

Ведомость документов основного комплекта 06-НТ 000-АОВ7

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НТ 000-АОВ7.ОД	Общие данные	Изм.2
06-НТ 000-АОВ7.С3	Схема автоматизации	Изм.1
06-НТ 000-АОВ7.С5	Схема соединений внешних проводок	Изм.1
06-НТ 000-АОВ7.С7	План расположения оборудования.	

Согласовано

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

06-НТ 000-АОВ7.ОД

						06-НТ II-000-АОВ7.ОД				
2	-	Все	-	8/10.18	10.18	Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ				
1	-	Все	-	8/10.18	10.18					
Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Модернизация системы автоматизации вентиляции (АВ4 помещение скруббера)		Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Прощалыкин		8/10.18	10.18	Р			1	5	
Проверил	Ильинский		10.18	10.18	Общие данные					
Нач. отд.	Калинин		10.18	10.18						
Н.контр.	Андреев		10.18	10.18						
ГИП	Калинин		10.18	10.18						

Копировал:

Формат: А4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Основанием для разработки данного рабочего проекта послужили чертежи на системы вентиляции и кондиционирования вспомогательных производственных помещений и архитектурно-строительные чертежи, разработанные АО «ССИ Инжиниринг», на основании исходных данных предоставленных Заказчиком.

В настоящем проекте выполнена модернизация системы автоматизации вентиляции согласно технологическому заданию. Объем автоматизации по данному комплекту предусматривает:

–Автоматизацию системы аварийной вентиляции помещения скруббера. Система АВ4.

Для управления вентиляционной системой АВ4 используется новый шкаф ШУН-42а.

В шкафу ШУН-42а устанавливаются:

- управляющий контроллер типа «ОВЕН»;
- автоматические выключатели Schneider Electric;
- промежуточные реле Finder;
- пускорегулирующая аппаратура фирмы Schneider Electric.

Шкаф ШУН-42а устанавливается в коридоре на отм. +0.000 в осях Н-П/15-16.

Вытяжная система в помещении скруббера состоит из аварийного вытяжного вентилятора АВ4, заблокированного с клапаном приточного воздуха ПЕ_АВ и клапаном Кл1 АВ4, установленным после аварийного вытяжного вентилятора.

Вытяжной вентилятор АВ4 имеет возможность параллельного управления от контроллера (автоматический режим) и от кнопок на шкафу ШУН-42а (местное управление).

В автоматическом режиме управление осуществляется от контроллера, установленного в шкафу ШУН-42а.

В системе предусматривается:

- включение вентилятора системы АВ4 при температуре в помещении более +28°C,
отключение вентилятора при снижении температуры до +22°C;

Согласовано

<

Клапан приточного воздуха ПЕ_АВ и клапан Кл1_АВ4 после аварийного вытяжного вентилятора открываются при включении вентилятора АВ4 и закрываются после его отключения.

1. Работа АВ4;
2. Авария АВ4;
3. «Открыто» - клапана приточного воздуха ПЕ_АВ;
4. «Открыто» - клапана Кл1_АВ4;
5. Температура в помещении скруббера;
6. Положение переключателя режимов Руч/Авт;
7. Сигнал о запуске вентилятора АВ4 в ручном режиме.

1. Сигнал «Авария» АВ4;
2. Отсутствие сигнала «Открыто» клапана приточного воздуха после истечения этого времени от включения вентилятора системы АВ4.

3. Отсутствие сигнала «Открыто» клапана, установленного за аварийным вытяжным вентилятором, после истечения заданного времени от включения вентилятора системы АВ4.

При наступлении аварийного события производится формирование аварийного сообщения в диспетчерскую службу.

Неисправный узел переходит в режим «авария», который снимается вручную с панели оператора после устранения причины аварии.

Датчик температуры в помещении подключается к управляющему контроллеру в шкафу ШУН-42а.

Предусматривается передача в систему диспетчеризации информации о состоянии всех компонентов вытяжной системы и команд управления узлами вытяжной системы по протоколу Modbus RTU.

