

Согласовано

Нач.отмд.

Андреев

09.16

ТО

Ефремов

09.16

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
06-НJT-000-АС.02	Архитектурные решения	
06-НJT-000-КЖ.01	Конструкции Ж/Б	
06-НJT-000-КМ.01	Конструкции металлические	
06-НJT-000-КМ.02	Конструкции металлические	
06-НJT-000-КМ.03	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План демонтируемых перегородок	
3	План проектируемых перегородок и проемов	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация материалов стен	
3	Спецификация элементов заполнения дверных проемов	
3	Спецификация материалов стен	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Каталог продукции	Противопожарные двери и ворота НПО-Пульс	

Настоящая рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, действующим техническим регламентам, стандартам, сводам правил, нормам и правилам Российской Федерации и межгосударственным стандартам.

Главный инженер проектаКалинин Р.А.

Общие указания:

1. Настоящий комплект чертежей разработан на основании договора ГП№743 от 27.04.2016

2. Рабочая документация разработана согласно действующим законам, нормам, правилам и стандартам российской федерации. В том числе:

- Федеральный закон от 22 июля 2008г. № 123-ФЗ (изм. от 02.07.2013) “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;

- СП 1.13130.2009 Системы противопожарной защиты «Эвакуационные пути и выходы»;

- СП 4.13130.2009 Системы противопожарной защиты «Ограничение распространения пожара на объектах защиты» требования к объемно-планировочным и конструктивным решениям;

- СП 56.13330.2011 “Производственные здания”

- СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве”. Ч.1

- СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве”. Ч.2.

3. В данном комплекте разработана рабочая документация по перепланировке производственного зала со складом стекла и готовой продукции

4. За относительную отметку “0,000” принята абсолютная отметка 79.150. Относительная отметка чистого пола первого этажа здания 0,030, соответствующая абсолютной отметке 79,450

5. Степень огнестойкости здания – II

Класс конструктивной опасности – С0

Пожароопасность производства – В3, В1

6. Комната совмещения стекла и пленки демонтируется.

7. В местах установки оборудования демонтируются участки перегородок.

8. Ограждающие конструкции оборудования, выступающего в зону склада, и перегородки с отметки проема +4.500 до кровли сделаны из сэндвич-панелей Terplant-Консерт . Указания по монтажу сэндвич-панелей смотреть в комплекте чертежей “Металлоконструкции несущего каркаса и конструкции стен в осях 28-33, рядах Г-Е” 06-НJT-000-КМ.03

9. В проемах устанавливаются ПВХ-Завесы.

10. Транспортировку, погрузочно-разгрузочные работы и монтаж выполнять в соответствии с климатическим исполнением изделий по ГОСТ 15150-69 и требованиями заводов изготовителей.

11. При производстве работ необходимо составить следующие акты освидетельствования скрытых работ с участием авторского надзора согласно СП 11-110-99 «Авторский надзор за строительством зданий и сооружений»:

- антикоррозионная защита

- изоляционные работы

12. Строительные материалы, конструкции и изделия должны быть сертифицированы на радиационную безопасность в соответствии с ФЗ «О радиационной безопасности» N3-ФЗ от 09.01.96г, требованиями «норм радиационной безопасности» (НРБ-99) СП 2.6.1.758-99 и «Основных санитарных правил обеспечения радиационной безопасности (ОСП ОРБ-99) СП 2.6.1.799-99

13. Работы должны вестись согласно утвержденного Заказчиком и согласованного с автором проекта ППР.

