

Согласовано

ТО

Инф. № подл.

Ефремов

Взам. инв. №

11.2017

Подл. и дата

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.03	Холодильный центр. Наружная площадка.	Изм.1 (зам.)
	Площадки обслуживания. Констуркции металлические.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (зам.)
2	Схема демонтажа конструкций площадки обслуживания	Изм.1 (зам.)
3	Схема расположения металлоконструкций площадки обслуживания	Изм.1 (зам.)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме демонтажа конструкций площадки обслуживания	Изм.1 (зам.)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
06-НJT II-000-КМ.СМ.03	Спецификация металлопроката	Изм.1 (зам.)
	Ссылочные документы	
1.450.3-7.94 6.2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
	производственных зданий промышленных предприятий	

Настоящая рабочая документация соответствует заданию на проектирование , действующим техническим регламентам, сводам правил, нормам и правилам Российской Федерации и межгосударст-венным стандартам.

Главный инженер проекта

Калинин Р.А.

Общие указания

1. Настоящие чертежи разработаны на основании договора № 152/н/2017 от 26.07.2017г.

2. Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:
Расчетное значение веса снегового покрова на 1м² горизонтальной поверхности земли – 2,4 кПа (240 кгс/м²) для IV района по СНиП 2.01.07–85* (актуализированная редакция).
Расчетное значение ветрового давления – 0,30 кПа (30 кгс/м²) для II района по СНиП 2.01.07–85* (актуализированная редакция).
Расчетная зимняя температура – минус 32 С по СНиП 23-01-99*.
Сейсмичность района – менее 6 баллов (СНиП II–7–81*).

3. За отметку “0,000” принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +79.150.

4. В настоящей документации разработаны чертежи по демонтажу и монтажу металлических лестниц, площадок и ограждений, демонтажу железобетонных опор .

5. Соединения конструктивных элементов приняты в соответствии со СНиП II–23–81*:
– монтажные соединения в основном на болтах и ручной дуговой сварке (электроды типа Э42).
– заводские соединения – сварные, с применением автоматической и полуавтоматической сварки.

6. Материал конструкций указан в “Ведомости элементов” и в “Спецификации металлопроката”.

7. Материал для ручной и механизированной сварки принимать по таблице 55*, 56 приложения 2 СНиП II–23–81*.

8. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264–80.

9. Контроль качества сварных соединений производить с учетом требований ГОСТ 23118–99 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и раздела 4 СТ002494680–0046–2005 “Соединения сварные стальных строительных конструкций. Общие требования при проектировании и монтаже”.

10. Высоту конструктивных швов принимать в соответствии со СНиП II–23–81* табл. 38*.

11. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98, указаниями в чертежах и СНиП 3.03.01–87.

12. Дополнительные требования к изготовлению и контролю качества конструкций с болтовыми монтажными соединениями см. раздел 16 СП 53–101–98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций” и приложение В СТ0 02494680–0035–2004.

13. Металлоконструкции покрыть антикоррозийной эмалью ПФ–115 по грунту ГФ–021. При нанесении антикоррозийного покрытия обеспечить технологию в соответствии с техническими требованиями и прочими требованиями завода –изготовителя.

14. Работы должны вестись согласно утвержденному Заказчиком и согласованному с автором проекта ППР.

15. Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта.

16. Работы выполнять в соответствии с указаниями настоящего комплекта рабочих чертежей, а также следующих нормативных документов:
– СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве”, ч.1;
– СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве”, ч.2;
– СНиП II-23-81* “Стальные конструкции. Нормы проектирования”;
– СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций”;
– СП 53-102-2004 “Общие правила проектирования стальных конструкций”;
– СНиП 2.09.03-85 “Сооружения промышленных предприятий”
– СНиП 2.01.07-85* “Нагрузки и воздействия”
– СНиП 2.03.11-85 “Защита строительных конструкций от коррозии”;
– ГОСТ 23118-99 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”;
– СТ0 36554501-014-2008 “Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения”;
– СТ0 0031-2004 “Конструкции стальные строительные. Болтовые соединения. Сортамент и область применения”;
– СТ0 0041-2004 “Конструкции стальные строительные. Болтовые соединения. Проектирование и расчет”;
– СТ0 02494680-004602005-2005 “Соединения сварные стальных строительных конструкций. Общие требования при проектировании, изготовлении и монтаже”.