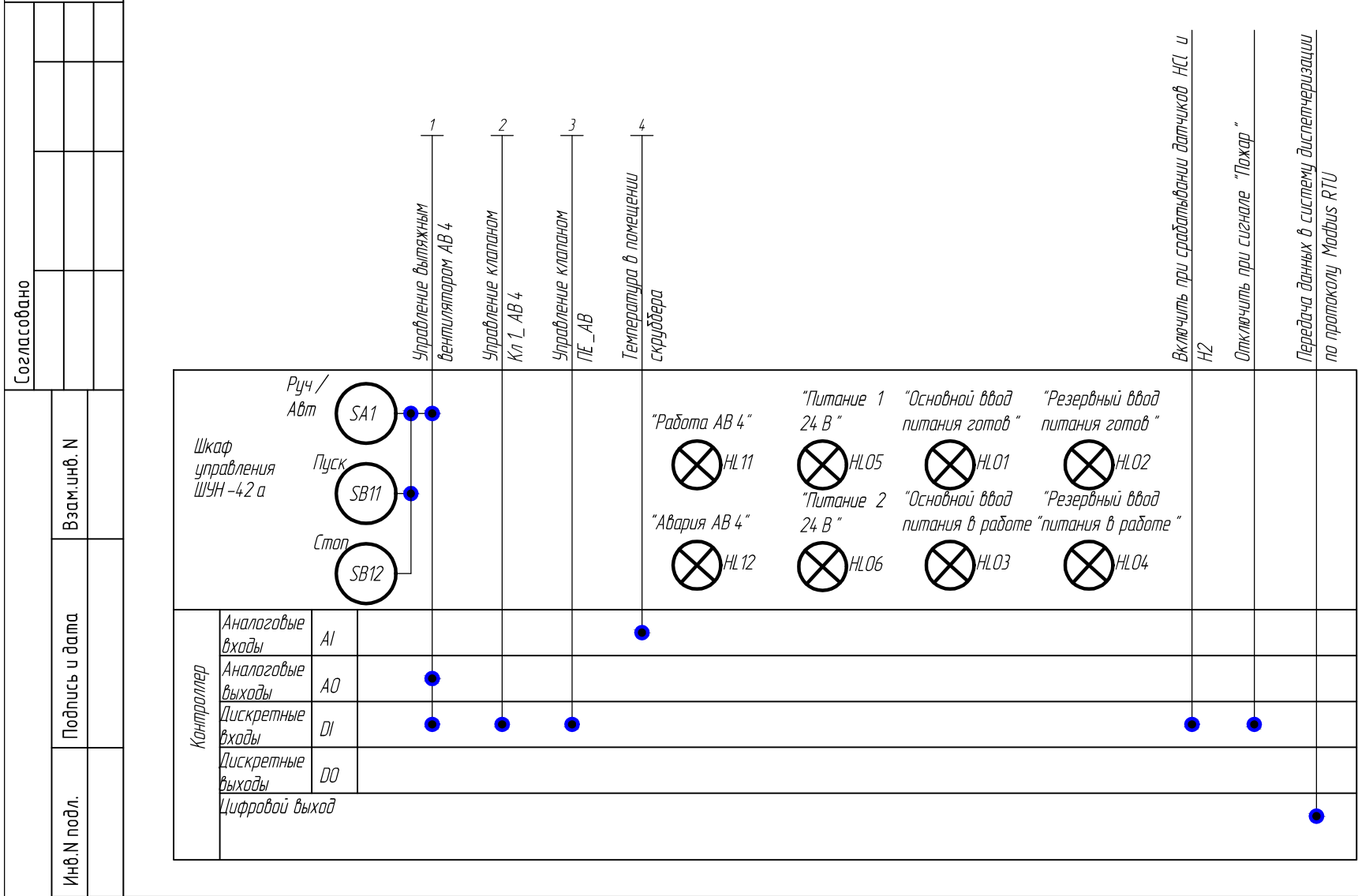
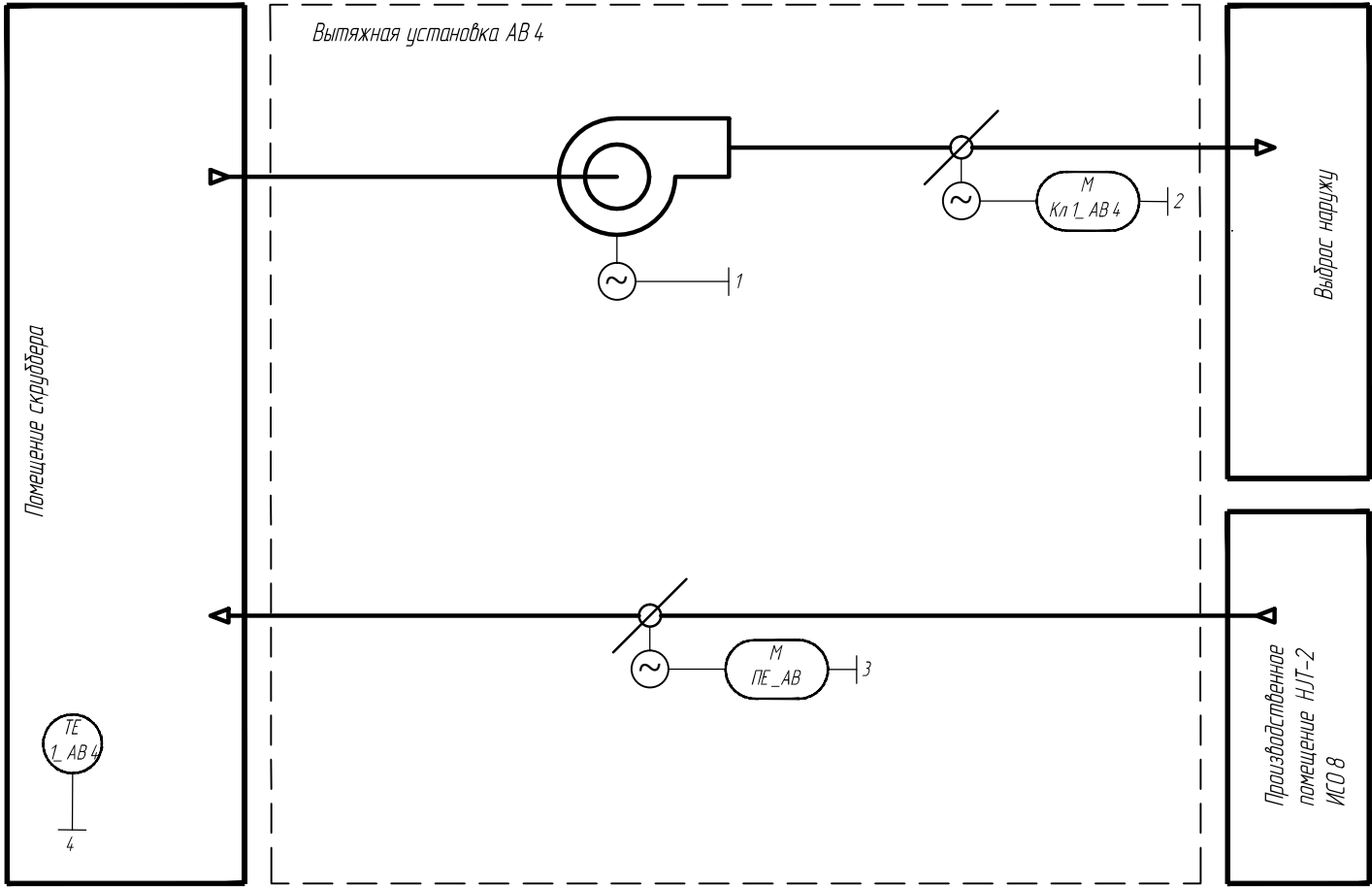
Предусматривается отключение вытяжных вентиляторов АВ4, а также закрытие клапанов ПЕ АВ и Кл1 АВ4 по сигналам от адресных блоков пожарной сигнализации.

Копировал: Формат: А4

Рабочая документация разработана в соответствии с техническими регламентами, национальными стандартами, сводами правил, действующими строительными, технологическими, санитарными нормами и правилами и отвечает требованиям Градостроительного кодекса Российской Федерации.

Копировал: Формат: А4

Поз.	Тип (код)	Наименование	Кол.	Примечание
TE_AB4	ОВЕН ДТС3005-РТ100.В3	Датчик контроля температуры в помещении скруббера	1	



Данная схема автоматизации относится к аварийной вытяжной системе АВ 4 в соответствии с проектом 06-НЛТ II-000-ОВ 15

1 Условные обозначения на схеме выполнены в соответствии с ГОСТ 21.404-85, ГОСТ 21.609-93.

2 Схема автоматизации выполнена в соответствии с РМ 4-2-96.