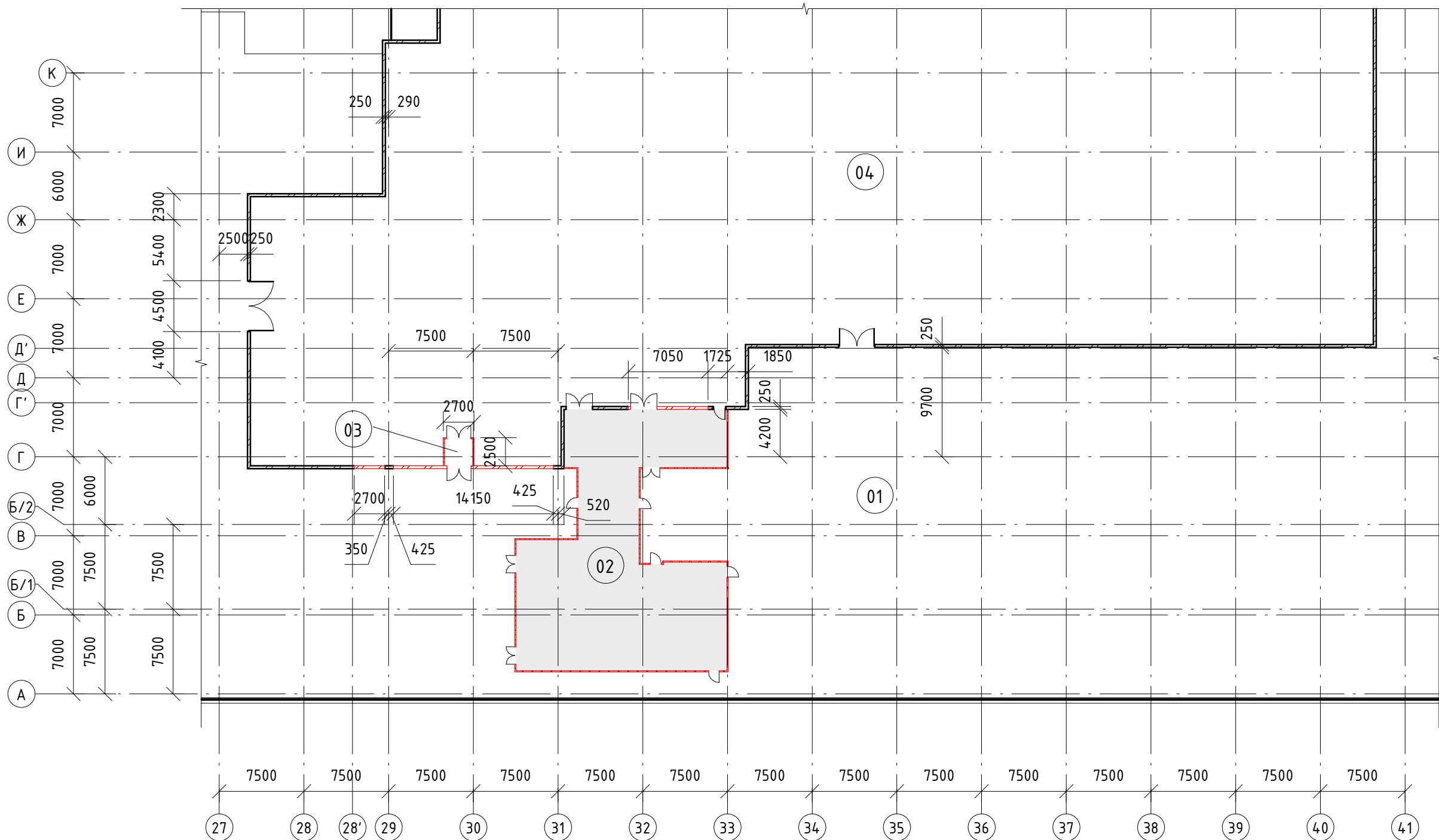
14. Все материалы и оборудование по согласованию с Заказчиком могут быть заменены на аналогичные, если их технические характеристики соответствуют нормам и правилам, действующим на территории РФ, имеют соответствующие сертификаты, и не противоречат требованиям проекта.

						05-НJT-000-АС.02			
						Техническое перевооружение завода ХЕВЕЛ по производству сол-нечных модулей путем перехода с микроморфной технологии α-Si/μ-Si на технологию SI-HJT			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Перепланировка производственного зала со складом стекла и готовой продукции	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Егорычева				08.2016		Р	1	3
Проверил	Грибенный				08.2016				
Рук.	Грибенный				08.2016	Общие данные	СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ		
Н. контроль	Мельниченко				08.2016				
ГИП	Калинин				08.2016				

Копировал

Формат: А3А

Фрагмент плана в осях 27–35 и А–Ж. Демонтаж перегородок и дверей



Экспликация помещений

№ помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. поме-щени-я
01	Производственный зал	6199 м²	B2
02	Помещение совмещения стекла и пленки	310 м²	B2
03	Тамбур	6 м²	B2
04	Склад стекла и готовой продукции	5367 м²	B2

Спецификация материалов стен

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
Демонтируемые перегородки					
1	ГОСТ 530–2012	Перегородки из полнотелого кирпича марки КОРПо 1НФ/125/2,0/25 на цементно-песчаном растворе М75 с однорядной системой перевязки по Серии 2.130–6с, с армированием в каждом 4–м ряду кладки сеткой сварной (ячейка 50х50мм) из 4Вр1 (ГОСТ 23279–85) – 120мм	287,2	–	м²
2	ТУ производителя	Перегородки из сэндвич–панелей в чистых помещениях ИСО 8 –100мм	468,0	–	м²

Условные обозначения:

- Существующая кирпичная стена t=380 мм
- Существующая кирпичная стена t=120 мм
- Существующая кирпичная стена t=250 мм
- Демонтируемая кирпичная стена t=250 мм
- Демонтируемая стена из сэндвич–панелей t=100 мм
- Зона демонтажа комнаты совмещения пленки и стекла в осях 30–33/А–Г
- 101

