

Согласовано	10.17		
	Ефремов		
	ТО		
Согласовано	10.17		
	Андреев		
	Нач. отд.		
	Взам. инв. №		
	Подпись и дата		
	Инв. № подл.		

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.01	Производственный зал со складом стекла и готовой продукции. Организация проёмов в зоне чистоты ИСО-7.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План стен помещений класса чистоты ИСО-7 на отм. +0,030 в осях 7-9, рядах Л-Н. Разрезы 1-1, 5-5. Узлы 1-3	
3	План стен в осях 12-28 по ряду М-Н; 7-9, 19-22 по ряду Л; 27-29 по ряду К; 27-29 по ряду Ж. Разрезы 1-1,..., 5-5. Узлы А,..., Г	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.01 лист 2	Спецификация элементов заполнения внутренних дверных проёмов	
06-НJT II-000-КМ.01 лист 2	Спецификация элементов заполнения внутренних оконных проёмов	
06-НJT II-000-КМ.01 лист 3	Спецификация к схеме расположения стеновых сендвич-панелей	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT II-000-КМ.СМ.01	Спецификация металлопроката	

15. При разработке настоящего комплекта чертежей учтены требования следующих нормативных документов:

- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве", ч.1;

- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", ч.2;

- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Нормы проектирования";

- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";

- СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";

- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";

- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии";

- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";

- ГОСТ ИСО 14644.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Настоящий комплект чертежей выполнен на основании договора №152/н/2017 от 26.07. 2017г.

2. Рабочая документация разработана в соответствии с нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами, действующими в Российской Федерации.

3. За относительную отметку 0,000 м принята абсолютная отм. 79,150 м.

4. В настоящей документации разработаны чертежи выполнения и заделки проёмов в стенах помещения зоны чистоты ИСО-7.

5. Металлоконструкции покрыть 2-мя слоями антикоррозийной эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021, RAL 7035.

6. Перед нанесением защитных покрытий, поверхности стальных конструкций должны быть очищены от загрязнений и окислов в соответствии со 2-й степенью очистки по СНиП 2.03.11-85 и обезжирены в соответствии с 1-й степенью обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004.

7. Монтажные соединения на болтах и сварке.

8. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80. Высоту конструктивных швов принимать в соответствии с СНиП II-23-81 табл. 38*.

9. Все отверстия для болтов выполнить на 3мм больше номинального диаметра болтов.

10. При производстве работ необходимо составить акты освидетельствования следующих скрытых работ с участием авторского надзора, согласно СП11-110-99:

- антикоррозионная защита.

11. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций", СНиП III-4-80 "Металлические конструкции. Правила приемки и производства работ. Техника безопасности в строительстве".

12. Работы должны вестись согласно утвержденного Заказчиком и согласованного с автором проекта ППР.

13. Металлоконструкции должны быть изготовлены в заводских условиях.

14. Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта.

						06-НJT II-000-КМ.01
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT
1	-	Зам.	008-17	Подп.	Дата	
Разраб.	Зубкова			10.17		Производственный зал со складом стекла и готовой продукции.
Проверил	Булыгин			10.17		Организация проёмов в зоне чистоты ИСО-7
Рук.	Гривенный			10.17		
Н. контр.	Гривенный			10.17		
ГИП	Калинин			10.17		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

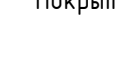
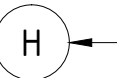
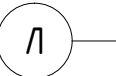
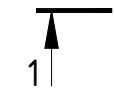
Общие данные