						06-НЛТ II-000-АОВ7.СЗ			
						Техническое перевооружение Завода ООО Хевел . Увеличение производительности технологической линии НЛТ.			
1	-	Все	-	<i>8/10/18</i>	10.18				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Модернизация системы автоматизации вентиляции (АВ4 помещение скруббера)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Прощалыкин			<i>8/10/18</i>	10.18		Р	1	
Провер.	Ильинский			<i>10/10/18</i>	10.18				
Нач. отд.	Калинин			<i>10/10/18</i>	10.18	Функциональная схема автоматизации			
Н.контр.	Андреев			<i>10/10/18</i>	10.18				
ГИП	Калинин			<i>10/10/18</i>	10.18				

1. Прокладку кабеля уточнить по месту перед проведением монтажных работ с учетом расположения технологического оборудования, трубопроводов и воздухопроводов.
2. Длину нарезки трубной и кабельной продукции уточнить по месту перед проведением монтажных работ.
3. Кабели от лотков к оборудованию проложить в трубе ПА гибкой гофрированной.
4. Все металлические кабельные конструкции, металлические рукава и трубы электропроводок, каркасы щитов и шкафов управления и т.п. не находящиеся нормально под напряжением, но могущие оказаться под таковым при повреждении изоляции, в соответствии с ПУЭ подлежат защитному занулению.
5. Схемы выполнены на основании схемы автоматизации 06-НJT II-000-АОВ7.С3.
6. Оборудование и кабельные связи учтены в спецификации 06-НJT II-000-АОВ7.СО

Примечания:

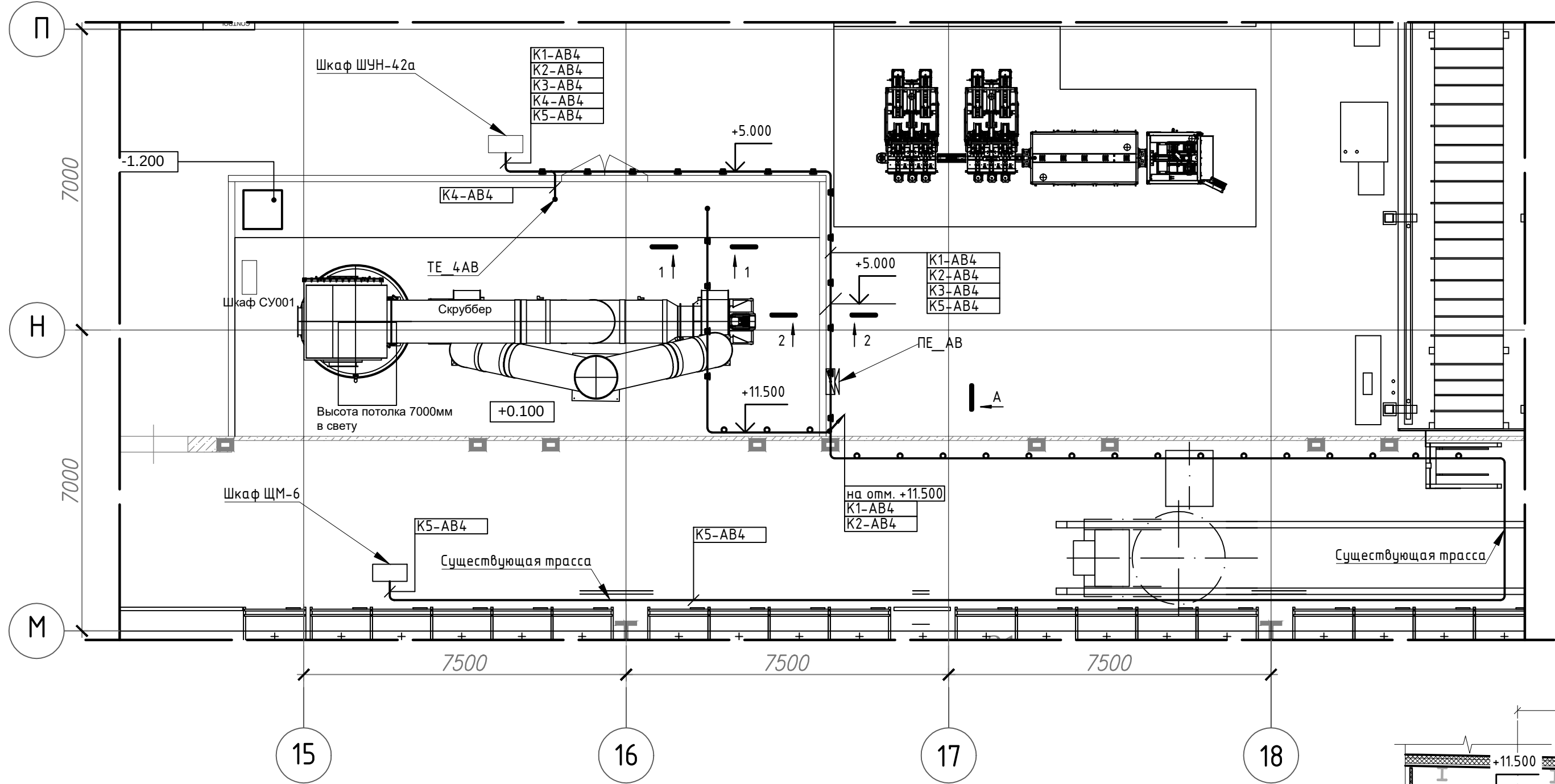
1. Общие данные – см. документ 06-НJT II-000-АОВ7.ОД

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	06-НJT II-000-АОВ7.С5						
			Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НJT						
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	1	—	Все	—	8/10/18	10.18	Стадия Р Лист 1 Листов 2
			Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подп.	Дата	
			Разраб.	Прощалыкин	8/10/18	10.18	Модернизация системы автоматизации вентиляции (АВ4 помещение скруббера)		
			Провер.	Ильинский	10/18	10.18			
			Нач. отд.	Калинин	10/18	10.18			
			Н.контр.	Андреев	10/18	10.18			
ГИП	Калинин	10/18	10.18						
Схема внешних соединений									

PI диаграмма		06-НJT II-000-OB15 Система вентиляции и кондиционирования вспомогательных производственных помещений																					
Измерение	Идентификатор	AB4	Кл1_AB4	ПЕ_AB	ТЕ_AB4	ЩМ-6																	
	Параметр, среда, место измерения	Двигатель вентилятора системы AB4	Электропривод клапана Кл1_AB4	Электропривод клапана ПЕ_AB	Температура воздуха в помещении скруббера	Сигнал срабатывания датчика HCl, H2	Сигнал "Нет пожара" с ОПС																
	Р и Т среды ном.	-	-	-	1бар, 50С	-	-																
Прибор	Обозначение по каталогу изготовителя	Комплектно с вент.системой	Комплектно с вент.системой	Комплектно с вент.системой	ОВЕН ДТС3005-РТ100.В3	-	-																
	Схема монтажная	06-НJT II-000-OB15	06-НJT II-000-OB15	06-НJT II-000-OB15	-	см. 06-НJT II-000-AT2	см. A6NS-ME-02-01-AOB14-0002																
	Материалы и изделия для монтажа	Труба гофрированная РА612329F0 15м	Труба гофрированная РА612329F0 15м	Труба гофрированная РА612329F0 10м	Труба гофрированная РА612329F0 5м	Труба гофрированная РА612329F0 25м	Труба гофрированная РА612329F0 5м																
Схема кабелей		М 1U11V11W1PE 1234 К1-AB4 4 SEW Eurodrive 4x1,5 L=40м 1.1 М 12S1S2S3 12S2S3 К2-AB4 4 KBBГн2(A)-LS 5x1 L=40м М 12S1S2S3 12S2S3 К3-AB4 4 KBBГн2(A)-LS 5x1 L=25м ТЕ 1234 123 К4-AB4 3 KBBГЭн2(A)-LS 4x1 L=5м К5-AB4 2 KBBГЭн2(A)-LS 4x1 L=75м ПС-AB4 2 KBBГЭн2(A)-LS 4x1 L=60м Шкаф ШУН-42а Схему расключения в шкафу см. к-т 06-НJT II-000-AOB7.B0 см. 06-НJT II-000-ЭМ14 Ввод питания, ~380В см. проект диспетчеризации Информация в систему диспетчеризации <tr><td colspan="2">Направление кабеля</td><td>шкаф ЩР-1.3</td><td>шкаф ПР-1</td><td colspan="3">См. проект диспетчеризации</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Инф. N подл.</td><td colspan="6"> 11- - - - - 10.18 Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата 06-НJT II-000-AOB7.C5 Копировал ФорматA3 Листм 2 </td></tr>						Направление кабеля		шкаф ЩР-1.3	шкаф ПР-1	См. проект диспетчеризации				Инф. N подл.		11- - - - - 10.18 Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата 06-НJT II-000-AOB7.C5 Копировал ФорматA3 Листм 2					
Направление кабеля		шкаф ЩР-1.3	шкаф ПР-1	См. проект диспетчеризации																			
Инф. N подл.		11- - - - - 10.18 Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата 06-НJT II-000-AOB7.C5 Копировал ФорматA3 Листм 2																					

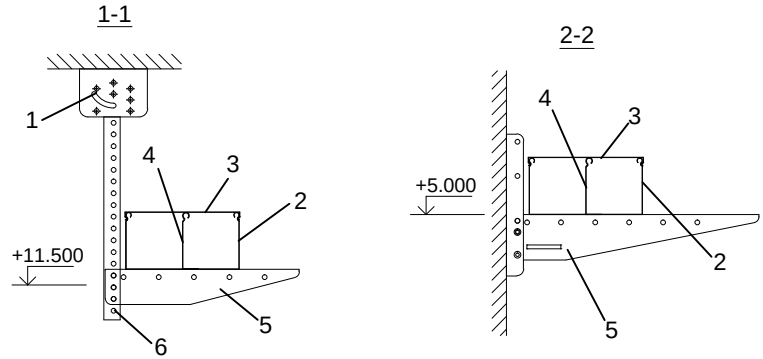
Согласовано					
Инв.№	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		

Фрагмент плана на отм +0,000, ряды П-М, оси 15-18

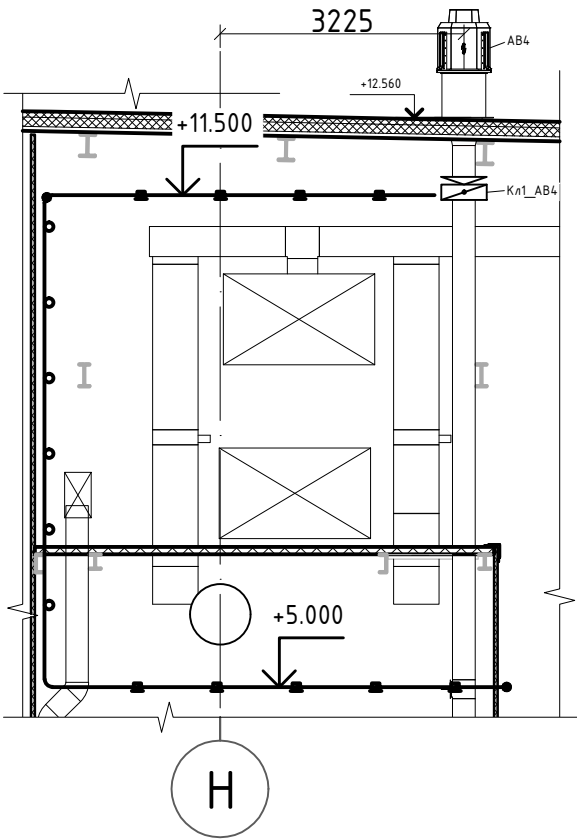


Условные обозначения:

- прокладка кабеля в трубе
- прокладка кабеля в коробе
- существующая кабельная трасса
- ШУН-42а
- обозначение шкафов



Вид А



Поз.	Тип (код)	Наименование	Кол. шт.	Примечание
1	BSV29	Крепление к потолку	6	
2	35262	Лоток перфорированный	8	
3	35522	Крышка на прямой элемент	8	
4	36480	Перегородка SEP, высота 50мм	8	
5	BVL4015	Консоль односторонняя	18	
6	BPL2920	Профиль для монтажа консолей	6	
	36002	Угол СРО 90 горизонтальный	1	
	38002	Крышка на угол горизонтальный СРО 90	1	
	30193	Заглушка сборная ТС	4	

- Место установки шкафа управления ШУН-42а уточняется по месту, с учетом расстановки технологического оборудования.
- Место прокладки кабельных трасс уточняется по месту с учетом прокладки технологических трубопроводов и воздухопроводов систем вентиляции.
- Вертикальные участки прокладки кабеля выполнить в трубе полиамидной с протяжкой.
- Установку консолей для крепления лотков выполнить с шагом 1,5м.
- Крепление трубы полиамидной к стене выполнить с шагом 1,5м.
- Кабель через стену проложить в трубе Ду40. После прокладки трубы отверстие в стене должно быть загерметизировано цементно-песчаным раствором, а после прокладки кабеля отверстия в трубе - негорючим легкоплавким материалом.
- Допускается применение электромонтажных изделий других типов (марок), но с аналогичными техническими характеристиками.

06-НТ II-000-АОВ7.С7.					
Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Прошлякин	10.18			
Провер.	Ильинский	10.18			
Нач. отд.	Калинин	10.18			
Н.контр.	Андреев	10.18			
ГИП	Прошлякин	10.18			
Модернизация систем вентиляции (АВ4 помещение скруббера)				Стадия	Лист
План расположения оборудования				Р	1
				Листов	1



				Позиция	Наименование и техническая характеристика		Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы	Примечание	
					Приборы и средства автоматизации									
				1	Шкаф управления		06-HJT II-000-AOB7.BO			к-т	1		ШУН-42а	
				2	Датчик температуры, НСХ Pt100, 3-х проводная схема соединения		Овен ДТС3005-РТ100.В3		Овен	шт.	1		ТЕ_4AB	
					Кабельная продукция									
				1	Кабель		SEW Eurodrive 4x1,5		SEW Eurodrive	м.	40			
				2	Кабель контрольный медный		КВВГнг(А)-LS 5x1,0		Электрокабель	м.	65			
				2	Кабель контрольный медный		КВВГЭнг(А)-LS 4x1,0		Электрокабель	м.	140			
					Трубная продукция									
				1	Труба промышленная гофрированная, полиамид, DN23мм,		PA612329F0		DKC	м.	75			
					с протяжкой									
				2	Трубо водогазопроводная легкая Ду40					м.	2			
					Монтажные изделия									
				1	Крепление к потолку		BSV29		DKC	шт.	6			
				2	Лоток перфорированный		35262		DKC	шт.	8			
				3	Крышка на прямой элемент		35522		DKC	шт.	8			
				4	Перегородка SEP, высота 50мм		36480		DKC	шт.	8			
				5	Консоль облегченная		BBL4015		DKC	шт.	18			
				«Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта».						06-HJT II-000-AOB7.CO				
										Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии HJT				
										Модернизация системы автоматизации вентиляции (AB4 помещение скруббера)		Стадия	Лист	Листов
												P	1	2
										Спецификация оборудования, изделий и материалов		ССИИнжиниринг		

Согласовано :

Взаим. инв.№

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	-	Все	-		10.18
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Процалыкин			10.18
Проверил		Ильинский			10.18
Рук.		Калинин			10.18
Н.контр		Андреев			10.18
ГИП		Калинин			10.18

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы	Примечание
	6	Профиль для монтажа консолей	BPL2920		DKC	шт.	6			
	7	Угол СРО 90 горизонтальный	36002		DKC	шт.	1			
	8	Крышка на угол горизонтальный СРО 90	38002		DKC	шт.	1			
	9	Заглушка сборная ТС	30193		DKC	шт.	4			
	10	Держатель с крышкой, для труб диаметром 29мм, 10шт./уп.	PASW29N		DKC	уп.	6			
	11	Монтажный комплект муфта труба-коробка DN23мм, M32x1,5, 10шт./уп.	PACM23M32N		DKC	уп.	3			
	12	Гайка M32x1,5, полиамид, 10шт./уп.	PAGM32N		DKC	уп.	3			
	13	Анкер со шпилькой	CM440850		DKC	уп.	3			
	14	Соединительная пластина GTO	37301		DKC	шт.	16			
	15	Пластина для заземления PTCE	37501		DKC	шт.	8			
	16	Цинковая краска	37039HDZ		DKC	шт.	1			
	Инва. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №							
					06-HJT II-000-AOB7.CO					Лист 2
					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Данный документ выполнен на основании комплекта 06-НТ П-000-АОВ7. Сведения, содержащиеся в данном документе, являются исходными данными Поставщику системы диспетчеризации и могут быть изменены Поставщиком по согласованию с Заказчиком.

						06-НТ П-000-АОВ7.ТС				
						Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ				
1	-	Все	-	<i>Иванов</i>	10.18					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Модернизация системы автоматизации вентиляции (АВ4 помещение скруббера)		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Прощалыкин		<i>Иванов</i>	10.18			Р	1	2
Проверил		Ильинский		<i>Иванов</i>	10.18	Перечень сигналов в систему диспетчеризации				
Нач.отд.		Калинин		<i>Иванов</i>	10.18					
Н.контр.		Андреев		<i>Андреев</i>	10.18					
ГИП		Калинин		<i>Иванов</i>	10.18					

Позиция	Адрес	Описание	Ед.	Диапа- зон	Тип сигнала	Прим.
ПЕРЕЧЕНЬ ВЫХОДНЫХ СИГНАЛОВ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК						
UG1-AV4	См. примеч.	Питание ввод UG1			Modbus RTU	DI
UG2-AV4	См. примеч.	Питание ввод UG2			Modbus RTU	DI
P-AV4	См. примеч.	AB4 в работе			Modbus RTU	DI
A1-AV4	См. примеч.	AB4 авария			Modbus RTU	DI
CV1-AV4	См. примеч.	Клапан ПЕ АВ открыт			Modbus RTU	DI
CV2-AV4	См. примеч.	Клапан Кл1 АВ4 открыт			Modbus RTU	DI
SA1-1-AV4	См. примеч.	Переключатель Руч/Авт в положении Руч			Modbus RTU	DI
SA1-2-AV4	См. примеч.	Переключатель Руч/Авт в положении Авт			Modbus RTU	DI
SB11-AV4	См. примеч.	Пуск АВ4 в ручном режиме			Modbus RTU	DI
Примечание: адрес передачи сигналов (шкаф) определяется Поставщиком системы диспетчеризации. Кабельные связи учитываются в проекте системы диспетчеризации.						
						Лист
						2
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

06-НJT II-000-АОВ7.ТС

Содержание

1	Общие данные	л.	1
2	Спецификация шкафа	л.	2
3	Перечень аппаратуры шкафа	л.	3
4	Общий вид шкафа	л.	6
5	Таблица надписей в рамках	л.	7
6	Схемы электрических соединений шкафа	л.	8

Примечания:

1. Монтаж силовых цепей шкафа выполнить проводом ПВЗ 1х2,5
2. Монтаж сигнальных цепей шкафа выполнить проводом ПВЗ 1х0,75
3. Маркировку проводов выполнить по ГОСТ 50509-93.
4. Заземление шкафа выполнить по месту проводом ПВЗ 1х2,5

Подпись и дата						06-НТ II-000-АОВ7.В0					
	2	—	Все	—	<i>Иван</i>	10.18	Техническое перевооружение Завода ООО "Хевел". Увеличение производительности технологической линии НТ				
	1	—	Все	—	<i>Иван</i>	10.18					
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Модернизация системы автоматизации		Стадия	Лист
Инв.№ подл.	Разраб.	Процалыкин	<i>Иван</i>	10.18	Модернизация системы автоматизации вентиляции (АВ4 помещение скруббера)		Р	1	11		
	Провер.	Ильинский	<i>Иван</i>	10.18							
	Нач. отд.	Калинин	<i>Иван</i>	10.18	Шкаф ШУН-42а. Задание заводу						
	Н.контр.	Андреев	<i>Иван</i>	10.18							
	ГИП	Калинин	<i>Иван</i>	10.18							

ШКАФ ШУН-42А				
№	Наименование параметра	Характеристика	Кол-во	Примечание
1	Металлические шкафы серии ST, в составе:	ШУН-42а		
1.1	Корпус 300х1000х800 с монтажной платой, дверью, замками (2шт.), фланцами для ввода кабелей (2шт.)	R5ST1083	1	ДКС
1.2	Кронштейн для настенного крепления	R5A55	1	ДКС
1.3	Вертикальные дверные рейки	R5S100	1	ДКС
1.4	Переходник армированная труба-коробка, IP65	55125	10	ДКС
1.5	Мембранный кабельный ввод	R5HTC16	2	ДКС
2	Короб перфорированный, серый RL6 40х40	01134RL	5м	ДКС
3	Короб перфорированный, серый RL6 25х40	01163RL	5м	ДКС
4	DIN рейка		3.5м	
5	Рейки горизонтальные, дверная, для шкафов CQE Ш=800мм, 10 шт.	R5TPE80	1	ДКС
6	Светильник с розеткой Stego SL 025	02520.1-01	1	
	Крепежный материал		1компл	
	Провод ПВЗ 1х2,5		15м	
	Провод ПВЗ 1х0,75		50м	
	Система маркировки проводов		1 компл.	Определяется поставщиком шкафа