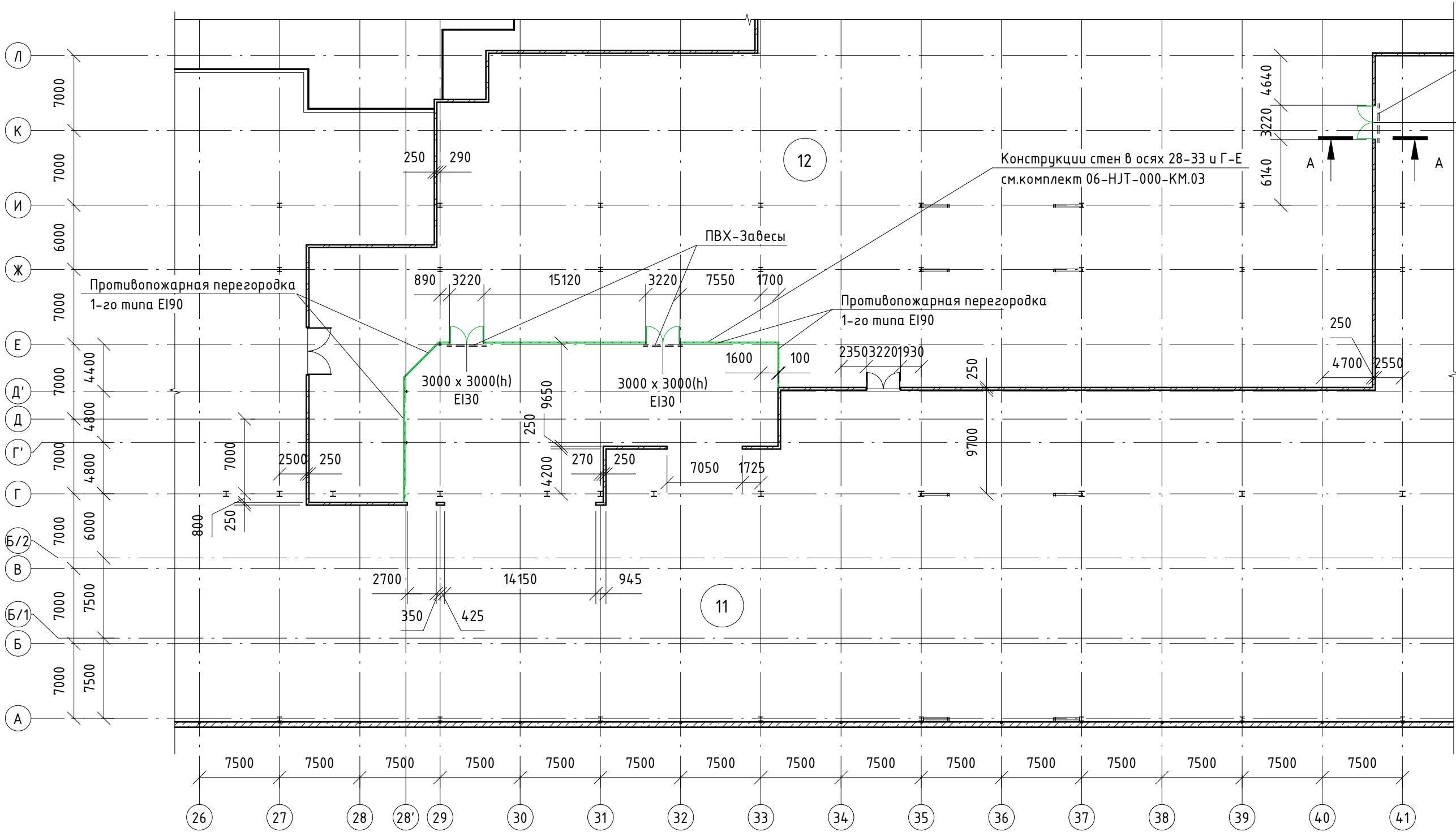
– Марка помещения

Примечания:

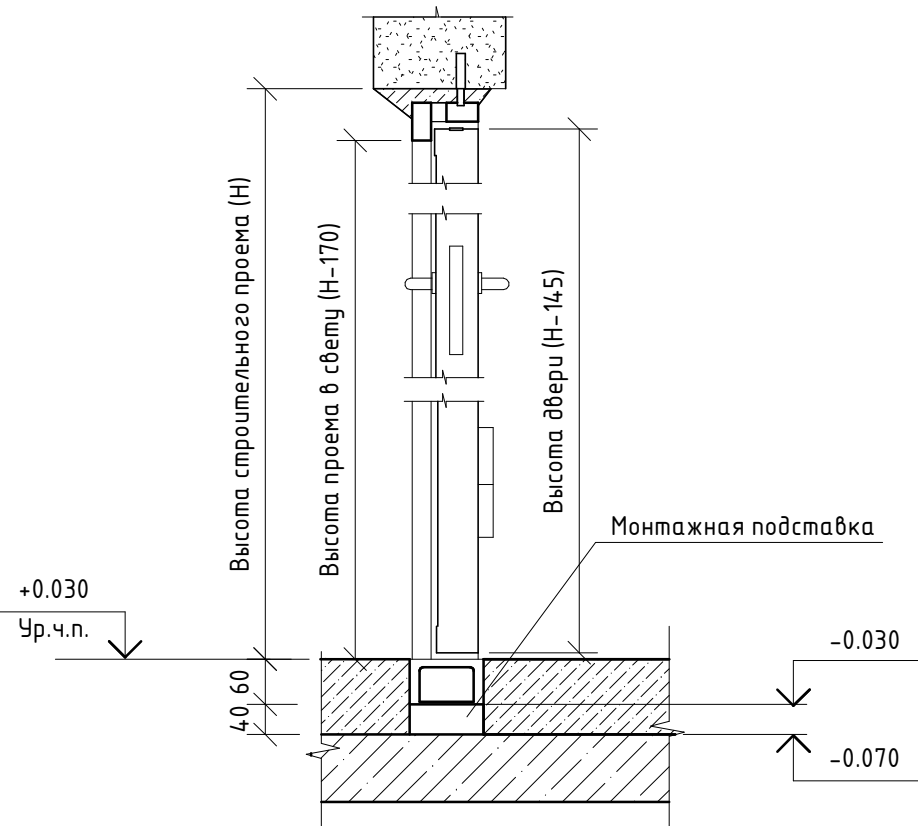
1. Общие указания см.лист 1
2. Конфигурацию проемов см. комплект 06–НJT–000–КМ.03

						05-НТ-000-АС.02			
						Техническое перевооружение завода ХЕВЕЛ по производству сол-нечных модулей путем перехода с микроморфной технологии α-Si/μ-Si на технологию SI-HJT			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Перепланировка производственного зала со складом стекла и готовой продукции	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Егорычева			<i>Егорычева</i>	08.2016		Р	2	
Проверил	Грибенный			<i>Грибенный</i>	08.2016				
Рук.	Грибенный			<i>Грибенный</i>	08.2016				
Н. контр.	Мельниченко			<i>Мельниченко</i>	08.2016				
ГИП	Калинин			<i>Калинин</i>	08.2016	План демонтируемых перегородок	СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ		

Фрагмент плана в осях 27-35 и А-Ж. Проектируемые перегородки и проемы



Монтаж дверной коробки. А-А



Экспликация помещений

№ помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. поме-щения
11	Производственное помещение	6520 м²	B2
12	Склад	4939 м²	B2

Спецификация материалов стен

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
Проектируемые перегородки					
1	ТУ производителя	Перегородки из 3-слойных металлических сэндвич-панелей –80мм, с минераловатным утеплителем (НГ), покрытие полиэстер, с горизонтальной раскладкой, с креплением к колоннам и фахверковым стойками ригелям каркаса самонарезными болтами.	235,4	-	м²

Спецификация элементов заполнения дверных проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
1	ВПр-Пульс-60/01К	Внутренние ворота металлические противопожарные с покрытием порошковым полиэстером двупольные 3000х3000(н)мм EI30 фирмы НПО-Пульс	3	-	шт.
2	ТУ фирмы-производителя “ДОКВЕСТ”	ПВХ-завесы из пленки 300х3 мм с перекрытием 33%	3	-	шт.

Условные обозначения

- Существующая кирпичная стена t=380 мм
- Существующая кирпичная стена t=250 мм
- Проектируемая стена из сэндвич-панелей t=80 мм
- Монтируемая дверь
- Марка помещения

Примечания:

- Общие указания см. лист 1
- Площадь поверхности покрытия из сэндвич-панелей на отм.+4.970 в осях 28-33 и Г-Е составляет 434.4 м²
- Конфигурацию стен в осях 28-33 и Г-Е см. комплект 06-НJT-000-КМ.02
- Конфигурацию проемов см. комплект 06-НJT-000-КМ.03
- ПВХ-завесы в проемах выполняются из пленки 300х3 мм с перекрытием 33% по ТУ фирмы-производителя “ДОКВЕСТ”

05-НJT-000-АС.02					
Техническое перевооружение завода ХЕВЕЛ по производству сол-нечных модулей путем перехода с микроморфной технологии α-Si/μ-Si на технологию Si-HJT					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Егорычева	08.2016			
Проверил	Грибенный	08.2016			
Рук.	Грибенный	08.2016			
Н. контр.	Мельниченко	08.2016			
ГИП	Калинин	08.2016			
Перепланировка производственного зала со складом стекла и готовой продукции				Р	3
План проектируемых перегородок и проемов				СВЕКО СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ	