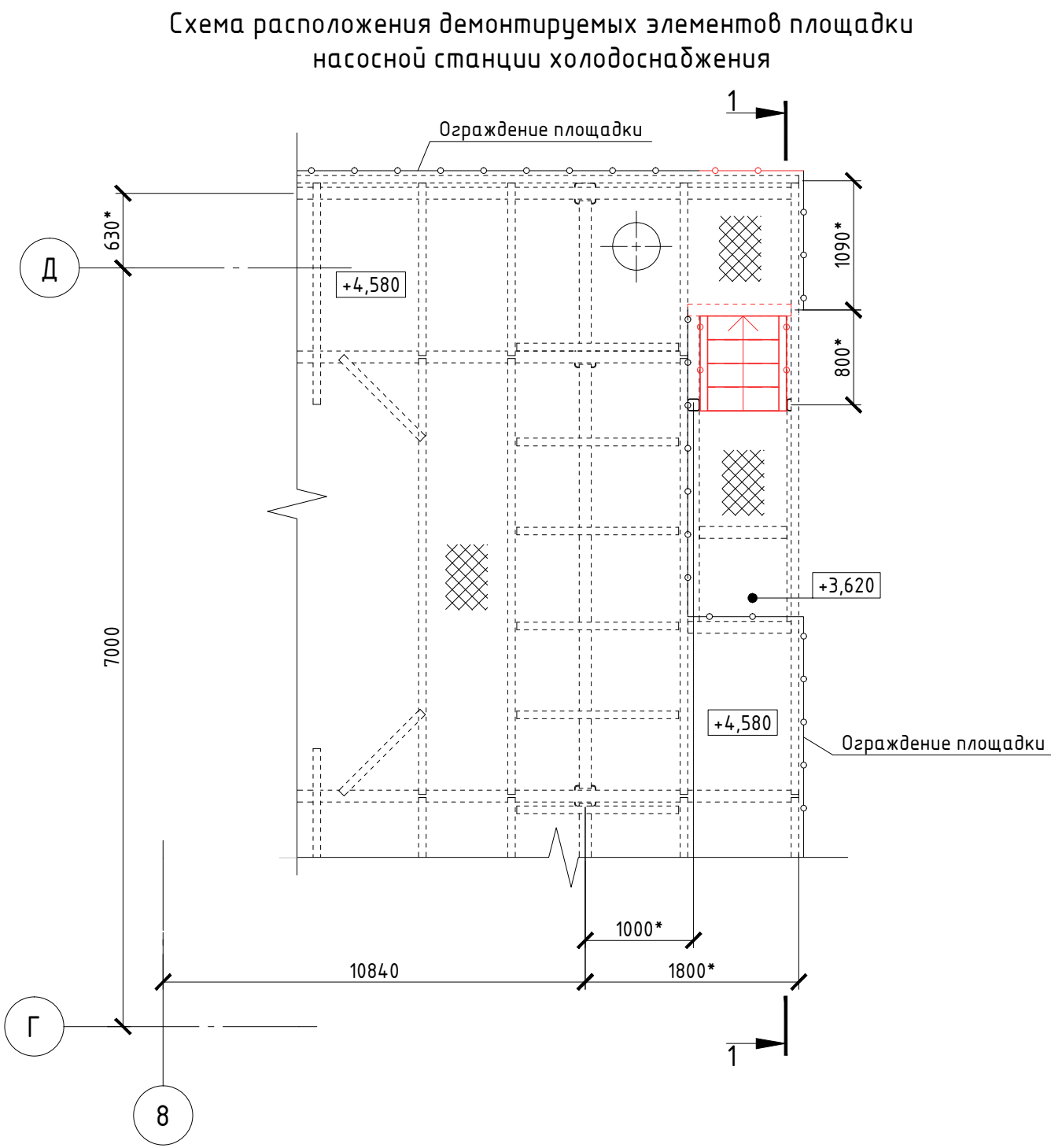
3



1. Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. л. "Общие данные".
2. Демонтированные элементы, использование которых возможно при монтаже новой лестницы, промаркированы в соответствии с комплектами чертежей А6NS-МЕ-02-01-КМ5, разработанным ОАО МосЭП
3. Сварку выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Высота сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов (ГОСТ 5264-80).
5. Настил приварить к балкам по всей длине соприкосновения.
6. При разработке чертежей КМД руководствоваться указаниями серии 2.440-28.1 "Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий".
7. Крепление элементов лестницы выполнить по серии 1.450.3-7.94. 6.0 "Лестницы, площадки, стремянки и ограждения для производственных промышленных зданий".
8. Минимальное усилие для крепления элементов - 20кН.
9. Размеры со знаком * уточнить по месту.
10. Нагрузка на площадку лестницы q=300 кг/м².
11. Контактные поверхности сварных швов должны быть очищены от грунта и наслоений, степень очистки поверхности - 2.
12. После выполнения монтажных работ восстановить окраску металлоконструкций.
13. Монтаж металлоконструкций производить в соответствии с указаниями СП 70.1330.2012 (актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87*) и ГОСТ 5264-80*.
14. Производство работ вести в соответствии с указаниями СП 70.1330.2012 по утвержденному ППР, соблюдая требования норм техники безопасности в строительстве в соответствии с требованиями СНиП 12-04-2002 и СП 49.1330.2012 (актуализированная редакция СНиП 12-03-2001).

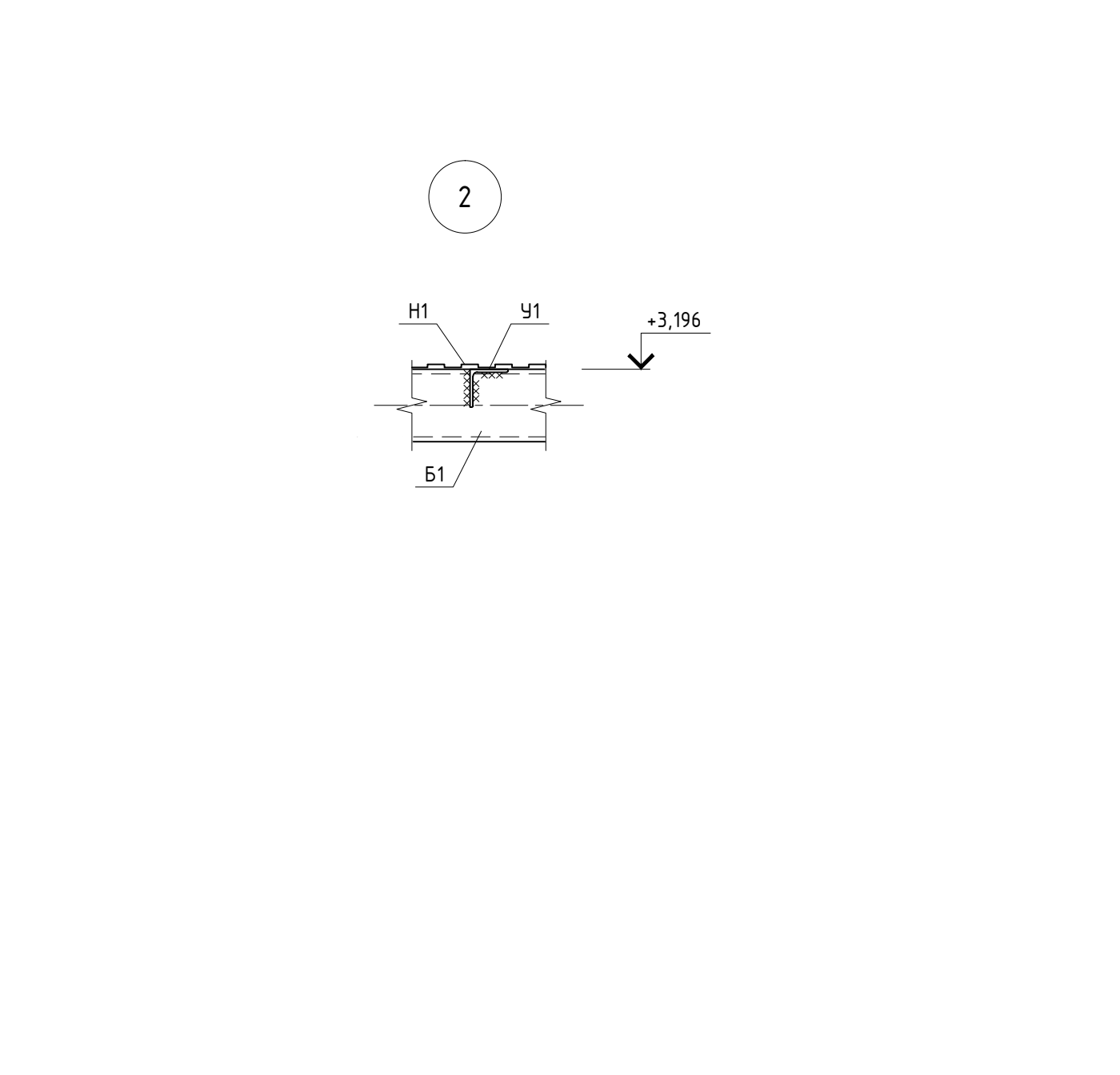


						06-НТ II-000-КМ.06					
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ					
1	-	Аннул.	017-17		10.17	Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.			Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Р	З	
Разраб.	Моцная				10.17						
Проверил	Зубкова				10.17						
Рук.	Грибенный				10.17						
Н. контр.	Грибенный				10.17	Схема расположения элементов металлоконструкции лестницы ЛН в осях 8-9 по ряду Д. Узлы 1...3. Разрезы 1-1, 2-2.			СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ 		
ГИП	Калинин				10.17						



Спецификация к схеме расположения демонтируемых м/к						
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.	
		Демонтируемые элементы		92,5		

Ведомость элементов						
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления		Наименование или марка металла
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН·м
См1	□		Гн. □ 120x5		30	
Б1	□		12П	30		
Б2	□		Гн. □ 100x5		30	
У1	L		L 63x5	30		
П1	L		L 50x5	конструктивно		
Л1	Лестница		Из ЛГФ60-18.7	Серия 1450.3-7.94 В.2		
ОЛ1	Ограждение лестницы		Из ОЛГ60-12.18	Серия 1450.3-7.94 В.2		
ОП1	Ограждение площадки		Из ОПБГ-12.21	Серия 1450.3-7.94 В.2		
ОП2	Ограждение площадки		Из ОПБГ-12.9	Серия 1450.3-7.94 В.2		
Н1	Настил		Лист чечевица В-К-П9-6x900x2200	ГОСТ 8568-77		



06-НТ II-000-КМ.06						
Техническое перевооружение Завода ООО "Хебел". Увеличение производительности технологической линии НТ						
Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.				Стадия	Лист	Листов
Схемы расположения демонтируемых и монтируемых элементов площадки насосной станции холодоснабжения. Разрезы 1-1, ..., 4-4. Узлы 1-4				Р	4	

1	-	Нов.	01.17	10.17
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Зубкова	10.17		
Проверил	Булдыгин	10.17		
Рук.	Грибневый	10.17		
Н. контр.	Грибневый	10.17		
ГИП	Калинин	10.17		

СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ

Формат А1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наимено- вание или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Стойки	Ригели	Подкосы	Прочие элементы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Профили стальные знутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2012	С245 ГОСТ 27772-88	100x100x5	1		0,013			0,013
		120x120x5	2	0,223				0,223
	Итого:		3	0,223	0,013			0,236
Всего профиля:			4	0,223	0,013			0,236
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ 27772-88	12П	5		0,054			0,054
	Итого:		6		0,054			0,054
Всего профиля:			7		0,054			0,054
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88	63x5	8		0,007			0,007
		50x5	9			0,007		0,007
	Итого:		10		0,007	0,007		0,014
Всего профиля:			11		0,007	0,007		0,014
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-88	-t6	12				0,036	0,036
		-t16	13				0,046	0,046
	Итого:		14				0,082	0,082
Всего профиля:			15				0,082	0,082
Лестница Н=1,38м типа ЛГ Ф60-18.7 по серии 1.450.3-7.94	С245 ГОСТ 27772-88		16				0,086	0,086
	Итого:		17				0,086	0,086
Всего профиля:			18				0,086	0,086

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

06-НJT II-000-КМ.СМ.06

Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел".
Увеличение производительности технологической линии НJT

1	-	Зам.	017-17		10.17
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мощная			10.17
Проверил		Зубкова			10.17
Рук.		Грибенный			10.17
Н. контр.		Грибенный			10.17
ГИП		Калинин			10.17

Насосная станция холодоснабжения.
Перенос металлоконструкций лестницы.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Спецификация металлопроката

СВЕКО СОЮЗ
ИНЖИНИРИНГ



Формат А4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наимено- вание или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Стойки	Ригели	Подкосы	Прочие элементы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ограждение лестницы Н=1,38м типа ОЛГ60-12.18 по серии 1.450.3-7.94	С245 ГОСТ 27772-88		19				0,030	0,030
	Итого:		20				0,030	0,030
Всего профиля:			21				0,030	0,030
Ограждение площадки ОПБГ-12.21 по серии 1.450.3-7.94	С245 ГОСТ 27772-88		22				0,030	0,030
	Итого:		23				0,030	0,030
Всего профиля:			24				0,030	0,030
Ограждение площадки ОПБГ-12.9 по серии 1.450.3-7.94	С245 ГОСТ 27772-88		25				0,037	0,037
	Итого:		26				0,037	0,037
Всего профиля:			27				0,037	0,037
Листы стальные с ромбическим и чечевиичным рифлением ГОСТ 8568-77	С235 ГОСТ 27772-88		28				0,096	0,096
	Итого:		29				0,096	0,096
Всего профиля:			30				0,096	0,096
Всего масса металла:			31	0,223	0,074	0,007	0,265	0,761
В том числе по маркам или наименованиям:								
С235			32				0,096	0,096
С245			33	0,223	0,074	0,007	0,361	0,665

Взам. инв. №						
Подпись и дата						
Инв. № подл.						
	1	-	Зам.	017-17	<i>Алекс</i>	10.17
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Моцная			<i>Алекс</i>	10.17
	Проверил	Зубкова			<i>Алекс</i>	10.17
	Рук.	Гривенный			<i>Алекс</i>	10.17
	Н. контр.	Гривенный			<i>Алекс</i>	10.17
	ГИП	Калинин			<i>Алекс</i>	10.17
06-НJT II-000-КМ.СМ.06						
Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT						
Насосная станция холодоснабжения. Перенос металлоконструкций лестницы.						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						2
Спецификация металлопроката						