2	-	Зам.	-	<i>Иван</i>	10.18	06-НТ II-000-АОВ7.В0	Лист
1	1	-	-	<i>Иван</i>	10.18		2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата		

Перечень аппаратуры												
Обозначение по схеме		Наименование		Обозначение по каталогу изготовителя		Технические характеристики		Кол-во	Примечание			
Шкаф ШУН-42а												
QF01,QF02,QF11		Автоматический выключатель ~380 В, I=16А		Schneider Electric Acti 9 iK60 A9K24316		In: 16 А, Хар-ка: С, Кол-во полюсов: 3, с доп.контактами		3				
QF03,QF04		Автоматический выключатель ~220 В, I=10А		Schneider Electric Acti 9 iK60 A9K24110		In: 10 А, Хар-ка: С, Кол-во полюсов: 1, с доп.контактами		2				
QF05,QF06		Автоматический выключатель ~220 В, I=4А		Schneider Electric Acti 9 iK60 A9K24104		In: 4 А, Хар-ка: С, Кол-во полюсов: 1, с доп.контактами		2				
QF07...QF010		Автоматический выключатель ~220 В, I=2А		Schneider Electric Acti 9 iK60 A9K24102		In: 2 А, Хар-ка: С, Кол-во полюсов: 1, с доп.контактами		4				
UG1, UG2		Источник питания		Phoenix Contact 2904600		Источник питания QUINT POWER 24 В DC / 5 А		2				
UD1		Диодный модуль		Phoenix Contact 2907719		Диодный модуль на DIN рейку 12 – 24 В DC /2х20 А		1				
HL01, HL02		Сигнальная лампа		Schneider Electric XB7EV05MP		22ММ 230В ЖЕЛТАЯ XB7EV05MP		2				
HL12		Сигнальная лампа		Schneider Electric XB7EV04MP		22ММ 230В КРАСНАЯ XB7EV04MP		1	2.1			
HL03, HL04, HL11		Сигнальная лампа		Schneider Electric XB7EV03MP		22ММ 230В ЗЕЛЕНАЯ XB7EV03MP		3				
HL05, HL06		Сигнальная лампа		Schneider Electric XB7EV05BP		22ММ 24В ЖЕЛТАЯ XB7EV05BP		2				
KSV1		Трехфазное реле контроля напряжения		Finder 70.31.8.400.2022		Трехфазное реле контроля напряжения 380 В 1 СО		1				
Согласовано				K11	Промежуточное реле		Finder 55.34.8.230.0040		4СО, катушка АС230V	1		
					Розетка для реле 55.34		Finder 94.04SMA		Розетка для реле 55.34 с отдельными контактами; винтовые зажимы; синяя		1	
				K13, K16	Промежуточное реле		Finder 55.32.9.024.5070		DPDT, катушка DC24V	2		
					Розетка для реле 55.32		Finder 94.02. SMA		Розетка для реле 55.32 с отдельными контактами; винтовые зажимы; синяя		2	
				K01, K12, K14, K15	Промежуточное реле		Finder 55.32.8.230.0050		DPDT, катушка АС230V	4		
					Розетка для реле 55.32		Finder 94.02. SMA		Розетка для реле 55.32 с отдельными контактами; винтовые зажимы; синяя		4	
	Инв. N	Взам. инв. N	Погнись и дата									
Инв. N подл.												
2	1	-	-	8/10/18	10.18	06-НJT II-000-АОВ7.ВО				Лист		
1	4	-	-	8/10/18	10.18					3		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Но.док.	Подп.	Дата							
Копировал										ФорматА4		

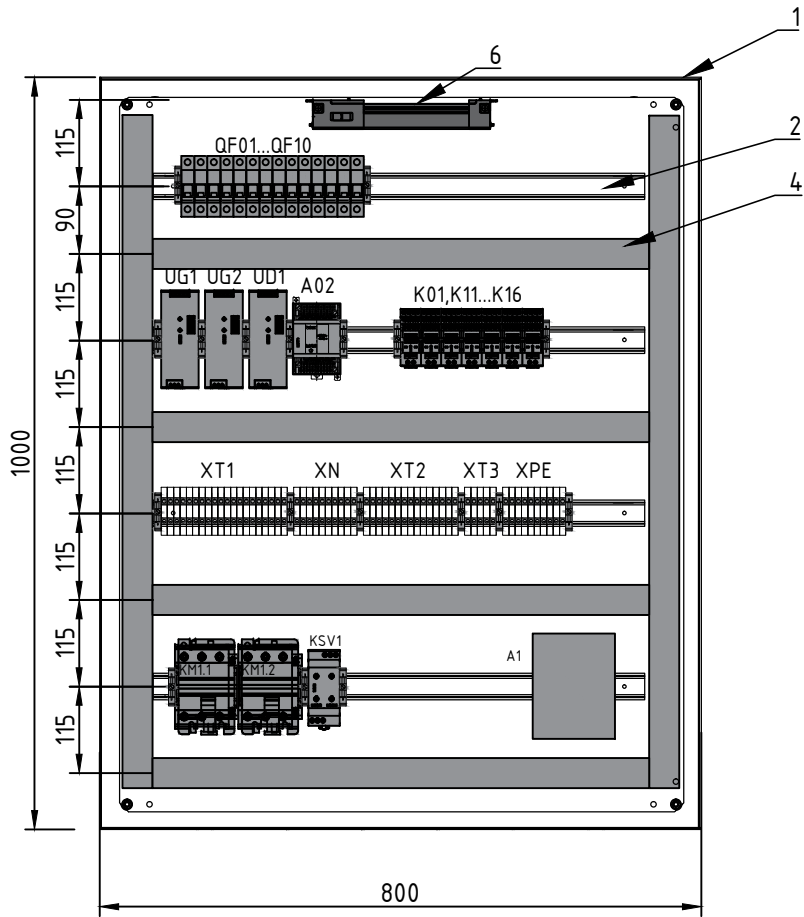
Согласовано

Взам.инф. N

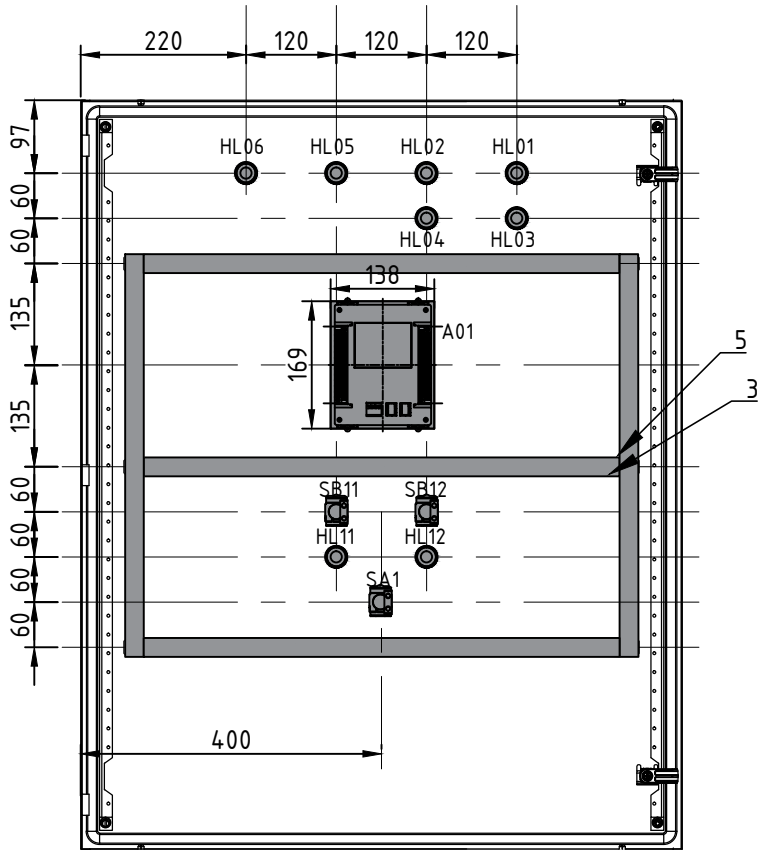
Подпись и дата

Инв. N подл.

Общий вид (вид спереди со снятой дверью)



Вид на внутреннюю сторону двери



Примечание:

1. Заземление шкафа выполнить проводом ПВЗх2,5 на ближайший контур заземления

2	-	Зам.	-	Иван	10.18
1	5	-	-	Иван	10.18
Изм.	Кол.уч.	Лист	Но.док	Подп.	Дата

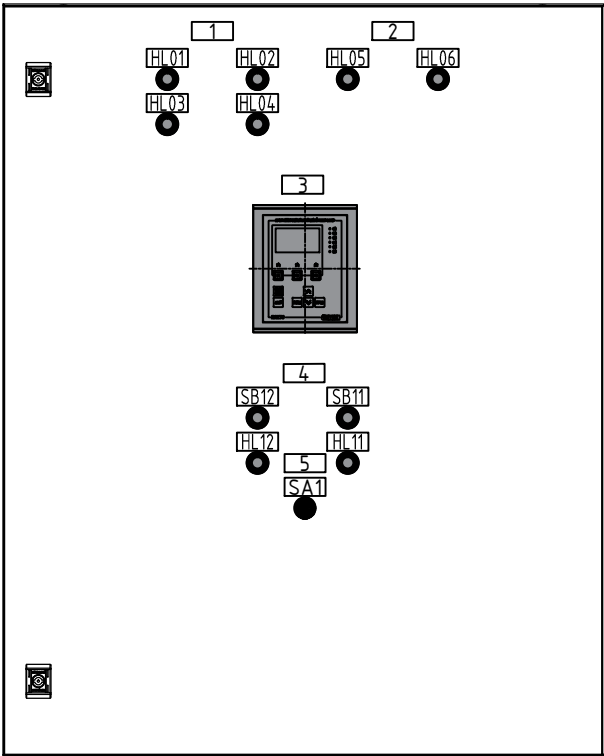
06-HJT II-000-A0B7.B0

Копировал

ФорматA3

Согласовано				
Инв.№	подл.		Взам. инв. №	
	Подпись и дата			

Общий вид (вид спереди)



ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НАДПИСЕЙ			
Обозначение по схеме	Место надписи	Текст надписи	Примечание
1	в рамке для надписей	СЕТЬ ~380В	
2	в рамке для надписей	СЕТЬ =24В	
3	в рамке для надписей	ПЛК	
4	в рамке для надписей	Аварийная вентсистема АВ4	
5	в рамке для надписей	Руч/Авт	

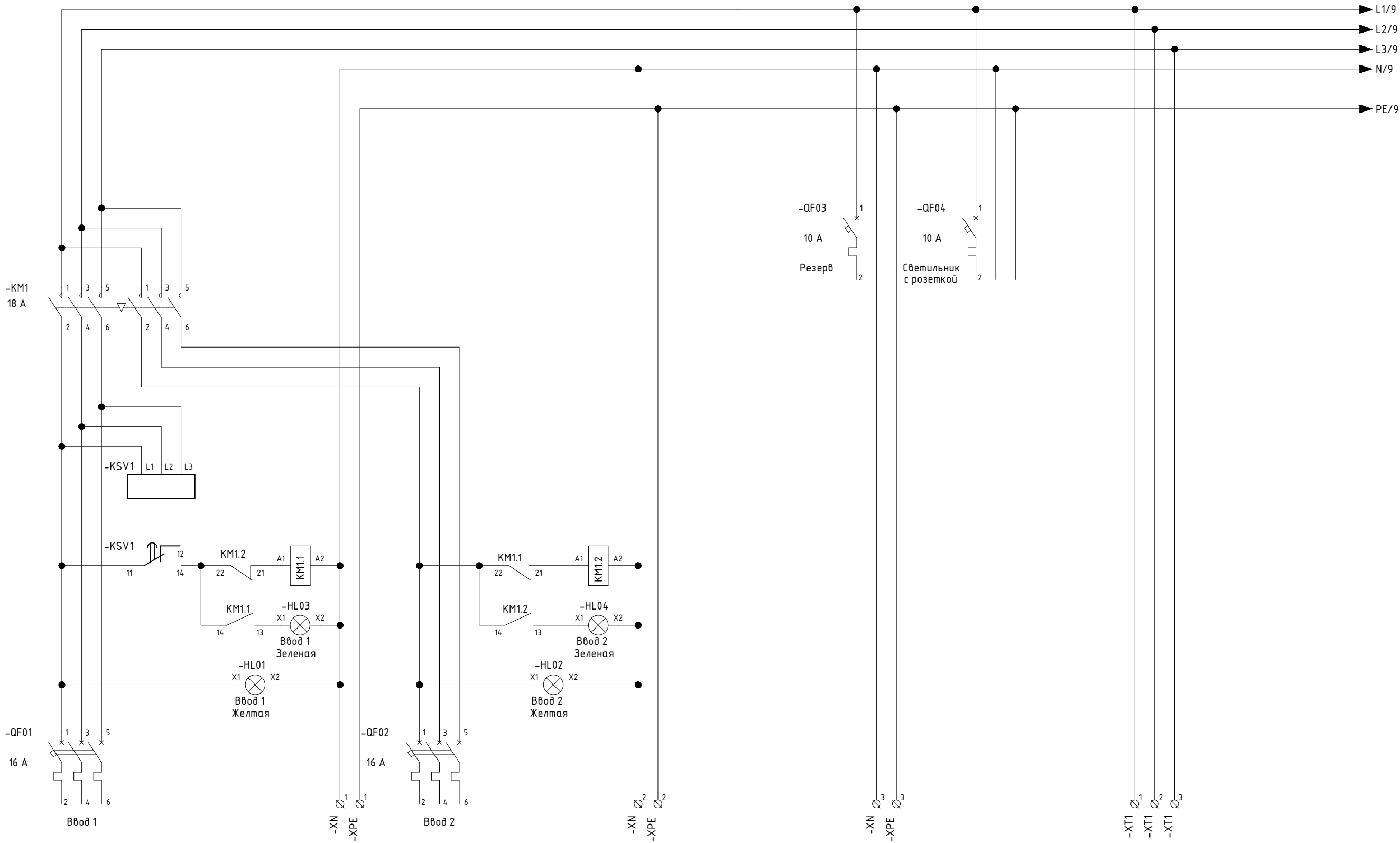
ПЕРЕЧЕНЬ НАДПИСЕЙ АППАРАТУРЫ			
Обозначение по схеме	Место надписи	Текст надписи	Примечание
HL01	в рамке для надписей	Основной ввод питания готов	
HL02	в рамке для надписей	Резервный ввод питания готов	
HL03	в рамке для надписей	Основной ввод питания в работе	
HL04	в рамке для надписей	Резервный ввод питания в работе	
HL05	в рамке для надписей	Питание1 24В	
HL06	в рамке для надписей	Питание2 24В	
SB11	в рамке для надписей	ПУСК АВ4	
SB12	в рамке для надписей	СТОП АВ4	
HL11	в рамке для надписей	Работа АВ4	
HL12	в рамке для надписей	Авария АВ4	