1	2	3	4	5	6
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Дерюгин		005-17	Дерюг	10.2017
Проверил	Грибенный			Гриб	10.2017
Рук.	Калинин			Калин	10.2017
Н. контроль	Андреев			Андреев	10.2017
ГИП	Калинин			Калин	10.2017

06-НJT II-000-КМ.03

Техническое перевооружение Завода 000 “Хебел”. Увеличение производительности технологической линии НJT

Холодильный центр. Наружная площадка. Площадки обслуживания. Констуркции металлические.

Стадия

Лист

Листов

Р

1

3

Общие данные

СВЕКО СОЮЗ
ИНЖИНИРИНГ

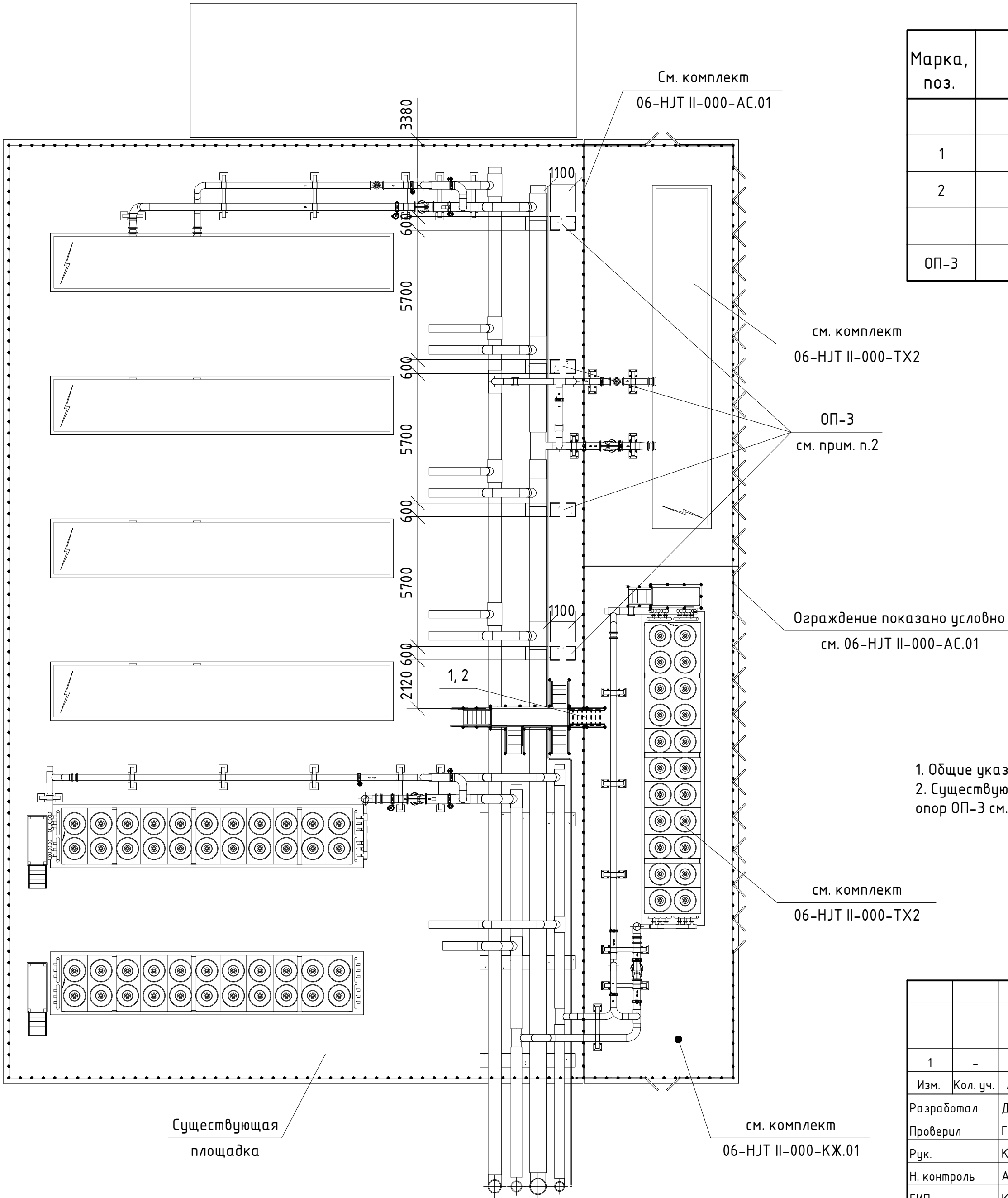
Копировал

Формат: A2A

Схема демонтажа конструкций площадки обслуживания

Спецификация к схеме демонтажа конструкций
площадки обслуживания

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во	Масса ед., кг.	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.450.3-7.94 в.2	из ЛГФ45-18.7 L=1700	1	98.90 кг	
2	1.450.3-7.94 в.2	из ОЛГ45-12.18 L=1700	2	19.00 кг	
		Фундаменты			
ОП-3	A6NS-ME-03-17-KЖ-0004-R00	Опора ОП-3	4		0.18 м³

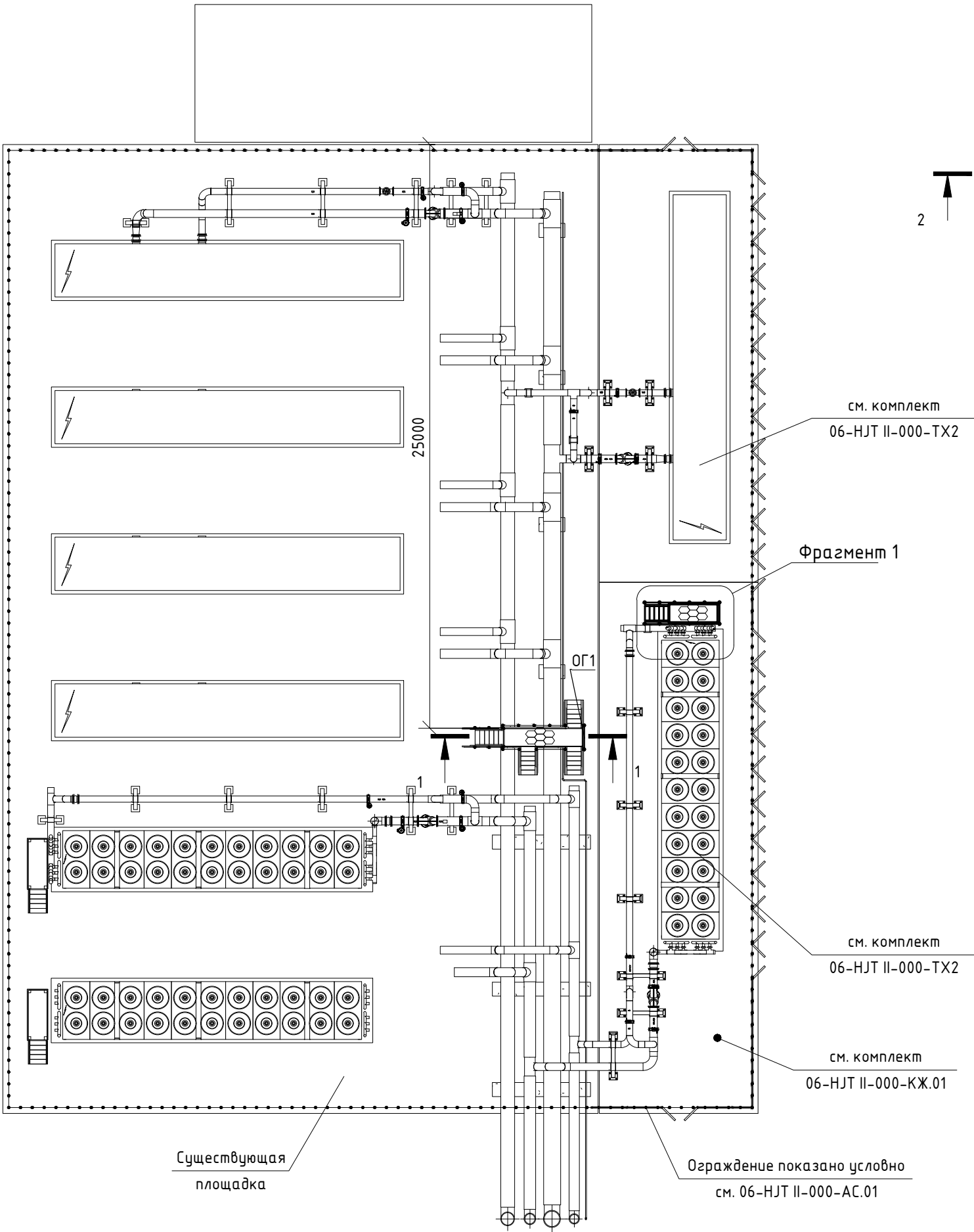


1. Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. лист "Общие данные".
2. Существующие железобетонные опоры ОП-3 демонтировать до отм. 0.000. Чертежи фундаментных плит и опор ОП-3 см. чертеж A6NS-ME-03-17-KЖ-0004-R00.