СВЕКО СОЮЗ

ИНЖИНИРИНГ

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Cm1[illegible]0к1

Клёмка алюминиевая

Сэндвич-панель

ФН1

Φ13	
-----	--

▽ - Окрашенная поверхность

Монтажная пена

Клейка вытяжная алюминиевая

Сэндвич-панель

Уголок 25x1,5 алюминиевый

50

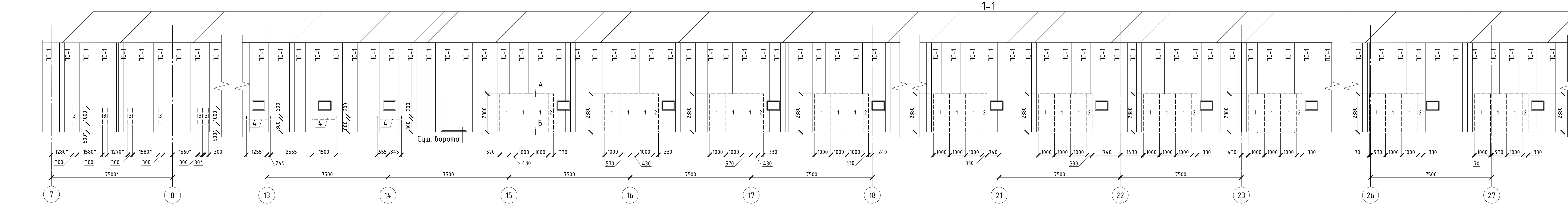
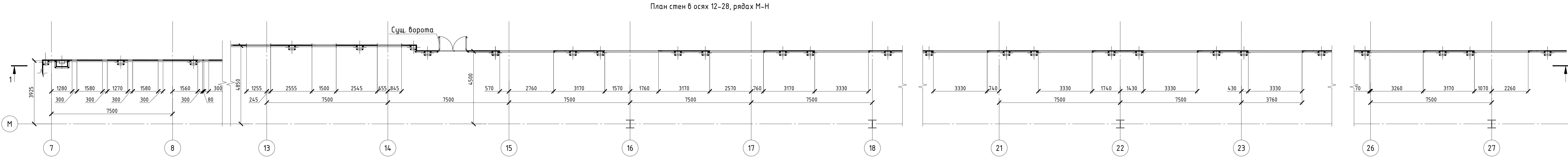
25

2000

45

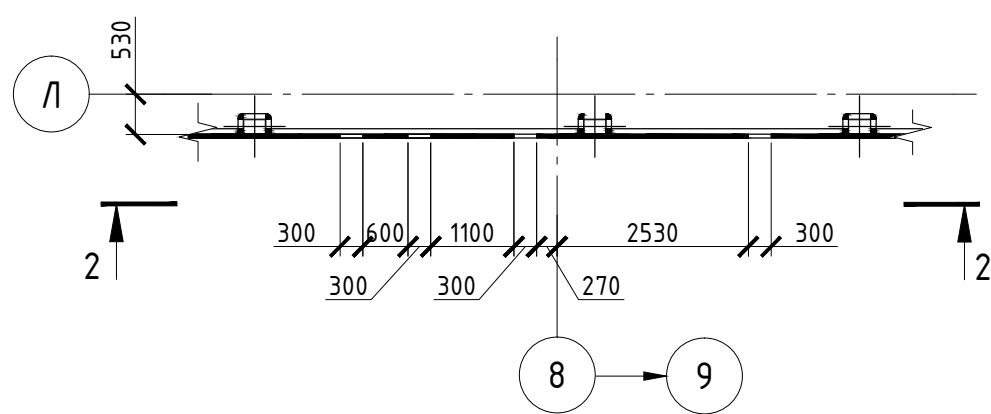
Герметик

3. Размещение
4. Все о

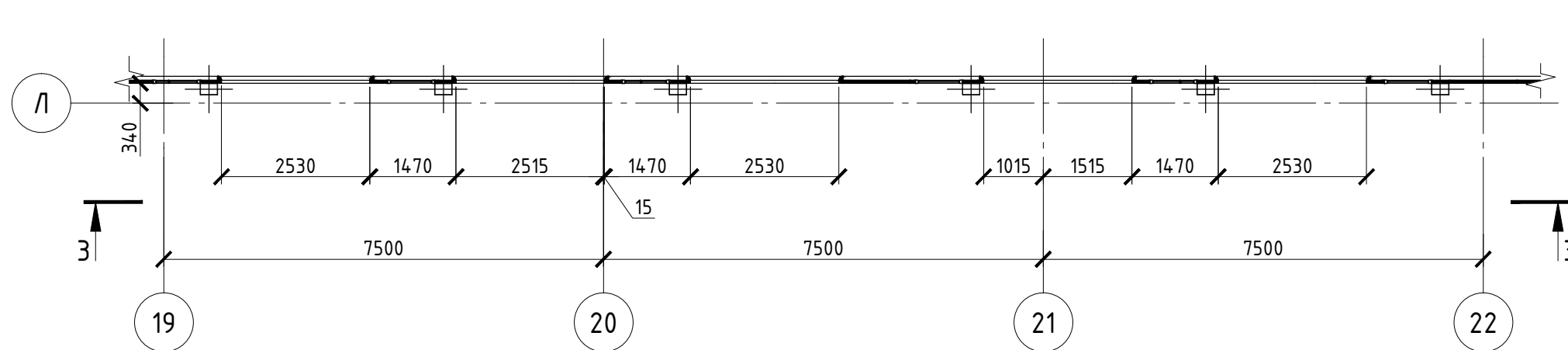


Сущ. факт. профиль 300x200x10 ГОСТ 30245-2012

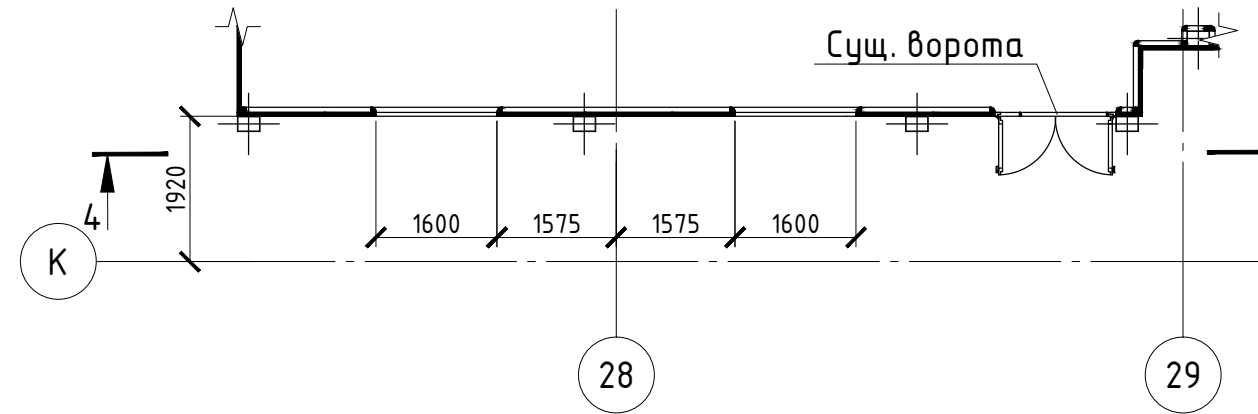
План стен в осях 7-9 по ряду Л



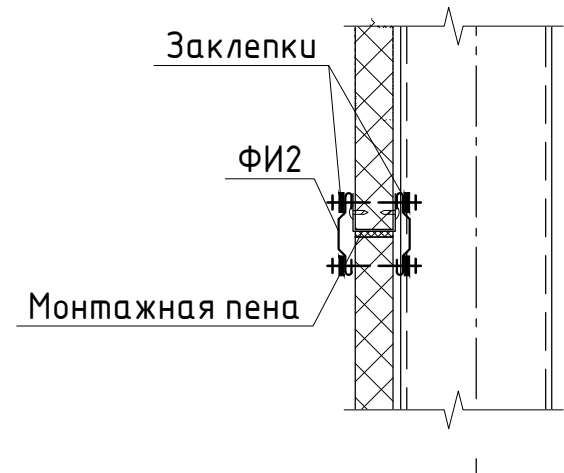
План стен в осях 19-22 по ряду Л



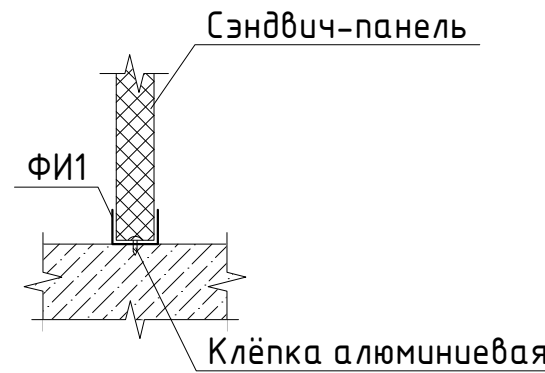
План стен в осях 27-29 по ряду К



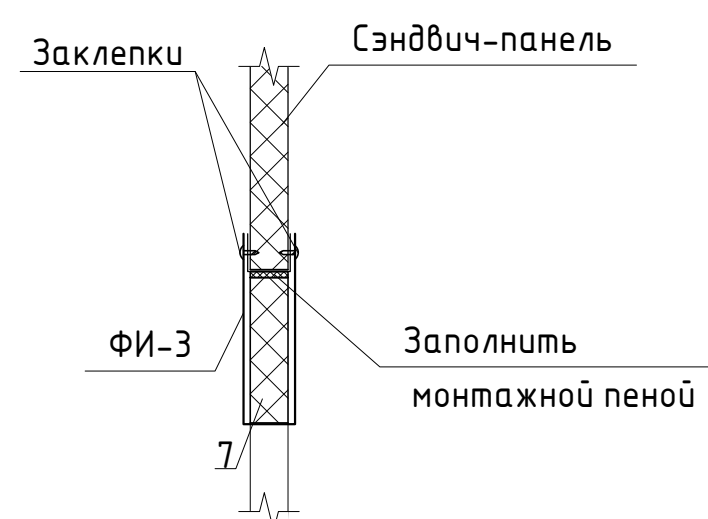
А
(Узел крепления монтируемых сэндвич-панелей к существующим перегородкам)



Б
(Узел крепления сэндвич-панели к полу)



В
(Узел крепления монтируемых сэндвич-панелей к существующей перегородке)



Спецификация к схеме расположения стеновых сэндвич-панелей

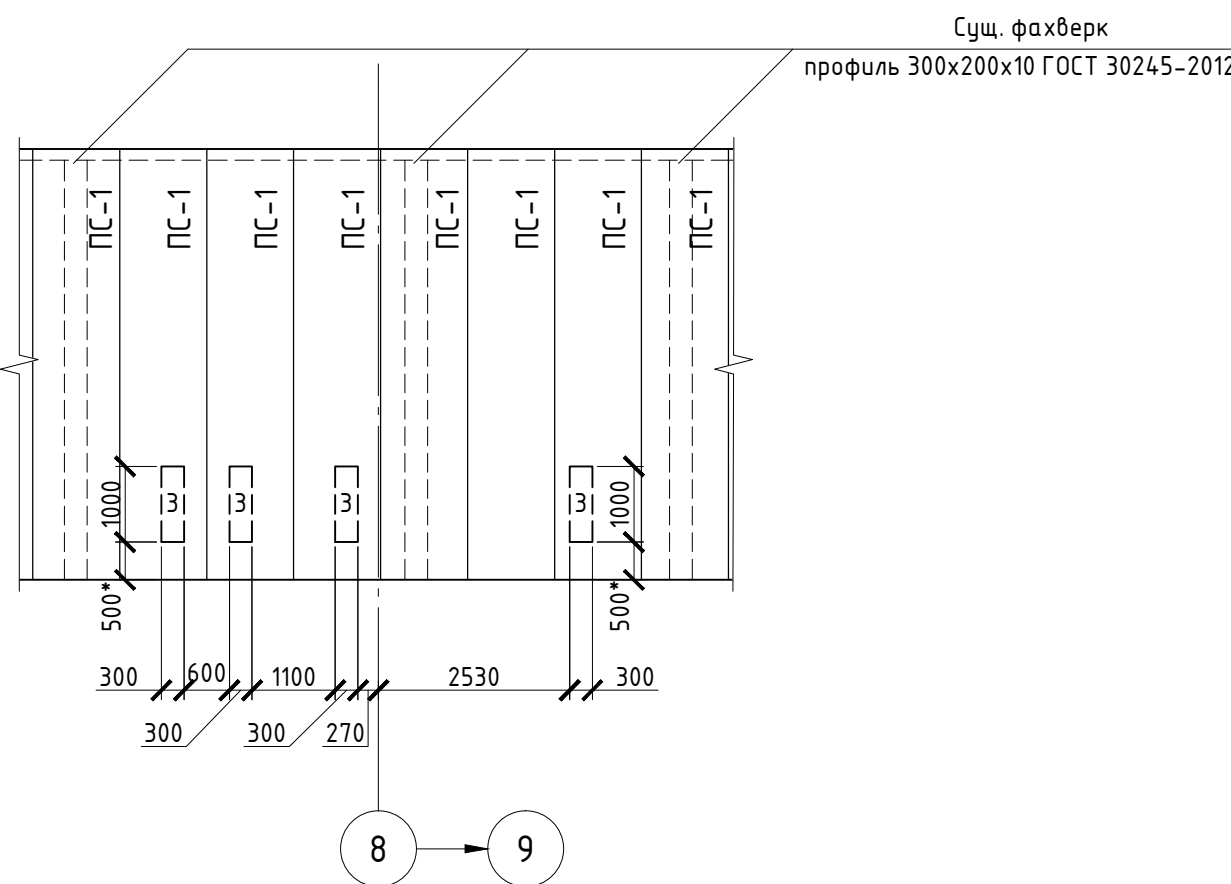
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг.	Примечание
		Трехслойные сэндвич-панели			
1	Сэндвич-панель "Фарнстронг" Т9 5265-001-78705374-2006	Панель стеновая 1000x2380x50	30	38.9	
2		Панель стеновая 330x2380x50	10	12.8	
3		Панель стеновая 300x1000x50	10	4.9	
4		Панель стеновая 200x1500x50	3	4.9	
5		Панель стеновая 1000x2115x50	8	34.5	
6		Панель стеновая 530x2115x50	4	18.3	
7		Панель стеновая 200x1600x50	2	5.3	
		Фасонные элементы			
ФИ1		См. ведомость фасонных элементов		4.6 м.п.	38.7
ФИ2		См. ведомость фасонных элементов		120.9 м.п.	105.2
ФИ3		См. ведомость фасонных элементов		3.2 м.п.	9.5

Ведомость фасонных изделий

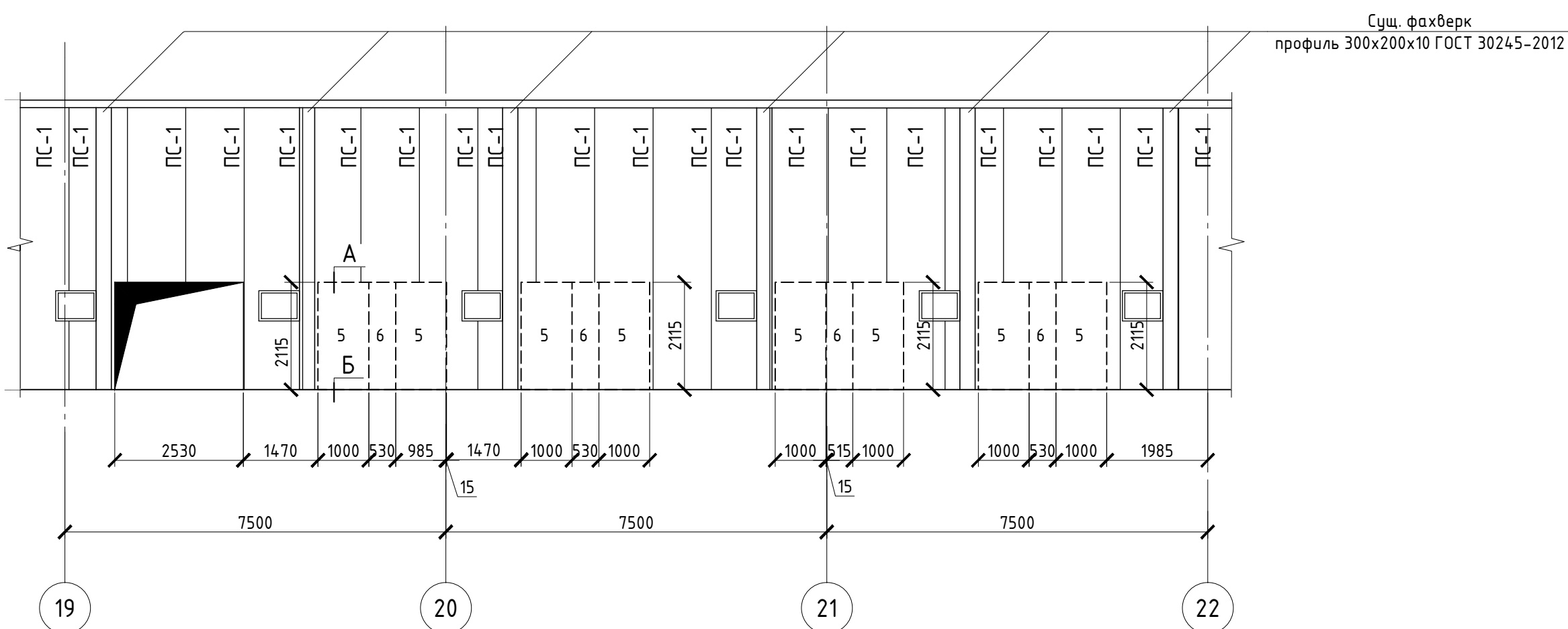
Марка	Эскиз	Сечение	Длина, мм	Кол-во, м	Масса, кг 1 п.м.	Масса, кг Всего	Цвет покрытия	Примечание
ФИ2		160x0.7	2400	120.94	0.87	105.20	RAL 9003	
ФИ3		550x0.7	2400	3.2	2.98	9.54	RAL 9003	