Согласовано

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.



2	-	Зам.	-	Иван	10.18
1	-	Зам.	-	Иван	10.18
Изм.	Кол.уч.	Лист	Но.док	Подп.	Дата

06-HJT II-000-A0B7.B0

Копировал

ФорматA3

Согласовано

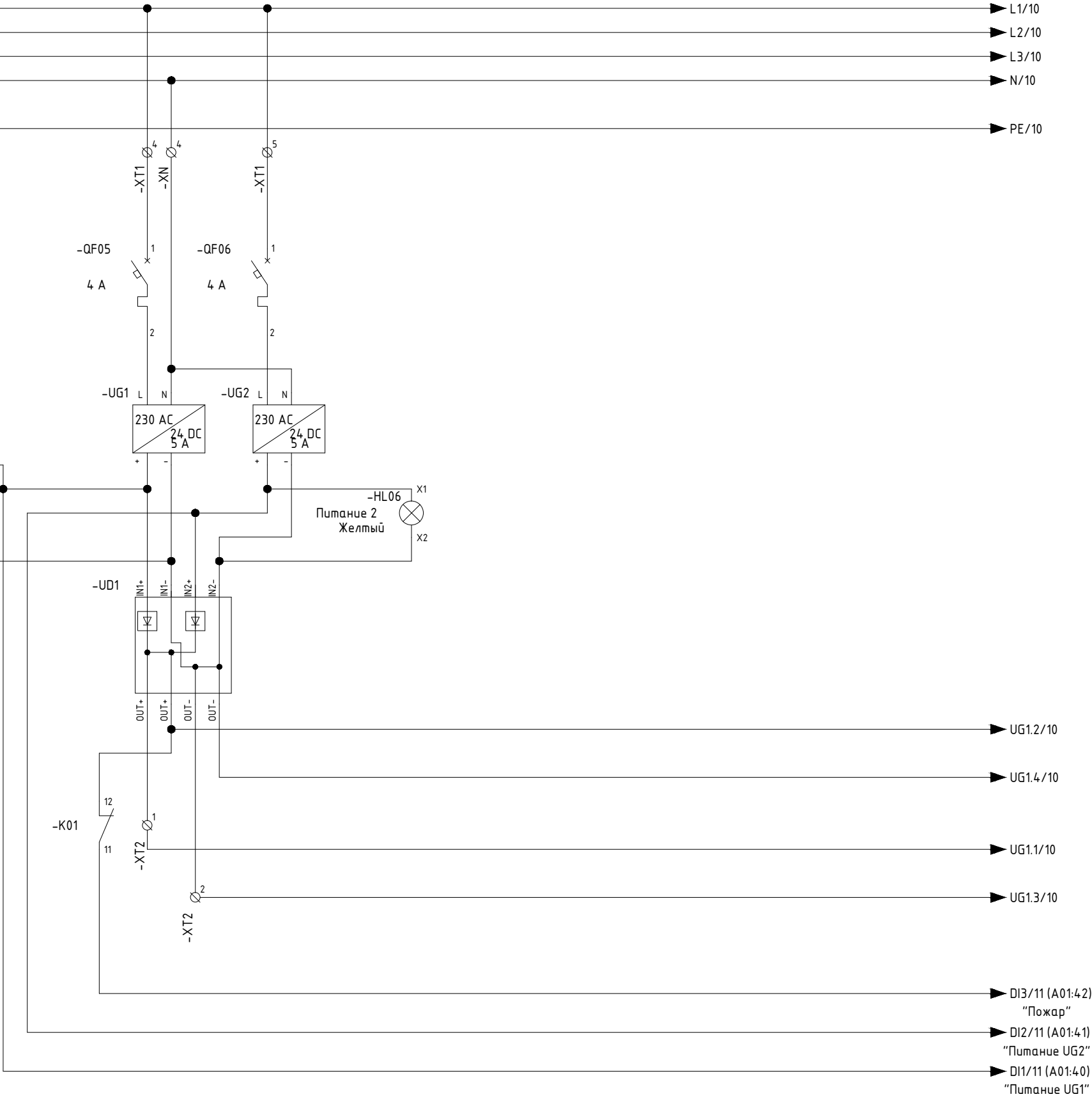
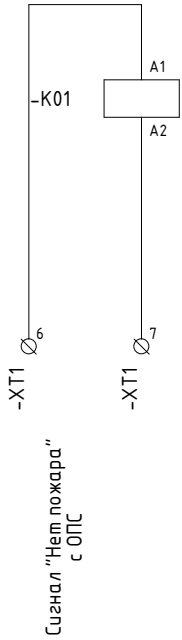
Взам.инф. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

L1/8
L2/8
L3/8
N/8
PE/8

L1/10
L2/10
L3/10
N/10
PE/10



2	-	Зам.	-	Иван	10.18
1	-	Зам.	-	Иван	10.18
Изм.	Кол.уч.	Лист	Но.док	Подп.	Дата

06-HJT II-000-A0B7.B0

Согласовано

Взам.инф. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