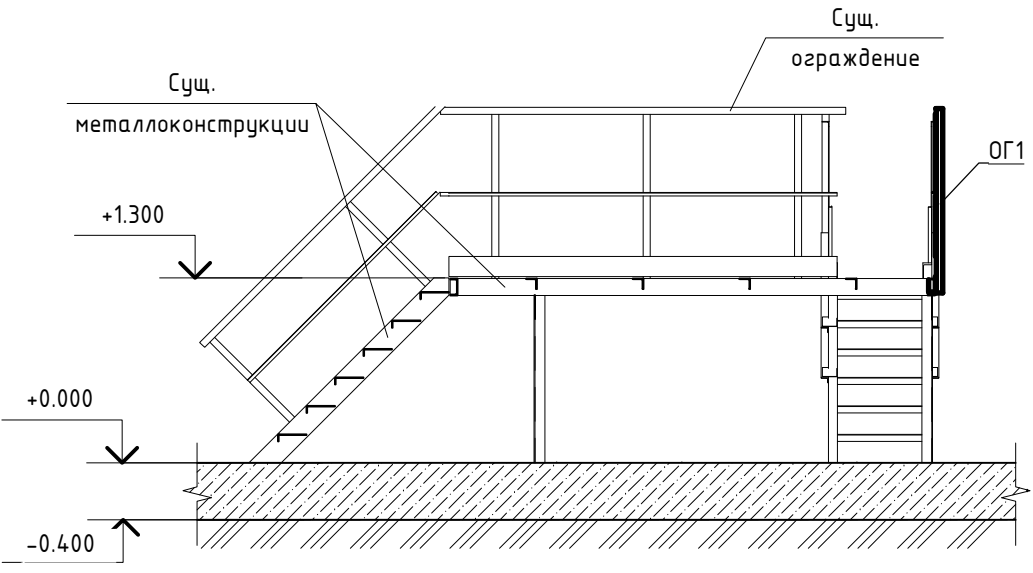
						06-НJT II-000-КМ.03					
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT					
1	-	Зам.	005-17	Дерг	10.2017	Холодильный центр. Наружная площадка. Площадки обслуживания. Конструкции металлические.			Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Р	2	
Разработал	Дерюгин			Дерг	10.2017	Схема демонтажа конструкций площадки обслуживания			СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Грибенный			Гриб	10.2017						
Рук.	Калинин			Калин	10.2017						
Н. контроль	Андреев			Андреев	10.2017						
ГИП	Калинин			Калин	10.2017						



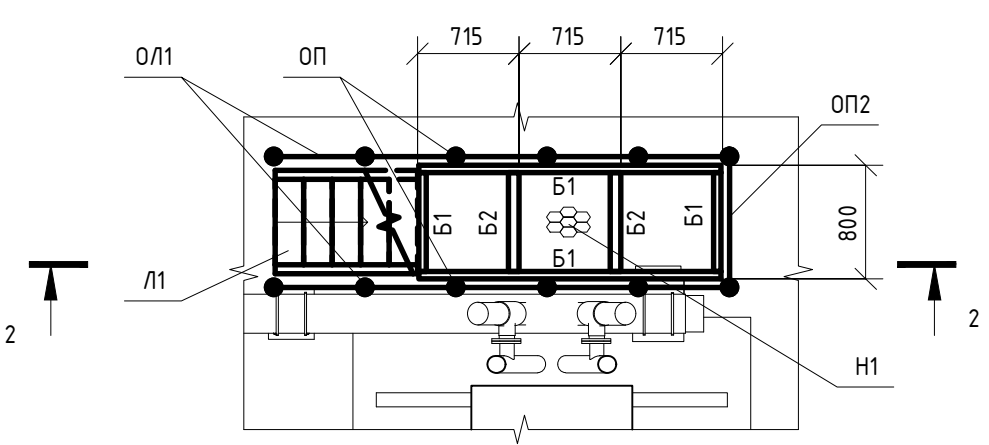
Схема расположения металлоконструкций площадки обслуживания