▽ - Окрашенная поверхность

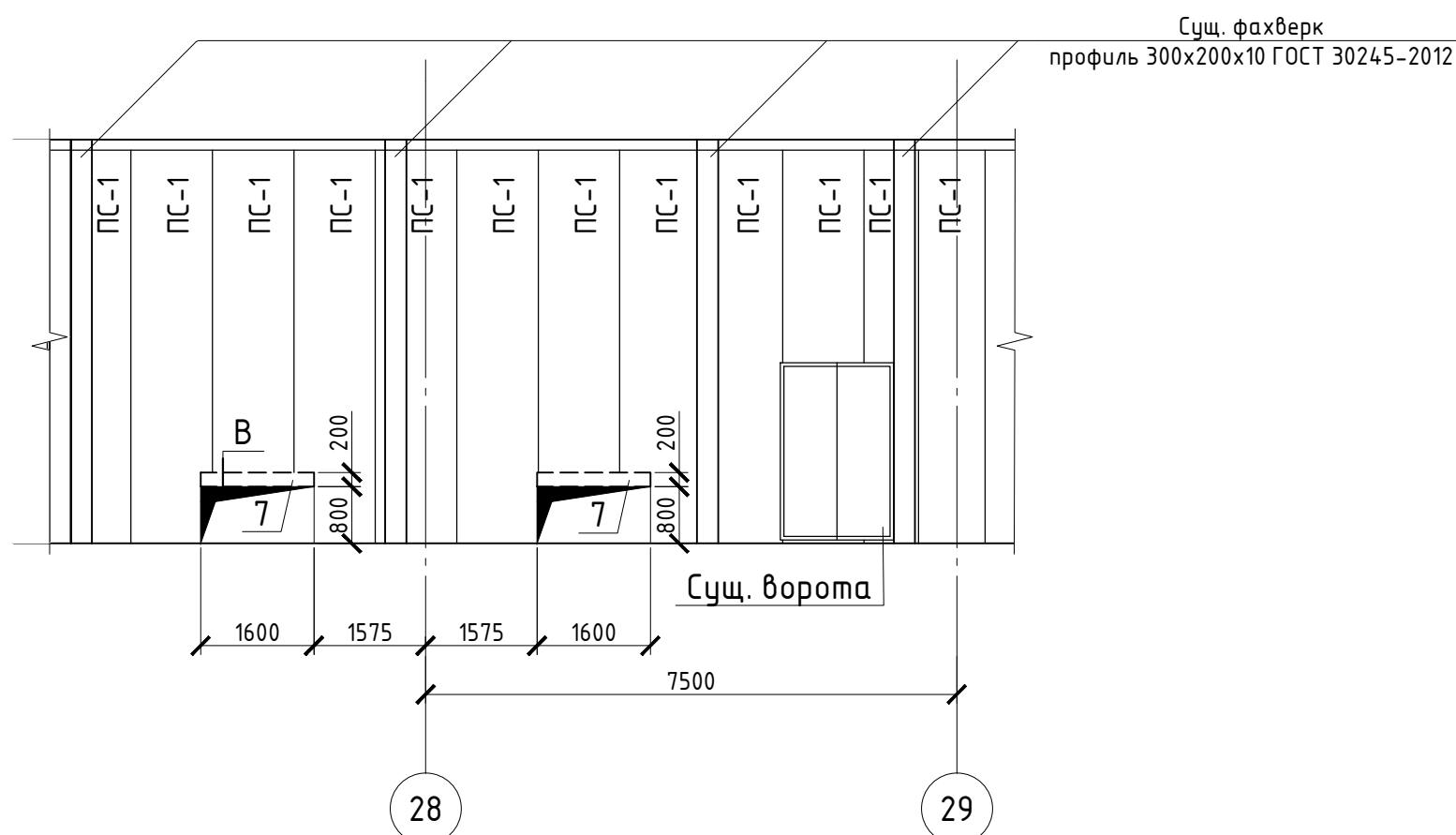
2-2



3-3



4-4



- Общие указания и ведомость рабочих чертежей см. в "Общих данных".
- Расположение существующих металлоконструкций принято согласно комплексу чертежей А6N5-МЕ-02-01-КМ3.
- Размеры со * уточнить на месте.

06-НТJ II-000-КМ.01						
Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТJ						
1	-	Ноб.	2008-17	10.17	Производственный зал со складом стекла и заготовок продукции Организация производств 8 зимних месяцев ИСО-7 План стен в осях 12-28 по ряду М-Н, 7-9, 19-22 по ряду Л, 27-29 по ряду К, 27-29 по ряду Х. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Узлы А, Б, В, Г. СТАДИЯ ЛИСТ 3 СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ 	
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.		Дата
Разраб.	Мощная					10.17
Проверил	Зубкова					10.17
Рук.	Грибневский					10.17
Н. контр.	Грибневский					10.17
ГИП	Калинин					10.17

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА								
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка ме- талла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Балки	Стойки	Прочее		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-2012	С255 ГОСТ 27772-88	Гн. 160x160x6	1	0.185	0.173			0.358
	Итого:		2	0.185	0.173			0.358
Всего профиля:			3	0.185	0.173			0.358
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С255 ГОСТ 27772-88	-t=10	4		0.009			0.009
		-t=6	5	0.020				0.020
	Итого:		6	0.020	0.009			0.029
Всего профиля:			7	0.020	0.009			0.029
Прокат тонколистовой из углеродистой обыкновенного качества общего назначения ГОСТ 16523-97	С255 ГОСТ 27772-88	-t=0,7	8			0,186		0.186
	Итого:		9			0,186		0.186
Всего профиля:			10			0,186		0.186
Всего масса металла:			11	0.205	0.182	0,186		0.573
В том числе по маркам или наименованиям:								
С255			12	0.205	0.182	0,186		0.573

Формат А4