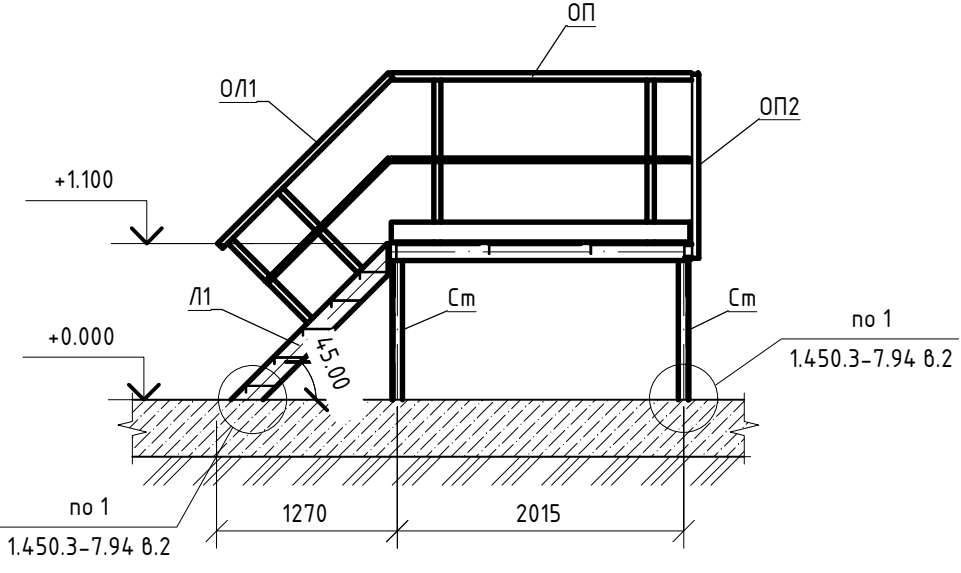
1-1



Фрагмент 1



2-2



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наимено- вание или марка металла	Примеча- ние
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН м		
ОГ1	Сложный		из ОПТГ-12.9	По серии 1.450.3-7.94 8.2			С245	
Б1			12П				С245	
Б2	Л		Л75х6				С245	
См	Л		Л75х6				С245	
Н1			ПВ406	По прогибу			С245	
Л1	Сложный		из ЛГВ45-12.7	По серии 1.450.3-7.94 8.2			С245	
ОЛ1	Сложный		из ОЛГ45-12.12				С245	
ОП	Сложный		ОПБГ-12.21				С245	
ОП2	Сложный		ОПБГ-12.9				С245	

1. Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. лист "Общие данные".
2. Узлы крепления лестниц и ограждений выполнять по серии 1.450.3-7.94 "Лестницы, площадки, стремянки и ограждения производственных зданий промышленных предприятий".
3. Металлоконструкции покрыть антикоррозийной эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021. При нанесении антикоррозийного покрытия обеспечить технологию в соответствии с техническими требованиями и прочими требованиями завода-изготовителя.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

06-НТ II-000-КМ.03						
Техническое перевооружение Завода ООО "Хебел". Увеличение производительности технологической линии НТ						
1	-	Зам.	005-17	Ден	10.2017	Холодильный центр. Наружная площадка. Площадки обслуживания. Конструкции металлические.
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Дерюгин	Ден		10.2017		
Проверил	Грибенный	Ден		10.2017		
Рук.	Калинин	Ден		10.2017		Схема расположения металлоконструкций площадки обслуживания
Н. контроль	Андреев	Ден		10.2017		
ГИП	Калинин	Ден		10.2017		

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Лестницы	Ограждение	Стойки, балки	Настил	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Металлокон- струкции по серии 1.450-7.94	С245 ГОСТ 27772-88		1	0.07	0.13			0.2
			2					
	Итого		3	0.07	0.13			0.2
Всего профиля:			4	0.07	0.13			0.2
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88	12П	5			0.06		0.06
	Итого		6			0.06		0.06
			7			0.06		0.06
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88	Л 75х6	8			0.037		0.037
	Итого		9			0.037		0.037
			10			0.037		0.037
Листы стальные просечно- вытяжные ТУ 36.26.11-5-89	С245 ГОСТ 27772-88	ПВ 406	11				0.03	0.03
	Итого		12				0.03	0.03
			13				0.03	0.03
Всего профиля:			14	0.07	0.13	0.097	0.03	0.327
Всего масса металла:			14	0.07	0.13	0.097	0.03	0.327
В том числе по маркам или наименованиям:								
С245			15	0.07	0.13	0.097	0.03	0.327

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

06-НТ II-000-КМ.СМ.03

Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ

1	-	Зам.	005-17	Дерюгин	10.2017
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Дерюгин			Дерюгин	10.2017
Проверил	Грибенный			Грибенный	10.2017
Рук.	Калинин			Калинин	10.2017
Н. контроль	Андреев			Андреев	10.2017
ГИП	Калинин			Калинин	10.2017

Холодильный центр. Наружная площадка.
Переходной мостик. Конструкции металлические.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Спецификация металлопроката

**СВЕКО СОЮЗ
ИНЖИНИРИНГ** 